

## 1960 ACRIL-COAT DUO LUCIDO

TRASPARENTE ACRILICO LUCIDO BICOMPONENTE



Industria



Spruzzo

### Vantaggi

→ Usato sia come converter sia come trasparente

### Descrizione e Impiego

Trasparente acrilico bicomponente che, combinato con isocianati alifatici, produce un film non ingiallente, di ottima resistenza chimica ed ottima resistenza all'abrasione.

Ideato per uso su complementi di arredo ed oggettistica, metalli, leghe leggere e sulle più comuni plastiche (PVC, ABS, PLEXIGLASS) destinati ad uso interno ed esterno. Se usato per manufatti all'esterno, aggiungere il 2% di 1869 ADDITIVO ANTI UV prima dell'applicazione.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

### Preparazione del supporto

#### METALLI E LEGHE LEGGERE:

- Pulizia accurata del supporto mediante sgrassatura della superficie utilizzando DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA cod. 1616. Se necessario irruvidire la superficie con scotch brite, seguita da accurata pulizia con solventi.

#### PLASTICHE:

- Pulizia e sgrassaggio mediante ANTISILICONE cod. 1618.

#### VETRO:

- Il supporto deve essere perfettamente pulito mediante l'utilizzo di prodotti idonei, la superficie dovrà essere asciutta e priva di residui chimici.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- spruzzo: usare ugello Ø 1,2-1,4 mm e pressione di 2,0-2,5 bar

### Preparazione del prodotto:

Agitare bene il barattolo prima dell'uso.

Aggiungere l'induritore ed il diluente nel rapporto sottoindicato, a seconda dell'uso. Mescolare fino a completa omogeneizzazione della miscela.

|                                                                                            | In peso         |               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|
|                                                                                            | Uso trasparente | Uso converter |
| <b>PRODOTTO</b><br>1960 ACRIL-COAT DUO LUCIDO                                              | 100             | 100           |
| <b>INDURITORE</b><br>4300 INDURITORE STANDARD HS oppure<br>4100 INDURITORE SLOW HS         | 25              | 30            |
| <b>DILUENTE</b><br>1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure<br>1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND | 5-15            | 5-15          |

| Preparazione del prodotto per applicazioni su vetro                                        | In peso         |               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|
|                                                                                            | Uso trasparente | Uso converter |
| <b>PRODOTTO</b><br>1960 ACRIL-COAT DUO LUCIDO                                              | 100             | 100           |
| <b>INDURITORE</b><br>4300 INDURITORE STANDARD HS oppure<br>4100 INDURITORE SLOW HS         | 25              | 30            |
| <b>ADDITIVO</b><br>1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO                                     | 10              | 10            |
| <b>DILUENTE</b><br>1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure<br>1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND | 0-5             | 0-5           |

### Preparazione opacità intermedie:

Per ottenere opacità intermedie si può tagliare il prodotto 1960 con il prodotto ACRIL-COAT DUO OPACO cod. 1961 secondo la seguente tabella:

| OPACITÀ INTERMEDIE TRASPARENTI |                           |                             |         |
|--------------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------|
| 1960 ACRIL-COAT DUO LUCIDO     | 1961 ACRIL-COAT DUO OPACO | 4300 INDURITORE STANDARD HS | gloss   |
| 50 g                           | 50 g                      | 25 g                        | ~ 50 GU |
| 25 g                           | 75 g                      | 25 g                        | ~ 20 GU |

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

|                                                                                        |                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Colore                                                                                 | trasparente                                                      |
| Natura del legante                                                                     | resine acriliche/isocianati                                      |
| Brillantezza                                                                           | > 90 gloss (Gardner 60°)                                         |
| Pot-life                                                                               | 90 minuti a 20°C. A temperature superiori il pot-life diminuisce |
| Peso specifico **                                                                      | 0,96-1,00 kg/l                                                   |
| Viscosità **                                                                           | 60-90 secondi Coppa ISO-DIN 6                                    |
| Spessori consigliati                                                                   | 40-50 µm secchi, con due mani incrociate                         |
| Resa pratica indicativa *                                                              | 6-7 m²/kg (2 strati)                                             |
| Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)                                                   | 25 minuti, fuori polvere                                         |
|                                                                                        | 3-5 ore, al tatto                                                |
|                                                                                        | 24 ore, in profondità                                            |
| Massima resistenza chimica                                                             | dopo 7 giorni                                                    |
| * La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari. |                                                                  |
| ** Varia secondo il colore.                                                            |                                                                  |
| I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.                                         |                                                                  |

| PROVA                                | RIFERIMENTO                                                                                                                                                                                                       |                        | RISULTATI                                          |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------|
| Resistenza al sudore acido pH 5,5    | UNI EN ISO 2812-4                                                                                                                                                                                                 |                        | Nessuna alterazione dopo 50 h di contatto continuo |
| Resistenza al sudore alcalino pH 8,0 | UNI EN ISO 2812-4                                                                                                                                                                                                 |                        | Nessuna alterazione dopo 50 h di contatto continuo |
| Resistenza alle macchie              | UNI EN ISO 2812-4<br>contatto continuo per 24h                                                                                                                                                                    | Ipoclorito di sodio 7% | Nessuna alterazione                                |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | Ammoniaca 15%          | Moderata alterazione, chiaramente percettibile     |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | Acido acetico 10%      | Alterazione molto marcata e visibile               |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | Acido citrico 10%      | Nessuna alterazione                                |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | Coca cola              | Nessuna alterazione                                |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | Detersivo liquido      | Nessuna alterazione                                |
| Resistenza ai solventi               | Il film viene sottoposto a sfregamento ripetuto per 100 passaggi ovvero 50 cicli (ogni ciclo corrisponde ad un movimento completo di andata e ritorno) con un batuffolo di cotone imbevuto di alcool etilico puro |                        | Nessuna alterazione                                |
| Adesione                             | UNI EN ISO 2409                                                                                                                                                                                                   | Ferro                  | 0                                                  |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | Alluminio              | 2                                                  |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | Rame                   | 0                                                  |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | Ottone                 | 0                                                  |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | PVC                    | 0                                                  |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | PC                     | 0                                                  |
|                                      |                                                                                                                                                                                                                   | ABS                    | 0                                                  |
| Durezza a matita                     | UNI 10782                                                                                                                                                                                                         |                        | HB                                                 |

---

## Avvertenze

- L'OPACITÀ FINALE DEL FILM PUÒ VARIARE IN FUNZIONE DEL SUPPORTO E DELLO SPESSORE APPLICATO, A SPESSORI ELEVATI CORRISPONDONO FILM PIÙ LUCIDI.
- Si consiglia di verificare l'opacità desiderata attraverso prove preliminari.
- La catalisi deve essere il più precisa possibile, impiegando una bilancia per suddividere le confezioni.
- Non utilizzare il prodotto dopo 90 minuti dalla preparazione della miscela, altrimenti le caratteristiche meccaniche risulteranno seriamente compromesse e si potrebbero originare crepe, distacchi ed aloni.
- Non utilizzare con temperature dell'ambiente inferiori a + 5 e superiori a + 40°C.
- L'applicazione di tali prodotti deve essere subordinata ad un'attenta valutazione della qualità del supporto da parte della nostra Assistenza Tecnica.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Solo per uso industriale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti indicati.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).