

3018 PLASTUK LV

POLYESTERSPACHTELPASTE MIT NIEDRIGER VISKOSITÄT FÜR HOLZ





Gebäude



Innen-/Außenbereich



Zwei-Komponenten



Gebrauchsfertig



Mit dem Spachtel



Trocken schleifbar

Vorteile

- → Lange Topfzeit
- → Ausgezeichnete Verarbeitbarkeit auf horizontalen Flächen
- → Geeignet für Holzfußböden

Beschreibung und Verwendung

Zweikomponenten-Spachtelpaste auf Basis von ungesättigten Polyesterharzen für sämtliche Maßnahmen auf Holzuntergründen.

PLASTUK LV wurde eigens für die Anwendung mit dem Dosiersystem DIDOC 1.5 konzipiert. Dank der speziellen Viskosität entsteht ein flüssiges Produkt, das leicht aufzutragen ist, ohne zu tropfen.

Nach dem Aushärten kann die Oberfläche wie Holz bearbeitet werden und mit den meisten üblicherweise im Handel erhältlichen Lacken und Beizmitteln gestrichen werden.

Untergrundvorbereitung

Untergründe müssen trocken, Staub-, Erd-, Krusten-, Wachs-, Schimmel- und alte Anstriche frei sein.

Das Holz muss kompakt sein mit höhem mechanischen Beständigkeit und mit einer Feuchtigkeit zwischen 8% und 15%. "Haarige" Untergründe (Holzfaser senkrecht geschnitten) müssen gut impregniert werden mit einem Grund um das Holz zu verfestigen.

Wachshaltige Hölzer (zum Beispiel exotische Hölzer, Birken) oder Ölhaltige Hölzer (zum Beispiel Olivenbaumholz, Teck), oder mit einem hohen Enthalt von naturellen Harzen (Tannen, Lärche, Kiefer und andere Nadelbäumen) müssen sehr gut mit einem spezifischen Lösungsmittel saubergemacht werden und mit einem Grund isoliert werden.

Palisander, Eiche, Kastanienholz und andere Hölzer, die Substanze halten, die die Adhäsion schwierig machen, oder alte Hölzer impregniert (von Leinöl, Rauchteer usw.) müssen auf jeden Fall mit einem oder mehr Schichten von einer isolierenden Grund.

Falls von alten Oberflächen schwierig sauberzumachen, ist es empfohlen die Sandstrahlung zu erwägen.

Das Holz bearbeitet mit Insektizid oder Produkte auf Phenolbasis musst mit einem Grund auch mit mehrere Schichten gut isoliert werden und die Adhäsion der Masse muss kontrolliert werden.



Anwendung

Auftragungsmethode:

- Spachtel

Vorbereitung des Produkts:

Der Einsatz des Produkts in Kartuschen in Kombination mit dem Dosiergerät ermöglicht die korrekte Dosierung des Spachtels mit dem Katalysator und die perfekte Mischung der beiden Komponenten.

Benutzungmethode:

Beim Auftragen des gemischten Produkts auf den Untergrund leichten Druck mit der Traufel ausüben.

Dickere Dicke erreicht man mit mehrere Anwendungen; man kann überstreichen nur wenn die letzte Anwendung hart und kalt ist. Für dünne Schichten oder bei niedrigen Temperaturen, sind die Wartezeiten für die Schleifen und Lackieren länger als die in den technischen Merkblatten angegeben werden.

Schleifbar:

Nach 45 Minuten auf mittel Dicke.

Überlackierbar:

Nach 2 Stunden bei 20°C auf mittlere Dicke.

Die Ueberlackierung mit den gewöhnten Produkten aus Lösungsmittelbasis aus Akryl-, Alkyl-, Epoxy-, Polyurethanisch und Nitrobasis, gibt kein Risiko.

Wir empfehlen dagegen, sorgfältige Proben zu verrichten mit Lacken aus Wasserbasis und mit neuen nicht Konventionellen Produkten.

Lagerbeständigkeit

An einem kühlen und trockenen Ort, geschützt vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung, in unversehrter Originalverpackung gelagert, hat das Material eine Haltbarkeit von 18 Monaten. Überprüfen Sie die Haltbarkeit des Produkts anhand der Chargennummer auf dem Behälter. Die Chargennummer besteht aus acht numerischen Zeichen, von denen die ersten vier Ziffern das Jahr und den Monat der Produktion bezeichnen. Wenn das Produkt abgelaufen ist, muss es gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden.

Technische Eigenschaften

Farbe	Farbe: Dunkelbraun
Spezifisches Gewicht Teil "A"	1,70 kg/l (± 0,03)
Härter	In Pastenform (ArtNr. 40011015) (Kartusche)
Katalyseverhältnis	3%, feste Position für Dosierer DIDOC 1.5
Gelzeit	7-9 Minuten
Totale Polymerisation	nach 2 Stunden
Die Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% R.F.	

Hinweise

- · Nur zum fachmännischen Gebrauch.
- · Vor dem Gebrauch immer das Sicherheitsdatenblatt einsehen.
- Die zum Reinigen der Werkzeuge verwendeten Lösungs- oder Verdünnungsmittel und die etwaigen Produktreste dürfen nicht in die Umwelt gelangen oder ins Abwasser geschüttet werden. Zur Reinigung genutzte Behälter/Produkte/Verdünnungsoder Lösungsmittel müssen vorschriftsgemäß unter Einhaltung der nationalen Bestimmungen entsorgt werden.
- · Die Werkzeuge müssen nach dem Gebrauch gleich mit einem Nitro-Verdünner gereinigt werden.
- Es wird empfohlen, das gesamte Material zur Ausführung der Arbeiten von ein und derselben Partie zu beziehen.
- Die im vorliegenden technischen Datenblatt beinhalteten Angaben basieren auf unserem Wissensstand und auf technischen und praktischne Erfahrungswerten. Die technischen Angaben beziehen sich auf die durchschnittlichen Eigenschaften des Basisprodukts und werden unter kontrollierten Laborbedingungen festgesetzt. Die Variabilität der am Markt erhältlichen Rohstoffe kann zu geringfügigen Abweichungen zu den Wertangaben führen. Daher ist es nötig, dass der Käufer/ Verwender, höchstpersönlich und noch vor dem jeweiligen Gebrauch, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck überprüft; insbesondere dann, wenn bei ein und derselben Arbeit/Baustelle unterschiedliche Partien desselben Materials verwendet werden.

Eine Anwendung bei Temperaturen unter + 10 ° C wird nicht empfohlen.

Die oben angeführten Daten dienen dazu, um unseren Kunden die Verwendung der Produkte zu erleichtern; daraus ergibt sich jedoch keinerlei Verantwortlichkeit von Seiten der IMPA S.p.A. für deren Anwendung außerhalb ihres Kontrollbereichs. Betreffend zusätzliche technische Informationen oder spezifische Verarbeitungszyklen und/oder spezielle Anwendungen, wende man sich an unseren technischen Servicedienst unter der E-Mail-Adresse assistenza.tecnica@impa.it.