

#### **OLIMPIC SATINATO** 0824

ESMALTE DE PAREDE ACETINADO, INODORO E DE **BAIXO TEOR DE CARBONO** 













interno



Rolo



airless







Pincel



Pistola Airless



Proteger do gelo

# Vantagens

- → Aspeto acetinado
- → Sem formaldeído adicionado
- → Teor de COV muito baixo

### Descrição e aplicações

OLIMPIC SATINATO é um acabamento à base de resinas acrílicas em dispersão aquosa para aplicações interiores. Inodoro, isento de formaldeído e com um teor muito baixo de COV, é recomendado para a pintura de entradas, salas de espera, escolas, hospitais, escadas, hotéis e locais públicos em geral.

Caracteriza-se por uma excelente cobertura, boa fluidez e baixa recolha de sujidade.

A película seca resiste a lavagens frequentes com água e os detergentes mais comuns.

Aditivos especiais tornam a película protegida contra o desenvolvimento de um largo espetro de espécies de bolores. Adequado para a pintura de ambientes com presença de géneros alimentícios de acordo com a norma UNI 11021:2002 sobre a metodologia HACCP.

Pode ser aplicado sobre gesso civil, gesso cartonado, placas de gesso, betão.

O produto pode ser colorido com o sistema de coloração ADVANCE HT.

## Preparação do suporte

O suporte deve estar curado, não descamado e limpo (isento de gorduras, óleos e outros contaminantes).

No caso de superfícies degradadas, remover todos os vestígios de tinta velha não aderente e eventuais eflorescências. Se houver bolor ou algas, tratar com o código DECISO 0610.

No reboco, nivelar as imperfeições com uma massa de nivelamento adequada e deixar curar as partes tratadas. Sobre rebocos novos, empoeirados ou muito absorventes, sobre betumes ou pinturas velhas e esfareladas, para uniformizar a absorção da base, aplicar uma camada de fixador isolante, como POLY ACRYL cód. 0004 ou SUPERFIX cód. 0010 ou GREY FIX cód. 0011, diluído adequadamente.

Preencher e nivelar os buracos, as fissuras, as gretas com IMPASTUK UNIVERSAL EXTRA cód. 0401, depois aplicar o

Após a secagem, continuar com a aplicação de pelo menos duas demãos de OLIMPIC SATINATO.



## **Aplicação**

### Método de aplicação:

- escovar
- rolo
- Pistola Airless
- airless

### Preparação do produto:

Misture até a cor e a consistência ficarem uniformes.

#### Diluição:

em peso: 5-10 % de água em volume: 10-15 % de água

Se for utilizada a Base ED, a diluição deve ser reduzida em 50 %.

#### Repintura:

Esperar 3-4 horas entre as duas aplicações.

## Estabilidade de estocagem

### PROTEGER DO GELO. Armazenar o produto a uma temperatura entre + 5 e 35°C.

O material, se armazenado num local fresco e seco, protegido contra fontes de calor e a radiação solar direta, na embalagem original intacta, tem uma duração de 24 meses. Verificar o prazo de validade do produto através do número do lote de produção que figura no recipiente. O número de lote é composto por oito caracteres numéricos, cujos primeiros quatro dígitos identificam o ano e o mês de produção. O produto, uma vez expirado, deve ser eliminado de acordo com a regulamentação em vigor

### Características Técnicas

Cor	branco
Peso específico	1,21 kg/l (± 0,05)
Viscosidade	5000 - 6500 mPa.s Brookfield
Espessuras recomendadas	70 - 80 μm seco igual a 180 - 200 μm húmido a aplicar em duas demãos
Rendimento prático indicativo *	4 - 5 m²/l com duas demãos sobre suportes ásperos
	9 - 10 m²/l com duas demãos em suportes lisos
Secagem ao ar (20°C - 65% HR)	1 - 2 horas ao toque
	24 horas em profundidade
Classe de emissões do produto de acordo com o Decreto da República Francesa de 19 de abril de 2011	Classe A+ na versão branca
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Categoria A/i, BA: COV máximo 140 g/l Produto VOC < 5 g/l
Classificação AFNOR NF T 36-005	Família I - Categoria 7b2
* O rendimento pode variar consoante a rugosidade	e a absorção do substrato e o sistema de aplicação utilizado.
Os dados são medidos à temperatura de 20°C	

## Classificação EN 13300

Resistência à esfrega húmida (ISO 11998)	Classe 1
Poder de cobertura (ISO 6504-3:2007)	Classe 2 com um rendimento de 5 m²/l
Brilho especular (ISO 2813)	60°, cetim <60



### **HACCP**

Transferência de odor (UNI 11021:2002 - Apêndice A)	≤1
Acumulação de sujidade (UNI 10792)	ΔL ≤ 0,2
Resistência a agentes de lavagem específicos (UNI EN ISO 2812-1:2007)	Passa
Resistência à lavagem (UNI 10560)	> 20.000 ciclos Gardner
Resistência ao bolor (UNI 11021:2002 Apêndice C)	≤1

### **Observações**

- · Produto recomendado para um utilizador experiente.
- · Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- A água de lavagem dos utensílios e os eventuais resíduos de produtos não devem ser libertados para o ambiente nem eliminados em ralos domésticos. A eliminação do recipiente/produto/água de lavagem deve ser realizada de acordo com a regulamentação nacional.
- Use luvas e vestuário de proteção e, em caso de contacto com a pele, lave abundantemente com água e sabão.
- Durante a utilização, areje bem os locais e use água para a limpeza das ferramentas.
- Não aplicar com uma humidade relativa superior a 75%.
- A temperatura do substrato e do ambiente deve estar entre + 5 e 35°C.
- · Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas.
  Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas
  de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado, bem como a pintura do produto, podem
  levar a pequenos desvios nos valores reportados, na cor e nos efeitos estéticos obtidos. Por isso, é necessário que o
  comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida,
  nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.
- Uma diluição errada do material modifica a laboração do produto piorando as características técnicas do mesmo.
- O teste de resistência à escovagem em húmido, indicado nos dados técnicos, não leva em consideração eventuais alterações de aspeto, como formações de halos ou de zonas mais brilhantes, e não mede a facilidade de afastar a sujidade, ou seja, a capacidade de limpeza da tinta. Consequentemente, o produto não resiste a solicitações abrasivas superficiais sem que tal comporte uma alteração no seu aspeto.
- O nível de brilho obtido depende do estado e da natureza do suporte, bem como da ferramenta utilizada durante a aplicação.

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.tecnica@impa.it.