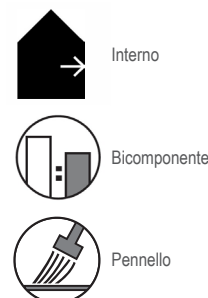


1829 EPOX GRES

SMALTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTI



Descrizione e Impiego

Smalto epossidico bicomponente di elevata durezza superficiale e buona resistenza chimica.

Ottima peditonabilità e carrellabilità con muletti con ruote in gomma.

Indicato per pavimentazioni industriali dove sia richiesta la resistenza all'abrasione ed agli oli minerali, garantendo anche un effetto antipolvere.

Il prodotto è idoneo anche per applicazioni esterne, se riverniciato con la finitura PAVIPIÙ cod. 1943.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

Supporti adatti:

Pavimenti industriali in calcestruzzo.

Esaminare attentamente il supporto per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana.

In caso di pavimenti nuovi lisci o elicoterati eseguire l'intervento dopo un tempo di maturazione di almeno 4 settimane.

Prima dell'applicazione controllare la bagnabilità che può essere compromessa dalla presenza di sostanze idrorepellenti quali olio, siliconi, cere o idrocarburi pesanti talvolta utilizzati nelle gettate.

In questo caso irruvidire leggermente la superficie mediante pallinatura-sabbatura-scarificazione; effettuare poi un lavaggio con detergente acido, successivamente risciacquare con acqua calda in pressione ed eliminare l'acqua con la macchinetta lava-asciuga.

Assicurarsi che la superficie sia perfettamente asciutta o che non ci sia umidità di risalita; applicare una prima mano di EPOX GRES già opportunamente catalizzato, diluito con il 10-15% di DILUENTE PER EPOX cod. 1612, seguita da una seconda diluita al 5-10%, con un intervallo di 8-12 ore l'una dall'altra, fino a raggiungere uno spessore di circa 100 microns secchi.

Quando il calcestruzzo è inquinato da olio, adesivi o vecchie vernici non aderenti, ruggine, efflorescenze, muffe e altri materiali estranei, eseguire una pallinatura, eliminare la polvere ed applicare poi EPOX GRES come sopra descritto.

Su pavimento vecchio e sfarinante asportare la polvere, fare un trattamento consolidante e applicare poi lo smalto EPOX GRES.

Applicazione

Metodo applicativo:

- rullo
- pennello
- airless

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Aggiungere poi l'induritore cod. 1871 INDURITORE PER EPOX nel rapporto di 100:20.

Diluire con 1612 DILUENTE PER EPOX al 5-15% per rullo e pennello.

Riverniciabile:

entro 24 ore.

Stabilità di stoccaggio

Conservare le confezioni tra + 8 e + 30°C.

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	semibrillante
Brillantezza	60-70 gloss (Gardner 60°)
Tipo prodotto	bicomponente
Pot-life	60-90 minuti
Viscosità **	2500-4000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	3-5 m ² /kg
Essiccazione ad aria	30 minuti, fuori polvere
	3 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Pedonabile	dopo 24-36 ore
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. A/j, BS: COV massimo 500 g/l COV prodotto < 500 g/l
Classificazione secondo norma EN 13501-1:2018	Classificazione in base alla reazione al fuoco: classe B _{fl} con consumo medio di 250 g/m ²
	Classificazione in base alla produzione di fumi: s1 con consumo medio di 250 g/m ²
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 6b1
* La resa può variare in funzione della ruvidità e dell'assorbimento del supporto e in relazione al sistema di applicazione adottato.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Resistenza ai liquidi freddi dopo 24h di contatto
Prove eseguite in conformità alla Norma UNI EN 12720:2013

LIQUIDI DI PROVA	DESCRIZIONE	VALUTAZIONE DEI RISULTATI	
		Grado	Descrizione
-	-		
Ammoniaca	Soluzione acquosa al 15% p/p	5	Nessun cambiamento
Idrossido di sodio	Soluzione acquosa al 50% p/p	5	Nessun cambiamento
Acido cloridrico	Soluzione al 10% p/p	4	Cambiamento lieve
Acido nitrico	Soluzione al 10% p/p	4	Cambiamento lieve
Acido solforico	Soluzione al 10% p/p	4	Cambiamento lieve
Acido citrico	Soluzione al 10% p/p	4	Cambiamento lieve
Acido acetico	Soluzione al 10% p/p	1	Cambiamento pronunciato
Acido formico	Soluzione al 2.5% p/p	1	Cambiamento pronunciato
Benzina	-	5	Nessun cambiamento
Gasolio	-	5	Nessun cambiamento
Olio dei freni	Olio tipo DOT 4	4	Cambiamento lieve
Olio minerale	-	5	Nessun cambiamento
Acqua ossigenata	Soluzione al 3%	5	Nessun cambiamento
Ipolclorito di sodio	Candeggina uso domestico al 5%	2	Cambiamento significativo
Aceto balsamico	Aceto uso alimentare	1	Cambiamento significativo
Olio di oliva	Olio uso alimentare	5	Nessun cambiamento

Avvertenze

- Non applicare su superfici che presentano una temperatura inferiore a + 10°C e U.R. superiore al 3% (test al carburo).
- Non utilizzare con temperature dell'ambiente inferiori a + 10°C e superiori a + 30°C.
- Non utilizzare questo prodotto con le paste pigmentate 1895 4402 Giallo S GL e 1895 7258 Rosso S RL.
- L'applicazione di tali prodotti deve essere subordinata ad un'attenta valutazione della qualità del supporto da parte del nostro servizio Assistenza Tecnica (umidità relativa e assorbimento del supporto e tipologia di lavorazione alla quale l'ambiente è adibito).
- Durante l'applicazione mescolare il prodotto.
- La catalisi deve essere il più precisa possibile, impiegando una bilancia per suddividere le confezioni.
- Nel caso di applicazione di tonalità molto sature con pigmenti ossidi, consultare l'assistenza tecnica per una valutazione sul rapporto di catalisi.
- Non utilizzare il prodotto dopo 60-90 minuti dalla preparazione della miscela, altrimenti le caratteristiche meccaniche risulteranno seriamente compromesse e si potrebbero originare crepe, distacchi ed aloni con diversità di tinta.
- Per garantire una maggiore resistenza, proteggere con la finitura PAVIPIÙ cod. 1943.
- Per conferire al prodotto una efficace resistenza al fenomeno del Black Tire Marking, consigliamo la riverniciatura con la finitura PAVIPIÙ cod. 1943.
- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Per l'utilizzo con paste alluminio consultare il servizio di colorimetria.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.