

1927 FONDO ACRILICO WoW

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE ANTICORROSIVO



Industria



Spruzzo



Bicomponente

Descrizione e Impiego

Fondo acrilico bicomponente contenente fosfati di zinco, con un buon effetto riempitivo. È indicato per supporti in ferro, lamiera zincata e materiali plastici come: ABS, PVC, PC. Può essere sovraverniciato con tutti i tipi di finitura più comuni, sia bicomponenti che monocomponenti. Può essere usato in cicli bagnato su bagnato.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

SUPERFICI ZINCATE:

- Leggera pagliettatura con Scotch Brite, pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici. Data la grande varietà di zincature presenti nel mercato si consiglia di effettuare delle prove preventive per determinare se l'adesione è sufficiente.

MATERIE PLASTICHE:

- PVC, PLEXIGLASS, POLICARBONATO, ABS.
- Sgrassare con antisilicone.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 3-4 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a completa uniformità.

Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	IN PESO	IN VOLUME
PRODOTTO 1927 FONDO ACRILICO	100	5
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU	15	1
DILUENTE 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	5-15%	

Per applicazioni come fondo isolante carteggiabile ad alto spessore si consiglia una diluizione massima del 5%.

Spessori consigliati:

60-80 µm secchi, con un intervallo di 5-10 minuti tra le due mani.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio RAL 7035
Pot-life	90 minuti A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Resa pratica indicativa *	5-6 m ² /kg con due strati
Essiccazione ad aria	10 minuti, fuori polvere
	2-3 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Peso specifico	1,40-1,50 kg/l
Viscosità	2500-5000 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Riverniciabilità	Da min 6 ore a max 5 gg. Dopo indurimento completo è necessario irruvidire la superficie mediante carteggiatura/pagliettatura.
* La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti indicati.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.