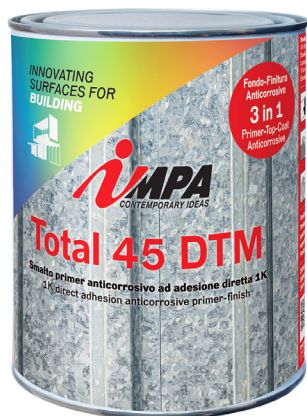


1342 TOTAL 45 DTM

SMALTO PRIMER ANTICORROSIVO AD ADESIONE DIRETTA 1K



Pennello



Rullo



Spruzzo



Vedi avvertenze

Vantaggi

- Protezione anti-corrosione, applicabile direttamente sul supporto metallico
- Buona adesione su superfici zincate e leghe leggere
- Aspetto satinato
- Ottima pennellabilità
- Il prodotto rispetta i requisiti CAM 2025 per l'utilizzo in esterno

Descrizione e Impiego

Finitura satinata monocomponente a base di resine acriliche ed alchidiche caratterizzata da una buona adesione e resistente alla corrosione in nebbia salina per 250 ore (ISO 9227). Grazie alle sue caratteristiche è applicabile direttamente su supporto ferroso, ferro zincato a caldo o elettrozincato, oppure alluminio o rame, inoltre possiede una buona adesione anche su supporti come PVC, PLEXIGLASS.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Il prodotto rispetta anche il requisito premiante secondo il Decreto Ministeriale del 24 Novembre 2025 (CAM 2025 Edilizia): azienda certificata ISO 14001.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, mediante sabbiatura (grado Sa2^{1/2}) e/o carteggiatura / spazzolatura (grado ST2), procedere ad un'accurata pulizia mediante solventi idonei, eliminare l'eventuale presenza di sporco, grasso e umidità.
- In caso di sovra applicazione su vecchie vernici o fondi anticorrosivi, assicurarsi che questi siano ben adesi e supportino la riverniciatura con il prodotto. In caso contrario procedere alla loro rimozione mediante carteggiatura / spazzolatura, quindi applicare 1342 su supporto perfettamente pulito.

SUPERFICI ZINCATE, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Su alluminio e leghe leggere irruvidire il supporto mediante leggera carteggiatura, e dopo aver eseguito un'accurata pulizia procedere all'applicazione di due strati di 1342.
- Su superfici zincate, eseguire un'accurata pulizia del supporto prima di applicare il prodotto.

Data la presenza sul mercato di numerosi tipi di zincatura e alluminio, è consigliabile effettuare dei test preliminari per verificarne l'adesione.

PVC/PLEXIGLASS:

Pulire accuratamente con un solvente idoneo prima di applicare il prodotto.

Applicazione

Metodo applicativo:

- pennello
- rullo
- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,6-1,8 mm e pressione di 1,5-2,5 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Diluire con massimo 5% di ACQUARAGIA cod. 1602 oppure DILUENTE SINTETICO cod. 1603.

Spessori consigliati:

50-60 µm secchi ottenibili con due strati.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	satinato
Brillantezza	30-40 gloss (Gardner 60°)
Viscosità **	2500-5000 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	7 m²/kg con uno spessore del film secco di 60 µm
Spessori consigliati	60 µm secchi (2 strati)
Riverniciabilità	dopo 18-24 ore in funzione della tinta
Il prodotto può essere sovraverniciato, dopo completa essiccazione (sette giorni), con prodotti della serie Acril-PU 19XX	
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	30 minuti, fuori polvere
	4-6 ore, al tatto
	24-36 ore, in profondità
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. A/i, BS: COV massimo 500 g/l COV prodotto < 500 g/l
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Il prodotto contiene microparticelle di polimeri sintetici (SPM).
- **ISTRUZIONI PER PREVENIRE I RILASCI DI MICROPARTICELLE DI POLIMERI SINTETICI NELL'AMBIENTE**
- **Ai sensi del regolamento (EU) 2023/2055, seguire le seguenti procedure per evitare il rilascio nell'ambiente.**
- Durante l'utilizzo e l'applicazione evitare rilasci accidentali del prodotto sul suolo, nelle fognature e negli scarichi domestici. Applicare il prodotto esclusivamente sulle parti da trattare.
- Conservare l'eventuale rimanenza di prodotto chiudendo ermeticamente la confezione originale. Smaltire il prodotto/ recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Se vuoi riutilizzare gli strumenti con cui applichi il prodotto segui questi step per pulirli nel rispetto dell'ambiente.
- Le acque, i solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto **NON DEVONO** essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici.
- Rimuovere quanto più prodotto possibile dagli strumenti utilizzati.
- Lasciare gli strumenti in ammollo in acqua calda o nel solvente per almeno un paio d'ore e poi estrarli dal contenitore.
- Lasciar evaporare l'acqua dal secchio e lasciar asciugare gli attrezzi. Per i prodotti al solvente, chiudere il contenitore. Non disperdere il prodotto nell'ambiente e non gettarlo negli scarichi domestici.
- Conferire al centro di raccolta rifiuti il contenitore con i residui di prodotto/acqua di lavaggio/solvente o diluente di lavaggio, in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Prodotto consigliato ad un utilizzatore esperto.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti indicati.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/ utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

Elevata umidità ambientale e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato, generando inestetismi e/o distacchi. La temperatura del supporto e dell'ambiente deve essere compresa tra + 5 e 35°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.