INNOVATING SURFACES FOR CAR REFINISH & INDUSTRY

CATALOGO 2026/2027





IMPA
CONTEMPORARY IDEAS

INNOVATING SURFACES FOR ***CAR REFINISH*** *&* ***INDUSTRY***

CATALOGO 2026/2027

IMPA
CONTEMPORARY IDEAS

LEGENDA

Prodotto adatto all'utilizzo nel settore nautico

Prodotto adatto all'utilizzo nel settore carrozzeria in quanto conforme alla Direttiva 2004/42/CE relativa alla limitazione delle emissioni di composti organici volatili (COV) conseguenti all'uso di solventi in prodotti per la carrozzeria.

Prodotto adatto all'utilizzo nel settore edilizia

Prodotto a base acqua

Direct To Metal: prodotti con adesione diretta su metallo.

UNI EN ISO 12944-6 CERTIFIED FOR ANTI-CORROSION CYCLES

Prodotti certificati secondo la norma UNI EN ISO 12944-6 Protezione dalla corrosione di strutture di acciaio mediante verniciatura. Per maggiori dettagli sul ciclo anticorrosivo previsto per ciascun prodotto, fare riferimento al Servizio di Assistenza Tecnica.

Prodotto certificato come resistente allo scivolamento in base ad una o più delle seguenti normative:
DIN 51097 – UNI EN 16165 Annex A
DIN 51130 – UNI EN 16165 Annex B
D.M. 236 del 14/06/1998 – metodo B.C.R.A.

Prodotti conformi ai requisiti di protezione antincendio previsti dalla Direttiva MED 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo.

Prodotto tinteggiabile con i nostri sistemi tintometrici professionali, formulato all'interno del software ADVANCE HT con indicazione, dove previsto, del colore di fondo da utilizzare secondo il sistema GREY8.

INDUSTRY – BASI PER TINTOMETRO
Le basi sono denominate CONVERTER e sono disponibili a magazzino nelle confezioni previste a listino. Tutti i Converter sono pre-pesati e vanno poi tinteggiati per ottenere il prodotto finito.

IMMAGINI PRODOTTI
Le immagini dei prodotti presenti a catalogo sono puramente indicative e potrebbero non corrispondere all'originale.

PRODUCT LABEL

INFORMAZIONI PRESENTI NELL'ETICHETTA DEL PRODOTTO

PREPARAZIONE


pulire la superficie



aggiungere l'induritore nel rapporto indicato


aggiungere l'induritore nel rapporto indicato


diluire con acqua


diluire con diluente


pronto all'uso


agitare prima dell'uso


mescolare prima dell'uso


erogatore regolabile

APPLICAZIONE


Applicazione a spatola


Applicazione a pennello


Applicazione a rullo


Applicazione con frattazzo


Applicazione con spugna


Applicazione con pistola a spruzzo


Applicazione con pistola airless


Applicazione con pistola antirombo


Applicazione per colata


Applicazione flow coating/ ad immersione

ASCIUGATURA


tempo di essiccazione


tempo di appassimento


tempo di essicazione con lampada a infrarossi


Carteggiare a secco


Carteggiare a umido


Levigare a secco


Levigare a umido


Resa in m^2 con 1 strato su prodotto diluito


Resa in m^2 con 2 strati su prodotto diluito"


Applicazioni esterne devono essere protette dalla pioggia

STOCCAGGIO


Proteggere dalla pioggia


Proteggere dal sole


Proteggere dal gelo


Consulare la scheda tecnica



Durata 12 mesi


Chiudere il tappo

CE

il prodotto è conforme ai requisiti di sicurezza previsti dalle direttive/ regolamenti comunitari applicati

RIFERIMENTI NORMATIVI

I DATI SONO RILEVATI ALLA TEMPERATURA DI 20°C E UR DEL 65%.

RESA:
La resa è indicativa e può variare in funzione della ruvidità e dell'assorbimento del supporto e in relazione al sistema di applicazione adottato.

ASPETTO: UNI 10795

BRILLANTEZZA SPECULARE: ISO 2813
Classificazione:

Brillante	≥ 60	60°
Semilucido	< 60 a ≥ 30	60°
Semiopaco	< 30 a ≥ 10	60°85°
Opaco	< 10 a ≥ 5	85°
Molto opaco	< 5	85°

REAZIONE AL FUOCO:
EN 13501-1

PRODUZIONE DI FUMI:
EN 13501-1

RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO:
DIN 51097 – UNI EN 16165 Annex A
DIN 51130 – UNI EN 16165 Annex B
D.M. 236 del 14/06/1998 – metodo B.C.R.A.

INDICE

IMPA	**09**
CAR REFINISH	**15**
STUCCHI	**17**
POLIESTERE UNIVERSALI	18
POLIESTERE TRADIZIONALI	20
FONDI	**23**
FINITURE	**29**
TRASPARENTI	31
SMALTI	33
PRODOTTI PER LA PLASTICA	**37**
SIGILLANTI, INSONORIZZANTI E PROTETTIVI	**41**
SPRAY	**47**
NAUTICA	**53**
SPECIALI	**59**
COMPLEMENTARI	**63**
ADDITIVI	64
INDURITORI	65
ACCESSORI	67
INDUSTRY	**69**
FONDI	**71**
ZINCANTI	73
EPOSSIDICI	74
ACRILICI	77
RAPIDA ESSICCAZIONE	78
FONDI FINITURA	**81**
FINITURE	**87**
ACRILICHE	88
POLIURETANICHE	93
EPOSSIDICHE	96
RAPIDA ESSICCAZIONE	97
NITRO	99
SPECIALI	**101**
COMPLEMENTARI	**107**
ADDITIVI	108
INDURITORI	109
DILUENTI	112
SISTEMA TINTOMETRICO	**115**
PASTE COLORANTI	118
ATTREZZATURE	120
ACCESSORI	125
CARTELLE COLORI	126
CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA	**128**

INDICE PER CODICE

COD	NOME PRODOTTO	PAG
	CAR REFINISH	
1069	FINISSAGE	27
1205	IMPACAR RUOTE	33
1335	MAGIC HS	32
1381	EASY 3000 HS	32
1385	EPOKAR PRIMER	24
1389	SPEEDLAK UHS	31
1398	TOTAL LAK UHS	31
1421	BOX PROTECTION	44
1491	EPOX LG	55
1501	BUMPER PAINT	39
1513	EQUALIX HS	26
1531	BODYCAR PRO	43
1532	ANTIROMBO	43
1539	BUMPER PAINT TX	39
1540	TREND	38
1543	STAR PRIME HT	25
1549	GP 1000	27
1589	SPEED PRIMER	26
1867	ADDITIVO PER STAR PRIME HT	25
1902	SEALING CAR 2K	42
1906	FORCE K10	35
1923	FINITURA PU 420 UHS	33
2000	TREND SPRAY	49
2001	UNIPRIMER SPRAY	49
2003	NERO SPRAY	50
2004	FILLER SPRAY	50
2005	BODY SPRAY	50
2007	ALLUMINIO RUOTE SPRAY	51
2013	BUMPER TX SPRAY	49
2015	ZINCO CHIARO SPRAY	51
2016	VERNICE TRASPARENTE PRO SPRAY	51
2102	DEFINITIVE	42
2200	POLISH ABRASIVO	60
2201	POLISH EXTRA GLOSS	60
2204	PHASE 1	60
3002	METAL FILL	19
3008	F4	20
3020	FLEX	21
3025	SOFTON HT	18
3033	M12 SPECIAL	20
3034	METALFINE STUK	19
3047	SUPER WHITE	55
3084	UP FILLER	56
3096	MODELING	56
3105	FIBRATO	38
3122	GLASS R	21
3130	F 1000	19
3220	F20	18
3304	SPRUZZO EVOLUTION	27
3310	RESINCAR	61
3313	RESINCAR FULL SET	61
3315	SPRAYER	57
6201	TESSUTO DI VETRO	61
	COMPLEMENTARI	
0642	QUICK OFF	64
1618	ANTISILICONE	64
1622	DILUENTE PER SFUMATURE	64
2012	DILUENTE PER SFUMATURE SPRAY	64
4000	CATALIZZATORE	65
4039	INDURITORE PER EPOX LG	65
4100	INDURITORE 4100 SLOW HS	66
4300	INDURITORE 4300 STANDARD HS	66
4376	INDURITORE 4376 STANDARD UHS	66
4385	INDURITORE PER EPOKAR PRIMER	65
4386	INDURITORE 4386 SLOW UHS	66
4401	CATALIZZATORE	65
4412	CATALIZZATORE	65
4500	INDURITORE 4500 FAST HS	66
4537	INDURITORE PER SPEED PRIMER	66

COD	NOME PRODOTTO	PAG
	COMPLEMENTARI	
4902	INDURITORE PER SEALINGCAR 2K	65
6901	DIDOC UNIVERSALE	67
6911	DISPRAY	67
6912	DISPRAY SPARE PARTS	67
6917	AEROGRAFO PER FORCE K10	67
7701	SPATOLA ROSSA	67
	INDUSTRY	
0569	PROTECTION ONE HYDRO	105
1014	CONIT	78
1025	ZINCANTE EPOX 1K	73
1130	VULKAN	104
1200	ZINCANTE EPOX 2K	73
1203	ROOFING	104
1360	ENERGY	88
1515	FIR AKRYL	79
1700	PU INDUSTRIALE LUCIDO	95
1701	PU INDUSTRIALE OPACO	95
1736	FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM	83
1803	EPOX LUCIDO	96
1805	EPOX GOFFRATO	96
1806	FONDO EPOX	75
1818	POLIURETANICO EXTRA LUCIDO	93
1823	R.E. EXTRA LUCIDO	97
1824	R.E. EXTRA OPACO	97
1827	FONDO R.E.	78
1831	FONDO FINITURA SEMILUCIDO	85
1836	FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM	83
1841	IMPAZINC	85
1844	PU OPACO HT	93
1847	ANTIRUGGINE R.E.	79
1852	MICACEO ACRILICO	84
1899	FONDO EP 0	75
1913	FONDO EPOX 2K HS	74
1914	INTERMEDIO EPOX 2K ST	74
1925	ACRIL-PU TIXO OPACO	90
1927	FONDO ACRLICO WoW	77
1929	EPOX GRES 1829	103
1930	POLIURETANICO EXTRA LUCIDO PR	94
1931	ACRIL-PU TIXO LUCIDO	90
1945	BASE OPACA	88
1947	NITRO GLOSS	99
1948	NITRO MATT	99
1949	FONDO FINITURA ACRILICO SEMI LUCIDO DTM	84
1952	ACRIL-PU LUCIDO	89
1953	PAVIPIU' 1943	103
1954	ACRL-PU OPACO	89
1960	ACRIL-COAT DUO LUCIDO	92
1961	ACRIL-COAT DUO OPACO	92
1970	SMALTO R.E. GLOSS	98
	COMPLEMENTARI	
16_	DILUENTI	112
1862	ACCELERANTE PER POLIURETANICI	108
1869	ADDITIVO ANTI UV	108
1871	INDURITORE PER EPOX	111
1873	INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE	110
1882	INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	110
1888	INDURITORE PER ZINCANTE EPOX 2K	111
1889	INDURITORE PER FONDO EPOX 2K HS	111
1895	PASTE COLORANTI AL SOLVENTE	118
1901	ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	108
1915	INDURITORE PER INTERMEDIO EPOX 2K ST	111
4100	INDURITORE 4100 SLOW HS	109
4300	INDURITORE 4300 STANDARD HS	109
4500	INDURITORE 4500 FAST HS	109
4930	INDURITORE PER ACRILI/PU ININGIALLENTE PR	110
7703	ATTREZZATURE	120
9000	ACCESSORI	125
9000	CARTELLE COLORI	126

NOME PRODOTTO	COD	PAG
CAR REFINISH		
ADDITIVO PER STAR PRIME HT	1867	25
ALLUMINIO RUOTE SPRAY	2007	51
ANTIROMBO	1532	43
BODY SPRAY	2005	50
BODYCAR PRO	1531	43
BOX PROTECTION	1421	44
BUMPER PAINT	1501	39
BUMPER PAINT TX	1539	39
BUMPER TX SPRAY	2013	49
DEFINITIVE	2102	42
EASY 3000 HS	1381	32
EPOKAR PRIMER	1385	24
EPOX LG	1491	55
EQUALIX HS	1513	26
F 1000	3130	19
F20	3220	18
F4	3008	20
FIBRATO	3105	38
FILLER SPRAY	2004	50
FINISSAGE	1069	27
FINITURA PU 420 UHS	1923	33
FLEX	3020	21
FORCE K10	1906	35
GLASS R	3122	21
GP 1000	1549	27
IMPACAR RUOTE	1205	33
M12 SPECIAL	3033	20
MAGIC HS	1335	32
METAL FILL	3002	19
METALFINE STUK	3034	19
MODELING	3096	56
NERO SPRAY	2003	50
PHASE 1	2204	60
POLISH ABRASIVO	2200	60
POLISH EXTRA GLOSS	2201	60
RESINCAR	3310	61
RESINCAR FULL SET	3313	61
SEALING CAR 2K	1902	42
SOFTON HT	3025	18
SPEED PRIMER	1589	26
SPEEDLAK UHS	1389	31
SPRAYER	3315	57
SPRUZZO EVOLUTION	3304	27
STAR PRIME HT	1543	25
SUPER WHITE	3047	55
TESSUTO DI VETRO	6201	61
TOTAL LAK UHS	1398	31
TREND	1540	38
TREND SPRAY	2000	49
UNIPRIMER SPRAY	2001	49
UP FILLER	3084	56
VERNICE TRASPARENTE PRO SPRAY	2016	51
ZINCO CHIARO SPRAY	2015	51
COMPLEMENTARI		
AEROGRAFO PER FORCE K10	6917	67
ANTISILICONE	1618	64
CATALIZZATORE	4000	65
CATALIZZATORE	4401	65
CATALIZZATORE	4412	65
DIDOC UNIVERSALE	6901	67
DILUENTE PER SFUMATURE	1622	64
DILUENTE PER SFUMATURE SPRAY	2012	64
DISPRAY	6911	67
DISPRAY SPARE PARTS	6912	67
INDURITORE 4100 SLOW HS	4100	66
INDURITORE 4300 STANDARD HS	4300	66
INDURITORE 4376 STANDARD UHS	4376	66
INDURITORE 4386 SLOW UHS	4386	66
INDURITORE 4500 FAST HS	4500	66

NOME PRODOTTO	COD	PAG
COMPLEMENTARI		
INDURITORE PER EPOKAR PRIMER	4385	65
INDURITORE PER EPOX LG	4039	65
INDURITORE PER SEALINGCAR 2K	4902	65
INDURITORE PER SPEED PRIMER	4537	66
QUICK OFF	0642	64
SPATOLA ROSSA	7701	67
INDUSTRY		
ACRIL-COAT DUO LUCIDO	1960	92
ACRIL-COAT DUO OPACO	1961	92
ACRIL-PU LUCIDO	1952	89
ACRIL-PU TIXO LUCIDO	1931	90
ACRIL-PU TIXO OPACO	1925	90
ACRL-PU OPACO	1954	89
ANTIRUGGINE R.E.	1847	79
BASE OPACA	1945	88
CONIT	1014	78
ENERGY	1360	88
EPOX GOFFRATO	1805	96
EPOX GRES 1829	1929	103
EPOX LUCIDO	1803	96
FIR AKRYL	1515	79
FONDO ACRLICO WoW	1927	77
FONDO EP 0	1899	75
FONDO EPOX	1806	75
FONDO EPOX 2K HS	1913	74
FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM	1736	83
FONDO FINITURA ACRILICO SEMI LUCIDO DTM	1949	84
FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM	1836	83
FONDO FINITURA SEMILUCIDO	1831	85
FONDO R.E.	1827	78
IMPAZINC	1841	85
INTERMEDIO EPOX 2K ST	1914	74
MICACEO ACRILICO	1852	84
NITRO GLOSS	1947	99
NITRO MATT	1948	99
PAVIPIU' 1943	1953	103
POLIURETANICO EXTRA LUCIDO	1818	93
POLIURETANICO EXTRA LUCIDO PR	1930	94
PROTECTION ONE HYDRO	0569	105
PU INDUSTRIALE LUCIDO	1700	95
PU INDUSTRIALE OPACO	1701	95
PU OPACO HT	1844	93
R.E. EXTRA LUCIDO	1823	97
R.E. EXTRA OPACO	1824	97
ROOFING	1203	104
SMALTO R.E. GLOSS	1970	98
VULKAN	1130	104
ZINCANTE EPOX 1K	1025	73
COMPLEMENTARI		
ACCELERANTE PER POLIURETANICI	1862	108
ACCESSORI	9000	125
ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	1901	108
ADDITIVO ANTI UV	1869	108
ATTREZZATURE	7703	120
CARTELLE COLORI	9000	126
DILUENTI	16_	112
INDURITORE 4100 SLOW HS	4100	109
INDURITORE 4300 STANDARD HS	4300	109
INDURITORE 4500 FAST HS	4500	109
INDURITORE PER ACRILI/PU ININGIALLENTE PR	4930	110
INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE	1873	110
INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	1882	110
INDURITORE PER EPOX	1871	111
INDURITORE PER FONDO EPOX 2K HS	1889	111
INDURITORE PER INTERMEDIO EPOX 2K ST	1915	111
INDURITORE PER ZINCANTE EPOX 2K	1888	111
PASTE COLORANTI AL SOLVENTE	1895	118
PASTE COLORANTI AL SOLVENTE	1895	116



QUALITÀ E INNOVAZIONE: IDEE CONTEMPORANEE DA 60 ANNI

Fondata nel 1962 a San Pietro di Feletto (Treviso), nel cuore del Nord Est, IMPA è oggi una delle più importanti realtà italiane nel mercato delle pitture e delle vernici. Un'azienda moderna che da oltre 60 anni si distingue per la professionalità, la creatività, l'impegno con i quali sviluppa servizi e prodotti di eccellenza per i settori della carrozzeria, dell'edilizia, dell'industria.

IMPA E FASSA BORTOLO

Nel 2017 Impa entra a far parte del gruppo Fassa, nell'ottica di un'acquisizione di eccellenza, mantenendo identità aziendale e implementando le possibilità per i propri clienti.

LA NOSTRA MISSION

Essere il brand italiano che pone l'esperienza come punto di riferimento per chi ricerca prodotti innovativi, per migliorare l'estetica e la funzionalità delle superfici. Essere un'azienda che opera con rispetto e trasparenza nei confronti dell'ambiente e dell'uomo e con una sana crescita economica.

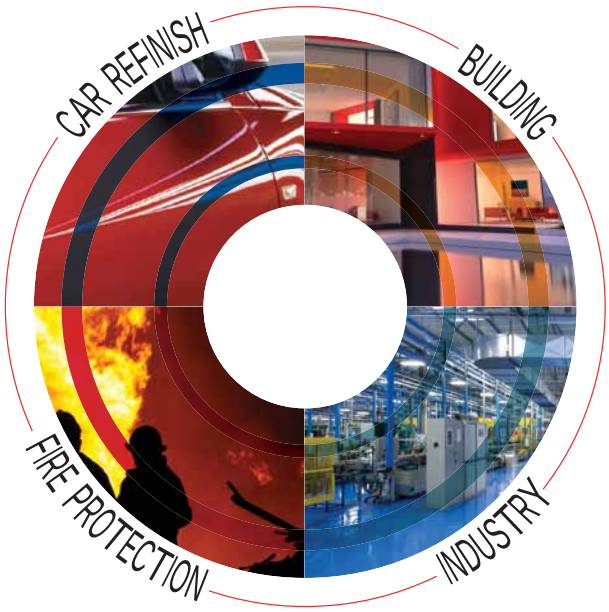
CERTIFICAZIONI AZIENDALI

Le nostre certificazioni garantiscono il rispetto di rigorosi standard internazionali che eccedono i previsti obblighi di legge. I controlli volontari e l'adesione a programmi di sviluppo, i premi e tutti i nostri riconoscimenti sono indice di un impegno costante e di una politica della qualità che guarda distante.

CERTIFICAZIONE SISTEMA DI GESTIONE
DNV
ISO 9001
ISO 14001

COMPETENZE DIVERSIFICATE

IMPA propone soluzioni vernicianti per i principali **settori** produttivi, quali **edilizia**, **carrozzeria**, **industria**, **nautica**, **protezione dal fuoco**. La progettazione, la produzione e lo sviluppo dei prodotti avviene in un'unica piattaforma industriale: la presenza di diverse competenze, all'interno del laboratorio sviluppo, favorisce l'interscambio di tecnologie tra i vari settori e la conseguente eccellenza dei prodotti.



SETTORI



EDILIZIA
Linea di prodotti per ogni ambito costruttivo. Soddisfiamo esigenze legate alla performance del fabbricato come alla salute degli occupanti.

PROTEZIONE DAL FUOCO
Lavoriamo costantemente per raccogliere e anticipare le esigenze normative nel campo della sicurezza delle persone. Barrier è la linea di prodotti dedicata alla protezione dal fuoco.

LEGNO
Il restauro del legno secondo IMPA. Linea di prodotti professionali per ogni esigenza di applicazione.

MARMI E PIETRE
Linea di mastici bicomponenti per la riparazione e ricostruzione di manufatti in marmo, pietra, granito e gres porcellanato.



CARROZZERIA
Supportiamo il mondo automotive studiando prodotti che soddisfino le esigenze dei grandi gruppi come dei piccoli laboratori.

NAUTICA
Da sempre la ricerca in settori diversi ci contraddistingue: dall'incontro di competenze nei settori della carrozzeria e industriale nasce la linea dedicata alla nautica, per garantire performance di rilievo in condizioni estreme.



INDUSTRIA
Le moderne dinamiche produttive trovano nella linea industriale una risorsa d'eccezione: prodotti studiati per i grandi cicli di verniciatura.

INTEGRAZIONE TRA PRODOTTI E SERVIZI

La produzione completamente “made in Italy” è supportata da servizi che mettono il Cliente al centro della nostra visione, fornendo loro:

- → laboratorio **R&D** che risponde efficacemente alle esigenze del Cliente
- → **formazione** tecnica professionale
- → rete di **vendita** capillare e tempestiva
- → servizi di **gestione del colore** perfettamente integrati con i prodotti
- → **assistenza** tecnica puntuale



SERVIZI

RICERCA E SVILUPPO

Lavoriamo al miglioramento costante dei nostri prodotti, rispettando e anticipando le normative internazionali. La predisposizione all’ascolto ci consente di modificare i nostri processi per incontrare le necessità del Cliente.

COLORIMETRIA E TINTOMETRI

Per soddisfare le esigenze dei Clienti abbiamo sviluppato Advance HT 2.4: prodotti, software e tintometri lavorano in un sistema “end-to-end” completo, flessibile e affidabile.

ASSISTENZA TECNICA

Seguiamo il prodotto anche dopo la vendita, fornendo ai Clienti un servizio di assistenza tecnica affidabile e puntuale.

FORMAZIONE TECNICA

Per supportare i Clienti nell’utilizzo dei nostri prodotti abbiamo creato il programma MeetUs: eventi di formazione tecnica professionale strutturati per categoria o per singoli prodotti.

MARKETING E SUPPORTO VENDITE

Sviluppiamo materiali a supporto del prodotto per facilitare i processi di vendita. Negli anni abbiamo costruito una rete di distribuzione consolidata, a cui forniamo materiali di promozione efficaci e personalizzati.

NASCE IL NUOVO PACKAGING IMPA

Una nuova veste grafica, pensata per veicolare con forza la nuova immagine e permettere una veloce, inequivocabile identificazione del prodotto.

Per potenziare la comunicazione e offrire un servizio di identificazione universale, IMPA ha scelto di selezionare e suddividere i suoi prodotti in 3 principali famiglie contraddistinte da tre icone grafiche semplici e intuitive

Industry



Soluzioni dedicate alle necessità dell'industria, ai grandi cicli di verniciatura e alle applicazioni speciali

Car refinish



La linea di prodotti per la carrozzeria: fondi, stucchi, protettivi, sigillanti e soluzioni per la nautica

Building



La divisione edilizia di Impa: prodotti per esterno, interno, legno, marmi, pietre e protezione dal fuoco



IL COLORE COME SEGNO E SIMBOLO D'IDENTITÀ:

Precisi riferimenti cromatici per suddividere i prodotti in base alla tipologia e al settore d'impiego.

Industry

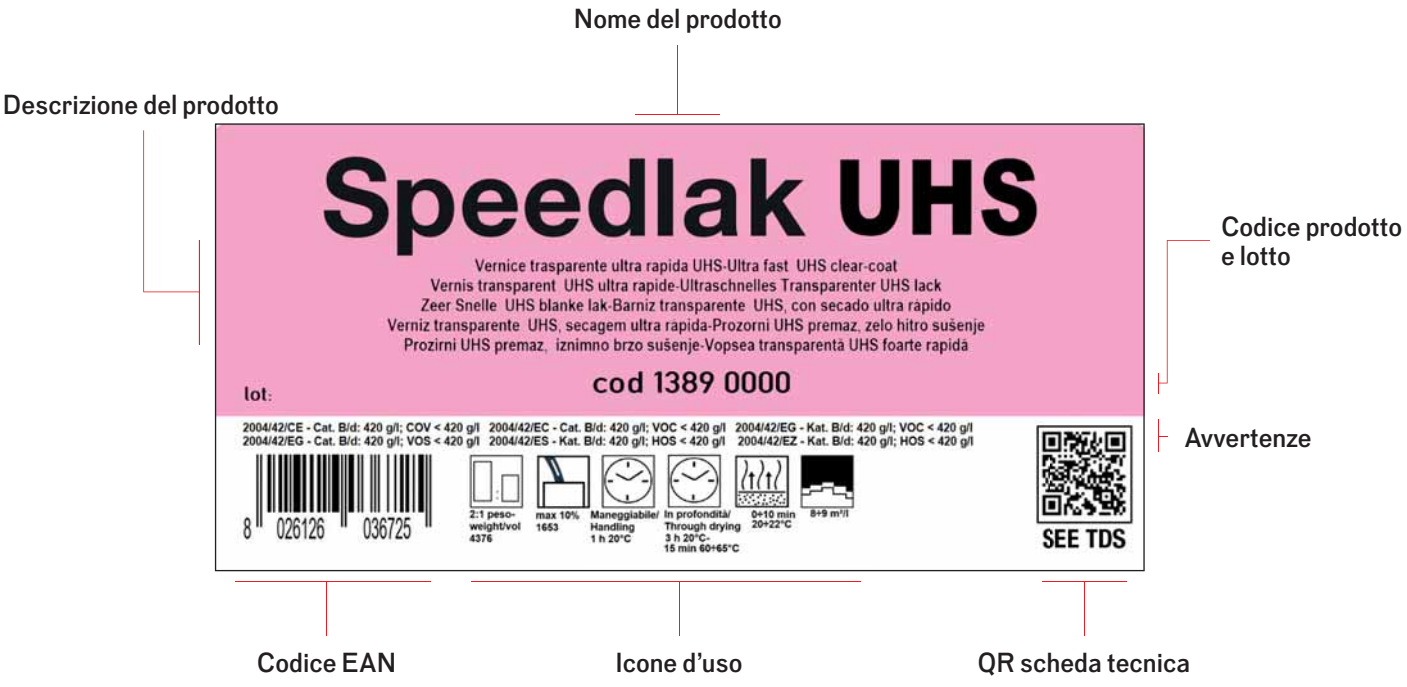
- fondi
- fondi finitura
- finiture
- speciali
- complementari

Car refinish

- stucchi
- fondi
- finiture
- plastica
- sigillanti insonorizzanti e protettivi
- spray
- nautica
- speciali
- complementari

Building

- preparazione del supporto
- interni
- esterni
- legno
- metalli
- speciali
- complementari



INNOVATING SURFACES FOR ***CAR REFINISH***



STUCCHI POLIESTERE

UNIVERSALI 18

TRADIZIONALI 20

3025 SOFTON HT

STUCCO POLIESTERE UNIVERSALE A MEDIO PESO SPECIFICO

Stucco bicomponente in pasta di medio peso specifico che consente di non appesantire le parti quando si effettuano applicazioni ad alto spessore. Di ottima applicabilità, garantisce una superficie priva di difetti e un carteggio eccellente senza impastare la carta.

→ **Medio peso specifico**
→ **Ottima applicabilità**
→ **Eccellente carteggio**

Applicazione:
La speciale formulazione assicura un'elevata adesione su lamiera zincata, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	4 - 6 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	30 min



Colore		Formato		Pz/conf.
1015 Bianco	cartuccia	1,1 kg	A+B	6
1015 Bianco	padella	1 kg	A+B	6

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

3220 F20

STUCCO POLIESTERE UNIVERSALE

Stucco universale in pasta ad alto peso specifico e di buona flessibilità. L'ottima spatolabilità e l'aspetto fine assicurano una superficie priva di porosità e imperfezioni.

→ **Aspetto molto fine**
→ **Estremamente facile da applicare**

Applicazione
È adatto per applicazioni su lamiera zincata, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina, dove garantisce buona adesione e carteggio.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	3 - 5 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	30 min



Colore		Formato		Pz/conf.
4463 Giallo	cartuccia	1,545 kg	A+B	6
4463 Giallo	padella	2 kg	A+B	4

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

3130 F 1000
STUCCHI POLIESTERE UNIVERSALE

Stucco bicomponente in pasta che presenta buona flessibilità e adesione su lamiera zincata, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina.

→ **Eccellente carteggiatura**

Applicazione
L'eccellente carteggio e la facilità di applicazione ne fanno un buon prodotto di base per effettuare riparazioni, riempimenti e rasate su ogni tipo di supporto, sia nei lavori di carrozzeria che nell'industria.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	4 - 6 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	30 min



Colore		Formato		Pz/conf.
4065 Giallo	secchiello	25 kg	A	1
4065 Giallo	padella	1,8 kg	A+B	4
4065 Giallo	vasetto	0,2 kg	A+B	12

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

3002 METAL FILL
STUCCHI POLIESTERE UNIVERSALE CON POLVERE DI METALLO

Stucco di elevata durezza e resistenza che può essere applicato sulla maggior parte dei metalli. È costituito da resine poliestere insature, cariche minerali inerti e metalliche; la struttura lamellare assicura ottima adesione anche su supporti difficili e in condizioni particolari, dove le caratteristiche meccaniche dei normali stucchi possono subire alterazioni.

→ **Con scaglie fine di metallo**

Applicazione
Particolarmente adatto per la ricostruzione di parti metalliche corrose, passaruote arrugginiti, fissaggio di pezzi mediante filettatura dello stucco indurito, ripristino di parti danneggiate su vari tipi di superfici.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	4 - 5 min
Completa polimerizzazione	1 h
Lavorabile	30 min a secco con levigatrice



Colore		Formato		Pz/conf.
3722 Grigio	padella	1 kg	A+B	6
3722 Grigio	vasetto	0,2 kg	A+B	12

Rapporto di catalisi: 2-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

3034 METALFINE STUK
STUCCHI POLIESTERE UNIVERSALE CON POLVERE DI METALLO

Stucco bicomponente in pasta di facile applicazione, rapida essiccazione, buon carteggio. È costituito da resine poliestere insature, cariche minerali inerti e polvere di alluminio che conferisce un aspetto metallico.

→ **Aspetto metallico**
→ **Buon carteggio**

Applicazione
La speciale formulazione assicura un'elevata adesione su lamiera zincata, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	4 - 6 min
Completa polimerizzazione	2 h
Lavorabile	30 min



Colore		Formato		Pz/conf.
3722 Grigio	padella	1,3 kg	A+B	6

Rapporto di catalisi: 2-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

3033 M12 SPECIAL

STUCCO POLIESTERE A MEDIO PESO SPECIFICO

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere insature, con l'aggiunta di microsfere cave che conferiscono un'ottima carteggiabilità a secco, ed un peso specifico medio che consente di non appesantire le parti quando si effettuano applicazioni a grosso spessore. La consistenza cremosa e l'elevata tixotropia permettono un'applicazione particolarmente facile.

→ **Ottima carteggiatura**
→ **Adatto per superfici estese**

Applicazione:
È utilizzato per riparazioni di automobili, autobus, vagoni ferroviari, soprattutto nei casi in cui le superfici da trattare siano estese, e sia necessario effettuare la carteggiatura in tempi brevi.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	4 - 5 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	30 min



Colore		Formato		Pz/conf.
4170 Giallo	cartuccia	1,095 kg	A+B	6
4170 Giallo	padella	1 kg	A+B	6

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

3008 F4

STUCCO POLIESTERE A SPATOLA, PER METALLI E VETRORESINA

Stucco bicomponente in pasta caratterizzato da rapido indurimento e tenace adesione. La pasta è facilmente spatolabile e consente di ottenere sia grossi spessori sia rasature sottili. La carteggiatura risulta rapida ed agevole, la carta non si sporca e la polvere non si impacca.

→ **Per metalli e vetroresina**

Applicazione
È indicato in tutte le operazioni tradizionali di carrozzeria dove sia previsto il carteggio a secco.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	5 - 7 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	30 min



Colore		Formato		Pz/conf.
4065 Giallo	vaso	3,6 kg	A+B	2
4065 Giallo	padella	1,3 kg	A+B	6

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

3020 FLEX

STUCCO POLIESTERE AD ALTA FLESSIBILITÀ

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere insature e cariche minerali inerti, studiato per essere carteggiato sia a secco che ad umido. È caratterizzato da una elevata flessibilità ed elasticità, e da una grande resistenza alle sollecitazioni meccaniche. È dotato di ottima adesione al supporto, e può essere impiegato sia in strati sottili che in grossi spessori.

→Eccellente flessibilità ed elasticità

Applicazione:
È indicato per applicazioni su tutte le parti che sono sottoposte a forti vibrazioni, flessioni, urti ripetuti, in quanto ne segue le deformazioni senza staccarsi o fessurarsi.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	4 - 6 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	30 min



Colore		Formato		Pz/conf.
4506 Giallo	cartuccia	1,545 kg	A+B	6
4506 Giallo	padella	1,3 kg	A+B	6

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

3122 GLASS R

STUCCO POLIESTERE IN PASTA CON FIBRE DI VETRO

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere insature additivate con speciali fibre di vetro, che impartiscono alla massa elevate caratteristiche meccaniche e durezza superficiale. Tenace, mediamente duro, ben resistente all'acqua, può essere carteggiato con levigatrice roto-orbitale, e può essere ricoperto con altri stucchi o con qualsiasi tipo di prodotto di finitura.

→ Fibrorinforzato

Applicazione
Adatto per la ricostruzione di piccole parti di carrozzeria mancanti o fortemente deteriorate, e il riempimento di fori.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	6 - 8 min
Completa polimerizzazione	3 h
Carteggiabile	40 min



Colore		Formato		Pz/conf.
3032 Verde kaki	vaso	3,6 kg	A+B	2
3032 Verde kaki	padella	1,2 kg	A+B	6
3032 Verde kaki	vasetto	0,2 kg	A+B	12

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

FONDI

1385 EPOKAR PRIMER
PRIMER EPOSSIDICO

Primer epossidico isolante per uso in carrozzeria, con ottimo potere anticorrosivo e eccellente adesione su molteplici supporti.

→ Ottimo potere anticorrosivo
→ Isolante e riempitivo
→ Anche per cicli di restauro vecchie auto

Applicazione:
Utilizzabile in cicli di riparazione bagnato su bagnato come isolante di vecchie vernici. Ideale in cicli di restauro di vecchie auto e in cicli di verniciatura in carrozzeria industriale.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto	satinato
Pot life	1 h
Fuori polvere	15 - 20 min come isolante
Fuori polvere	20 - 30 min come riempitivo
Spessori consigliati	20 - 30 µm come isolante
Spessori consigliat	60 - 80 µm come riempitivo
→ Diluizione	30 - 40% con 1612 DIL EPOX
→ Resa	7 - 9 m²/l con 1 mano leggera come isolante
→ Resa	4 - 5 m²/l con 2 mani piene come riempitivo



Colore	Formato		Pz/conf.
3509 Grigio	1 L	A	6

Rapporto di catalisi: 3:1 in volume, 100:25 in peso
Induritore B: 4385 IND PER EPOKAR PRIMER

1543 STAR PRIME HT

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE MULTIFUNZIONE

Fondo per applicazione a spruzzo, caratterizzato da un elevato contenuto di sostanze solide, alto potere riempitivo, grande rapidità di essiccazione, ottimo potere anticorrosivo, buona carteggiabilità a secco e ad umido, applicabile su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite. Il bassissimo assorbimento e l'ottimo potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti, saldamente aderenti al supporto.

→ 2 in 1: riempitivo e bagnato su bagnato
→ Ottimo potere anticorrosivo
→ Bassissimo assorbimento

Applicazione
Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo dei primer di adesione EPOKAR PRIMER oppure UNIPRIMER SPRAY. Il prodotto con l'aggiunta di uno specifico additivo può essere impiegato anche per cicli bagnato su bagnato.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Pot life	60 min
Fuori polvere	30 min
Secco al tatto	4 h
Carteggiabile	8 h
Essiccazione a forno	30 min 60°C in forno o con lampade I.R.
Spessori consigliati	80 - 120 µm secchi
→ Diluizione	10% max con 1653 DIL PER ACRILICI, 1648 DIL PER ACRILICI LENTO
→ Resa	3 - 4 m²/l per 80 - 120 µm



Colore	Formato		Pz/conf.
1015 Bianco 3414 Grigio 3450 Nero	2,5 L	A	2

Rapporto di catalisi: 5:1 in volume, 100:15 in peso
Induritore B: 4300 STANDARD HS, 4500 FAST HS

1543 STAR PRIME HT

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE MULTIFUNZIONE CICLO BAGNATO SU BAGNATO

Caratteristiche

Pot life	45 min
Fuori polvere	5 min
Riverniciabile	30 min - max 2 h con basi acqua e solvente.
Spessori consigliati	30 - 40 µm secchi
→ Resa	5 - 7 m²/l per 30 - 40 µm



Colore	Formato		Pz/conf.
1015 Bianco 3414 Grigio 3450 Nero	2,5 L	A	2

Rapporto di catalisi in peso: 100 STAR PRIMER HT, 30 ADDITIVO 1867, 23 IND 4500 FAST HS
Induritore B: 4500 FAST HS, 1867 ADDITIVO

1867 ADDITIVO STAR PRIME HT

ADDITIVO PER CICLO BAGNATO SU BAGNATO

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 L	6

1513 EQUALIX HS

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE

Fondo per applicazione a spruzzo, caratterizzato da un elevato contenuto di sostanze solide, grande rapidità di essiccazione, alto potere riempitivo, facile carteggio a secco o ad umido, eccellente adesione su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite. È facilmente carteggiabile, con produzione di polvere pesante, che cade senza diffondersi nell'ambiente. Il bassissimo assorbimento e l'ottimo potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti, saldamente aderenti al supporto.

→ **Alto potere riempitivo**
→ **Bassissimo assorbimento**

Caratteristiche

Pot life	90 min
Fuori polvere	30 min
Secco al tatto	4 h
Carteggiabile	8 h
Essiccazione a forno	30 min a 60°C
Spessori consigliati	80 - 120 µm secchi
→ Diluizione	10% in peso con 1653 DIL PER ACR., 1648 DIL PER ACR. LENTO, 1611 DIL EXTRA PU
→ Resa	3 - 4 m²/l con 2 strati



Applicazione:
I colori a listino possono essere impiegati tal quali oppure mescolati fra loro fino ad ottenere la sfumatura di colore desiderata. Si raccomanda di non aggiungere paste coloranti concentrate di tipo ignoto. Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo dei primer di adesione UNIPRIMER SPRAY.

Attrezzi
Spruzzo

Colore	Formato		Pz/conf.
1015 Bianco 3002 Grigio 3513 Grigio scuro	2,5 L	A	2
1015 Bianco 3002 Grigio 3513 Grigio scuro	1 L	A	6

Rapporto di catalisi: 5:1 in volume
Induritore B: 4300 STANDARD HS, 4500 FAST HS

1589 SPEEDPRIMER

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE ULTRA RAPIDO

Fondo per applicazione a spruzzo, caratterizzato da elevatissima rapidità di essiccazione, elevato contenuto di sostanze solide, alto potere riempitivo, buona carteggiabilità, applicabile su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite. Il bassissimo assorbimento e l'ottimo potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti, saldamente aderenti al supporto.

→ **Elevatissima rapidità di essiccazione**
→ **Elevato contenuto di sostanze solide**
→ **Alto potere riempitivo**

Caratteristiche

Pot life	25 min
Secco al tatto	45 min
Carteggiabile	3 h
Essiccazione a forno	10 - 15 min a 60°C
Spessori consigliati	80 - 120 µm secchi
→ Diluizione	max 10% in peso con 1653 DIL PER ACR., 1648 DIL PER ACR. LENTO
→ Resa	3 - 4 m²/l con 2 strati



Applicazione
Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo dei primer di adesione EPOKAR PRIMER oppure UNIPRIMER SPRAY.

Attrezzi
Spruzzo

Colore	Formato		Pz/conf.
1015 Bianco 3524 Grigio 3513 Grigio scuro	2,5 L	A	2

Rapporto di catalisi: 5:1 in volume
Induritore B: 4537 IND PER SPEED PRIMER

1549 GP 1000

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE

Fondo per applicazione a spruzzo, caratterizzato da un elevato contenuto di sostanze solide, grande rapidità di essiccazione, buon potere riempitivo, facile carteggio a secco o ad umido, buona adesione su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite. È facilmente carteggiabile, con produzione di polvere pesante, che cade senza diffondersi nell'ambiente. Il basso assorbimento e il buon potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti, saldamente aderenti al supporto.

→ Anche per spessori elevati
→ Aspetto fine

Applicazione
Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo dei primer di adesione EPOKAR PRIMER oppure UNIPRIMER SPRAY.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Pot life	40 min
Fuori polvere	20 min
Secco al tatto	2,5 h
Carteggiabile	6 h
Essiccazione a forno	30 min a 60°C
Spessori consigliati	80 - 120 µm secchi
→ Diluizione	5 – 15% con 1653 DIL PER ACR., 1648 DIL PER ACR. LENTO, 1611 DIL EXTRA PU
→ Resa	2,5 - 3,5 m²/l con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3002 Grigio	1 L A	6

Rapporto di catalisi: 5:1 in volume
Induritore B: 4300 STANDARD HS, 4500 FAST HS

3304 SPRUZZO EVOLUTION

FONDO POLIESTERE UNIVERSALE A SPRUZZO

Fondo bicomponente per applicazioni a spruzzo a base di resine poliestere insature che induriscono per azione di catalizzatori contenenti perossidi organici liquidi. Facile da carteggiare.

→ Per superfici complesse ed estese
→ Facile da carteggiare

Applicazione
È indicato per applicazioni in carrozzeria e industria in sostituzione dei normali stucchi a spatola, soprattutto quando si debbano trattare superfici complesse ed estese. Nel caso di supporti con strati di materiali di diversa tipologia (vecchie vernici/fondi/lamiera) è sempre consigliata l'applicazione di un primer epossidico. Supporti adatti: Acciaio, ghisa, alluminio, leghe leggere, lamiera zincata, vecchie vernici indurite e vetroresina priva di agenti distaccanti. Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Gel time	25 ± 3 min
Completa polimerizzazione	24 h
Carteggiabile	3 h
Spessori consigliati	400 µm secchi
→ Diluizione	Non necessaria. Eventualmente max 5% con 1626 DIL PER POLIESTERE
→ Resa	2 m²/l con 2 strati



Colore	Formato		Pz/conf.
3729 Grigio	1,05 L	A+B	6

Rapporto di catalisi: 150:5 in peso
Induritore B: 4401 LIQUIDO

1069 FINISSAGE

FILLER FINE MONOCOMPONENTE

Prodotto a base di resine alchidiche e nitrocellulosa, di pasta molto fine, dotato di rapidissima essiccazione, buona adesione e facile carteggiabilità. Dopo carteggiatura con carta finissima può essere riverniciato direttamente con smalti a finire. Confezione in astuccio da 6 tubetti.

→ Per ritocchi di piccole imperfezioni

Applicazione
Particolarmente indicato per ritocchi di piccole imperfezioni, punte di spillo, porosità e leggere graffiature.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Fuori polvere	5 min
Secco in profondità	15 min
Carteggiabile	15 - 20 min



Colore		Formato	Pz/conf.
3082 Grigio	Tubetto	180 g	24

FINITURE

TRASPARENTI 31

SMALTI 33

Linea Speed

FONDO E VERNICE TRASPARENTE ACRILICI BICOMPONENTI





- → Essiccazione ultra rapida
- → Elevato contenuto di sostanze solide

www.impa.it

1389 SPEEDLAK UHS

VERNICE TRASPARENTE ULTRA RAPIDA UHS

Vernice trasparente acrilica bicomponente, non ingiallente, di eccellente qualità, ultra alto solido, di essiccazione ultrarapida.

→ Essiccazione ultrarapida
→ Ingiallente
→ Basso VOC: inferiore a 420 gr/l

Applicazione
Si utilizza per finiture doppio strato su basi opache pastello e metallizzate sia all'acqua che al solvente.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto	brillante > 95 Gloss 60°
Pot life	30 - 40 min
Fuori polvere	15 min
Maneggiabile	1 h
In profondità	3 h
Essiccazione a forno	Non necessario / sconsigliato
Spessori consigliati	45 - 50 µm secchi
→ Diluizione	max 5% con 1653 DIL PER ACR.
→ Resa	8 - 9 m²/l con 2 strati



Colore	Formato		Pz/conf.
0000 Trasparente	5 L	A	2
0000 Trasparente	1 L	A	6

Rapporto di catalisi: 2:1 in volume
Induritore B: 4376 STANDARD UHS

1398 TOTAL LAK UHS

VERNICE TRASPARENTE ACRILICA UHS RAPIDA

Vernice trasparente acrilica bicomponente, non ingiallente, di eccellente qualità, ad alto contenuto di sostanze solide (contenuto di COV inferiore a 420 g/litro). Grazie alla sua facile applicabilità ed alla sua versatilità, è possibile aumentare la produttività ottenendo sempre risultati eccellenti.

→ Facile applicazione
→ Ad alto contenuto di sostanze solide
→ Adatto per ritocchi e rifacimenti totali

Applicazione
Si utilizza per finiture doppio strato su basi opache pastello e metallizzate sia all'acqua che al solvente.

Attrezzi
Aerografo

Caratteristiche

Pot-life	50 - 60 min
Aspetto del film secco	Brillante, > 95 gloss Gardner 60°
Fuori polvere	20 min
Maneggiabile	4 h
In profondità	24 h
Essiccazione a forno	20 min a 50°C
Spessori consigliati	50 - 60 µm secchi
→ Diluizione	max 10% con 1653 DIL X ACRILICI
→ Resa	8 - 9 m²/l con due strati



Colore	Formato		Pz/conf.
0000 Trasparente	5 L	A	2
0000 Trasparente	1 L	A	6

Rapporto di catalisi: 2:1 in volume
Induritore B: 4376 STANDARD UHS, 4386 SLOW UHS

1335 MAGIC HS

TRASPARENTE ACRILICO BICOMPONENTE ANTI-SCRATCH

Vernice acrilica trasparente non ingiallente, di eccellente qualità, ad alto contenuto di sostanze solide, caratterizzata da facilità di applicazione, rapidità di essiccazione, elevata brillantezza e ottima resistenza al graffio (spazzole di autolavaggio).

→ **Eccellente resistenza al graffio**
→ **Anche per carbonio**

Applicazione
Si utilizza per finiture doppio strato su basi opache pastello e metallizzate sia all'acqua che al solvente. I tre induritori in dotazione permettono di scegliere ogni volta quello più adatto per il tipo di lavoro che si sta eseguendo garantendo così la massima flessibilità di impiego.

Attrezzi
Spruzzo
Agitare bene prima dell'utilizzo

Caratteristiche

Brillantezza	90 – 92 GU a 60°, lucido
Pot life	2 h
Fuori polvere	10 - 15 min
Maneggiabile	6 - 8 h
In profondità	24 h
Essiccazione a forno	30 min a 60°C
Spessori consigliati	50 µm secchi
→ Diluizione	max 10% con 1653 DIL PER ACR., 1648 DIL PER ACR. LENTO
→ Resa	7 - 8 m²/l con 2 strati



Colore	Formato		Pz/conf.
0000 Trasparente	5 L	A	2
0000 Trasparente	1 L	A	6

Rapporto di catalisi: 2:1 in volume
Induritore B: 4100 SLOW HS, 4300 STANDARD HS, 4500 FAST HS

1381 EASY 3000 HS

TRASPARENTE ACRILICO BICOMPONENTE ANTI-SCRATCH

Vernice acrilica trasparente bicomponente di nuova generazione. Si caratterizza per la facile applicazione e l'ottima distensione. Presenta inoltre: elevata brillantezza, ottima resistenza al graffio (spazzole di autolavaggio) e proprietà ingiallenti. Semplice nell'impiego e di rapida essiccazione.

→ **Facile da applicare**
→ **Antigraffio**

Applicazione
Si utilizza per finiture doppio strato su basi opache pastello e metallizzate sia all'acqua che al solvente. I tre induritori in dotazione permettono di scegliere ogni volta quello più adatto per il tipo di lavoro che si sta eseguendo garantendo così la massima flessibilità di impiego.

Attrezzi
Spruzzo
Agitare bene prima dell'utilizzo

Caratteristiche

Aspetto	brillante 90 - 92 gloss 60°
Pot life	2 h
Fuori polvere	10 - 15 min
Maneggiabile	6 - 8 h
Lucidabile	24 h
Essiccazione a forno	30 min a 60°C
Spessori consigliati	50 µm secchi
→ Diluizione	max 10% con 1653 DIL PER ACR., 1648 DIL PER ACR. LENTO
→ Resa	6 - 8 m²/l con 2 strati



Colore	Formato		Pz/conf.
0000 Trasparente	5 L	A	2
0000 Trasparente	1 L	A	6

Rapporto di catalisi: 2:1 in volume
Induritore B: 4105 SLOW HS, 4300 STANDARD HS, 4500 FAST HS

1923 FINITURA PU 420 UHS
FINITURA ACRILICA

Smalto acrilico brillante non ingiallente, di eccellente qualità ed altissimo contenuto di sostanze solide (contenuto di COV inferiore a 420 g/l), caratterizzato da facile applicazione, rapida essiccazione e buona durezza superficiale.

→ Altissimo contenuto di sostanze solide
→ Facile applicazione

Applicazione
È indicato per finiture di veicoli industriali e commerciali in carrozzeria.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto del film secco	lucido > 90 gloss
Fuori polvere	10-15 min
Secco al tatto	3-4 h
Secco in profondità	8-10 h
Max resistenza chimica	dopo 7 gg
Spessori consigliati	50 - 60 µm secchi
→ Diluizione	0 - 5 % con 1653 DIL PER ACRILICI
→ Resa	7,0 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter prepesato A	3,5 Kg	2
	0,7 Kg	6

Rapporto di catalisi: 100:50 in peso
Induritore B: 4376 STANDARD UHS, 4386 SLOW UHS

1205 IMPACAR RUOTE
SMALTO NITROSINTETICO ALLUMINIO

Smalto alla nitrocellulosa di elevata qualità, dotato di rapidissima essiccazione e di elevata copertura.

→ Rapidissima essiccazione
→ Elevata copertura

Applicazione
Particolarmente indicato per la verniciatura dei cerchioni di veicoli.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto	lucido
Fuori polvere	5 min
Secco al tatto	15 min
Secco in profondità	1 h
Spessori consigliati	20 - 30 µm secchi
→ Diluizione	40 - 50% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa	7 - 8 m²/l con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3960 Alluminio	4 L	2
	0,75 L	6

Force K10

FINITURA ACRILICA BICOMPONENTE PROTETTIVA AD EFFETTO BUCCIATO



→ Protezione totale anche nelle condizioni più difficili

1906 FORCE K10

FINITURA ACRILICA BICOMPONENTE PROTETTIVA AD EFFETTO BUCCIATO

Finitura speciale ad effetto bucciato formulata con resine acril-poliuretaniche, semilucida, indurita con isocianati alifatici. La finitura presenta una buona resistenza chimica e agli urti, al graffio e all'abrasione.

→ **Personalizzabile nel colore e nel tipo di finitura più o meno bucciata**
→ **Adesione diretta su vari supporti**

Applicazione

Indicata per cicli di verniciatura in cui è richiesta una elevata resistenza ai graffi, alle intemperie e tipicamente impiegata nei vani di carico dei pick-up, interni di veicoli, finiture in genere in cui sia richiesto un particolare effetto estetico bucciato. Può essere applicata direttamente su svariati supporti, oppure in combinazione con i nostri primer o fondi epossidici.

Attrezzi

Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto del film secco	semilucido
Pot life	1,5 h
Fuori polvere	30-45 min
Secco al tatto	2-4 h
Secco in profondità	24 h
Essiccazione a forno	30-60 min a 60°C
Max resistenza chimica	dopo 7 gg



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Base	KIT	0,98 kg	6
3012 Nero	KIT	1,07 kg	6

Rapporto di catalisi: 100:20 in peso
Induritore B: 4376 STANDARD UHS

PRODOTTI PER LA **PLASTICA**

3105 FIBRATO
STUCCO POLIESTERE RINFORZATO

Stucco bicomponente in pasta, additivato di fibrette, dotato di flessibilità tale da seguire le deformazioni del supporto. Presenta eccellente adesione e facile carteggiatura. Va sempre usato su BUMPER PAINT che funge da primer d'adesione.

Applicazione
Risulta particolarmente adatto per piccole ricostruzioni e riparazioni di paraurti in materiale plastico usati nelle carrozzerie, con esclusione del solo polietilene e delle miscele che lo contengono.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	6 - 8 min
Completa polimerizzazione	3 h
Carteggiabile	45 min



Colore	Formato		Pz/conf.
3140 Grigio	0,8 kg	A+B	6

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 7333 IN PASTA ROSSO

1540 TREND
PRODOTTO DI PREPARAZIONE PER MATERIE PLASTICHE

Prodotto studiato per la preparazione delle materie plastiche per la successiva applicazione di fondi carteggiabili, fondi bagnato su bagnato e vernici di finitura.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Fuori polvere	2 min
Secco al tatto	5 min
Secco in profondità	10 min
Riverniciabile	10 - 15 min
Spessori consigliati	5 - 10 µm secchi
→ Diluizione	Pronto all'uso
→ Resa	10 - 12 m²/l



Colore	Formato	Pz/pallet
0000 Trasparente	0,5 L	6

1501 BUMPER PAINT

PITTURA TESTURIZZATA PER PARAURTI E FASCIONI IN PLASTICA

Prodotto verniciante monocomponente dotato di rapida essiccazione, elevata adesione, ottima resistenza alle intemperie e ai lavaggi; è di aspetto semiopaco come i paraurti originali. Può essere impiegato come prodotto di finitura a mano unica oppure come fondo di adesione da riverniciare.

→ **Finitura a mano unica o fondo di adesione**

Applicazione
Ottima adesione sulla maggior parte delle materie plastiche impiegate nella costruzione dei paraurti delle automobili (polipropilene, policarbonato, ABS, Pocan, xenoy, poliuretano rigido, poliestere rinforzato con fibre di vetro, ecc., con la sola esclusione del polietilene e delle miscele che lo contengono).

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto	semiopaco 15 - 20 Gloss 60°
Secco al tatto	30 min
Secco in profondità	8 h
Riverniciabile	4 - 6 h
Spessori consigliati	50 - 100 µm secchi
→ Diluizione	0 - 10% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa	3 - 5 m²/l in funzione dello spessore applicato



Colore	Formato	Pz/conf.
3742 Grigio scuro 3462 Black plus	1 L	6

1539 BUMPER PAINT TX

PITTURA TESTURIZZATA PER PARAURTI E FASCIONI IN PLASTICA

Prodotto verniciante testurizzato monocomponente dotato di rapida essiccazione, elevata adesione, ottima resistenza alle intemperie e ai lavaggi; è di aspetto semiopaco come i paraurti originali. Può essere impiegato come prodotto di finitura a mano unica riverniciabile.

→ **Finitura a mano unica**

Applicazione
Ottima adesione sulla maggior parte delle materie plastiche impiegate nella costruzione dei paraurti delle automobili (polipropilene, policarbonato, ABS, Pocan, Xenoy, poliuretano rigido, poliestere rinforzato con fibre di vetro, ecc., con la sola esclusione del polietilene e delle miscele che lo contengono).

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Brillantezza	satinato
Secco al tatto	30 min
Secco in profondità	8 h
Riverniciabile	4 - 6 h
Spessori consigliati	50 - 100 µm secchi
→ Diluizione	0 - 10% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa	3 - 5 m²/l in funzione dello spessore applicato



Colore	Formato	Pz/conf.
3742 Grigio scuro 3462 Black plus	1 L	6

SIGILLANTI, INSONORIZZANTI E PROTETTIVI

SIGILLANTI, INSONORIZZANTI E PROTETTIVI

2102 DEFINITIVE

SIGILLANTE RAPIDO PER LAMIERE

Sigillante poliuretanico monocomponente indicato per sigillature sulle scocche auto, esente da siliconi e facilmente riverniciabile. È resistente all'acqua e agli agenti di pulizia acquosi; resiste a contatti saltuari con carburanti, oli minerali, oli vegetali e animali; non resiste agli acidi organici, alcool, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche o solventi.

→ **Esente da siliconi**
→ **Sovraverniciabile**

Applicazione
Adatto per sigillature, incollaggi semplici su metalli e metalli verniciati (bicomponenti), plastiche e plastiche verniciate, per ridurre le vibrazioni e come insonorizzante nel settore della costruzione e riparazione auto.

Caratteristiche

Resistenza alla temperatura	da -40 a +90°C
Fuori polvere	60 min
Riverniciabile	60 min



Colore	Formato	Pz/ conf.
1015 Bianco 3012 Nero 3782 Grigio	0,3 L	12

1902 SEALING CAR 2K

SIGILLANTE BICOMPONENTE INSONORIZZANTE

Sigillante poliuretanico bicomponente, con ottime caratteristiche protettive, insonorizzanti e di impermeabilizzazione. Cremoso e tixotropico, può essere applicato in grossi spessori anche su pareti verticali senza il minimo rischio di colature e gocciolamento. Ha una struttura microcellulare a cellule chiuse che, grazie alla loro possibilità di compressione e deformazione, consentono un ottimo assorbimento degli urti e del rumore e una buona flessibilità. Ha una grande stabilità chimica ed è insensibile all'azione di acqua, sale, solventi, olio caldo, acido delle batterie e agenti chimici in genere. È stabile al calore fino ad oltre 100°C. Mantiene a lungo la sua flessibilità e non si stacca anche dopo lunghi periodi di forti vibrazioni. Riverniciabile bagnato su bagnato, oppure dopo essiccazione, con qualunque tipo di smalto. Ottima adesione su ferro, stucchi, fondi, vecchie vernici, vetroresina, plastiche dure. Per lamiera zincata e leghe di alluminio si consiglia l'applicazione di una prima mano di primer di adesione.

→ **Protettivo, insonorizzante e impermeabilizzante**

Applicazione
Ideale come antirombo-antisasso di alta qualità dietro i parafanghi e sui fascioni sottoporta, oppure per sigillare le linee di unione di lamiere sovrapposte e saldate a punti, per evitare ristagni e passaggi di aria ed acqua (corrosione e sibili). In industria, è ottimo come protettivo antiruggine e insonorizzante per cofani, scatole, diaframmi, parti metalliche in contatto con acqua o ambienti aggressivi.

Attrezzi
Pistola antirombo

Caratteristiche

Pot life	20 min
Secco al tatto	30 - 60 min
Secco in profondità	8 h
Riverniciabile	15 min
→ Diluizione	10% con 1611 DIL EXTRA PU o con 1653 DIL PER ACRILICI



Colore	Formato		Pz/conf.
1100 Beige 3003 Grigio 3012 Nero	1 kg	A+B	6

Rapporto di catalisi: 85:15 in peso
Induritore B: 4902 per SEALING CAR

1531 BODY CAR PRO

PRODOTTO PROTETTIVO ANTIROMBO, ANTISASSO, RIVERNICIABILE

Rivestimento antirombo antipietra, di rapida essiccazione, a base di resine alchidiche, applicabile a spruzzo sulle parti dove sia necessaria una protezione contro la corrosione e contro i colpi dovuti ai sassi sollevati dalle ruote. Dopo essiccazione, può essere riverniciato con qualunque tipo di smalto di finitura.

→ Senza Toluene
→ Riverniciabile

Applicazione
È usato in carrozzeria sul fondo delle vetture, nei passaruota, sulle parti basse delle portiere, nei vani motore e nei bagagliai. Nell'industria è utilizzato per isolare acusticamente e termicamente parti in lamiera metallica (porte, diaframmi, ecc.).

Attrezzi
Pistola antirombo
Agitare bene prima dell'uso

Caratteristiche

Aspetto del film secco	semilucido, goffrato
Fuori polvere	30 min
Secco in profondità	24 h
Riverniciabile	30 min
→ Diluizione	Pronto all'uso Diluire con 1616 DIL PER NITRO ANTINEBBIA nel caso in cui si desideri ottenere una buccia molto appiattita
→ Resa	3-4 m²/kg riferita a spessori di 200-300 µm



Colore	Formato	Pz/ conf.
1015 Bianco 3012 Nero 3082 Grigio chiaro	1 kg	6

1532 ANTIROMBO

COMPOSTO PROTETTIVO ANTIROMBO A BASE DI BITUME

Rivestimento protettivo a base di bitume ossidato e cariche lamellari inerti.

Applicazione
In carrozzeria industriale come insonorizzante all'interno di passaruote, pianali di veicoli industriali, scocche d'auto, cassonetti, serramenti metallici, ecc. Può essere usato anche su cisterne e tubazioni da interrare.

Attrezzi
Pistola antirombo

Caratteristiche

Aspetto	satinato, leggermente goffrato
Fuori polvere	1 h
Secco in profondità	24 h
Spessori consigliati	200 - 300 µm
→ Diluizione	Pronto all'uso
→ Resa	3 - 4 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3012 Nero	5 kg	2
3012 Nero	1 kg	6

1421 BOX PROTECTION

PROTETTIVO PER PARTI SCATOLATE POCO ACCESSIBILI

Prodotto adatto a proteggere la lamiera non verniciata delle pareti interne di automobili e pezzi cavi in genere, impedendo la formazione di ruggine dovuta alla penetrazione d'acqua o umidità.
Ha l'aspetto di un liquido semitrasparente, denso, tixotropico, dotato di forte potere penetrante nelle fessure e contemporaneamente di ottima adesione, che non cola quando è applicato su pareti verticali.

→ Forte potere penetrante nelle fessure

Applicazione
Utilizzato nelle pareti interne di automobili e pezzi cavi in genere.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto	opaco, ceroso
Spessori consigliati	100 - 150 µm umidi
→ Diluizione	pronto all'uso
→ Resa	3 m²/l riferita a spessori di 100 µm umidi



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Trasparente	1 L	6

Box protection

PROTETTIVO PER PARTI SCATOLATE POCO ACCESSIBILI



- → Impedisce la formazione di ruggine
- → Forte potere penetrante nelle fessure

SPRAY

Spray repair

LINEA PROFESSIONALE PER RIPARAZIONI SPOT

→ Veloce e di facile utilizzo



Spray repair è la linea di bombolette spray per uso professionale ideale per riparazioni SPOT della carrozzeria

2000 TREND SPRAY

PRIMER D'ADESIONE PER PLASTICA

Primer trasparente che può essere riverniciato senza bisogno di carteggiatura con fondi carteggiabili, fondi bagnato su bagnato e vernici di finitura, garantendo una buona adesione anche su supporti difficili.

Applicazione
Adatto per materie plastiche normalmente utilizzate in carrozzeria.

Attrezzi
Spray
Agitare 2 min

Caratteristiche

Fuori polvere	2 min
Secco in profondità	10 - 15 min
Riverniciabile	10 - 15 min
Spessori consigliati	5 - 10 µm secchi
→ Resa	1.8 - 2.1 m²/pz



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Trasparente	0,4 L	6

2001 UNIPRIMER SPRAY

PRIMER D'ADESIONE PER LAMIERE ZINCATE, ALLUMINIO E PLASTICA

Primer universale caratterizzato da buona adesione anche su supporti difficili; può essere riverniciato senza bisogno di carteggiatura con fondi carteggiabili, fondi bagnato su bagnato e vernici di finitura.

Applicazione
Adatto per plastiche, leghe leggere, lamiere zincate.

Attrezzi
Spray
Agitare 2 min

Caratteristiche

Fuori polvere	2 min
Secco in profondità	15 - 20 min
Riverniciabile	15 - 20 min
Spessori consigliati	15 - 20 µm secchi
→ Resa	0,7 - 0,8 m²/pz



Colore	Formato	Pz/conf.
3002 Grigio	0,4 L	6

2013 BUMPER TX SPRAY

PITTURA TESTURIZZATA, PER PARAURTI E FASCIONI IN PLASTICA

Prodotto a base di resine acriliche caratterizzato da rapida essiccazione, elevata adesione, ottima resistenza alle intemperie e ai lavaggi.

Applicazione
Ottima adesione sulla maggior parte delle materie plastiche impiegate nella costruzione dei paraurti delle automobili (polipropilene, policarbonato, ABS, Pocan, xenoy, poliuretano rigido, poliestere rinforzato con fibre di vetro, ecc., con la sola esclusione del polietilene e delle miscele che lo contengono).

Attrezzi
Spray
Agitare 2 min

Caratteristiche

Aspetto	satinato
Secco al tatto	30 min
Secco in profondità	8 h
Riverniciabile	4 - 6 h
Spessori consigliati	50 - 100 µm secchi
→ Resa	0,5 - 0,8 m²/pz



Colore	Formato	Pz/conf.
3462 Black plus 3742 Grigio scuro	0,4 L	6

2003 NERO SPRAY
SMALTO NITROSINTETICO OPACO

Smalto di rapida essiccazione e di alta qualità, utilizzato come "spia" sui fondi prima della carteggiatura.

Applicazione
È indicato anche per piccoli ritocchi, dopo aver eseguito un test di idoneità della superficie da riverniciare.

Attrezzi
Spray
Agitare 2 min

Caratteristiche

Aspetto	opaco
Fuori polvere	5 min
Secco al tatto	15 min
Secco in profondità	1h
Spessori consigliati	30 - 40 µm secchi
→ Resa	0,5 - 0,6 m²/pz



Colore	Formato	Pz/conf.
3012 Nero	0,4 L	6

2004 FILLER SPRAY
FONDO ISOLANTE RIEMPITIVO MONOCOMPONENTE

Fondo monocomponente di tipo tradizionale, permette un isolamento completo degli stucchi poliesteri e delle vecchie vernici, e costituisce un'ottima base per la successiva verniciatura finale. È caratterizzato da ottima resa, velocità di indurimento, eccellente carteggiabilità.

Applicazione
Indicato per piccole riparazioni quando non è previsto l'uso del forno.

Attrezzi
Spray
Agitare 3 min

Caratteristiche

Fuori polvere	10 min
Secco in profondità	40 min
Carteggiabile	2 h
Riverniciabile	3 - 4 h
Spessori consigliati	60 - 70 µm secchi
→ Resa	0,2 - 0,4 m²/pz



Colore	Formato	Pz/conf.
3073 Grigio 3421 Grigio scuro	0,4 L	6

2005 BODY SPRAY
PRODOTTO PROTETTIVO ANTIROMBO, ANTISASSO, RIVERNICIABILE

Rivestimento protettivo antipietra con effetto antirombo, a base di resine alchidiche, caratterizzato da rapida essiccazione, buona adesione e flessibilità. Resiste bene agli urti, all'abrasione, agli oli minerali; riverniciabile con qualunque tipo di smalto di finitura.

Applicazione
È usato in carrozzeria sul fondo delle vetture, nei passaruota, sulle parti basse delle portiere, nei vani motore, nei bagagliai, come protezione contro la corrosione e i colpi dovuti ai sassi sollevati dalle ruote.

Attrezzi
Spray
Agitare 2 min

Caratteristiche

Fuori polvere	30 min
Secco in profondità	24 h
Riverniciabile	30 min
Spessori consigliati	100 - 150 µm
→ Resa	0,8 - 1,0 m²/pz



Colore	Formato	Pz/conf.
3012 Nero	0,4 L	6

2016 VERNICE TRASPARENTE PRO SPRAY
VERNICE ACRILICA BRILLANTE 1K

Vernice trasparente monocomponente a base di resine acriliche, caratterizzata da rapida essiccazione

Applicazione
Indicata per riparazione, ritocco e manutenzione di parti interne di veicoli in carrozzeria.

Attrezzi
Spray
Agitare 2 min

Caratteristiche

Secco in profondità	6 h
Spessori consigliati	20 - 30 µm secchi
→ Resa	1 m²/pz



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Trasparente	0,4 L	6

2007 ALLUMINIO RUOTE SPRAY
SMALTO NITROSINTETICO ALLUMINIO

Smalto nitrosintetico di elevata qualità, dotato di rapidissima essiccazione e di elevata copertura.

Applicazione
È particolarmente indicato per la verniciatura dei cerchioni di veicoli.

Attrezzi
Spray
Agitare 3 min

Caratteristiche

Fuori polvere	5 min
Secco al tatto	15 min
Secco in profondità	1 h
Spessori consigliati	30 - 40 µm secchi
→ Resa	1 – 1,5 m²/pz



Colore	Formato	Pz/conf.
3960 Alluminio	0,4 L	6

2015 ZINCO CHIARO SPRAY
FONDO ZINCANTE GRIGIO CHIARO

Fondo zincante monocomponente a freddo caratterizzato da rapida essiccazione, buona resistenza alla corrosione ed elevato potere coprente.

Attrezzi
Spray
Agitare 3 min

Caratteristiche

Fuori polvere	30 - 45 min
Secco al tatto	2 - 3 h
In profondità	6 - 8 h
Riverniciabile	tra 24 - 48 h
Spessori consigliati	20 - 30 µm secchi
→ Resa	1,1 - 1,4 m²/pz

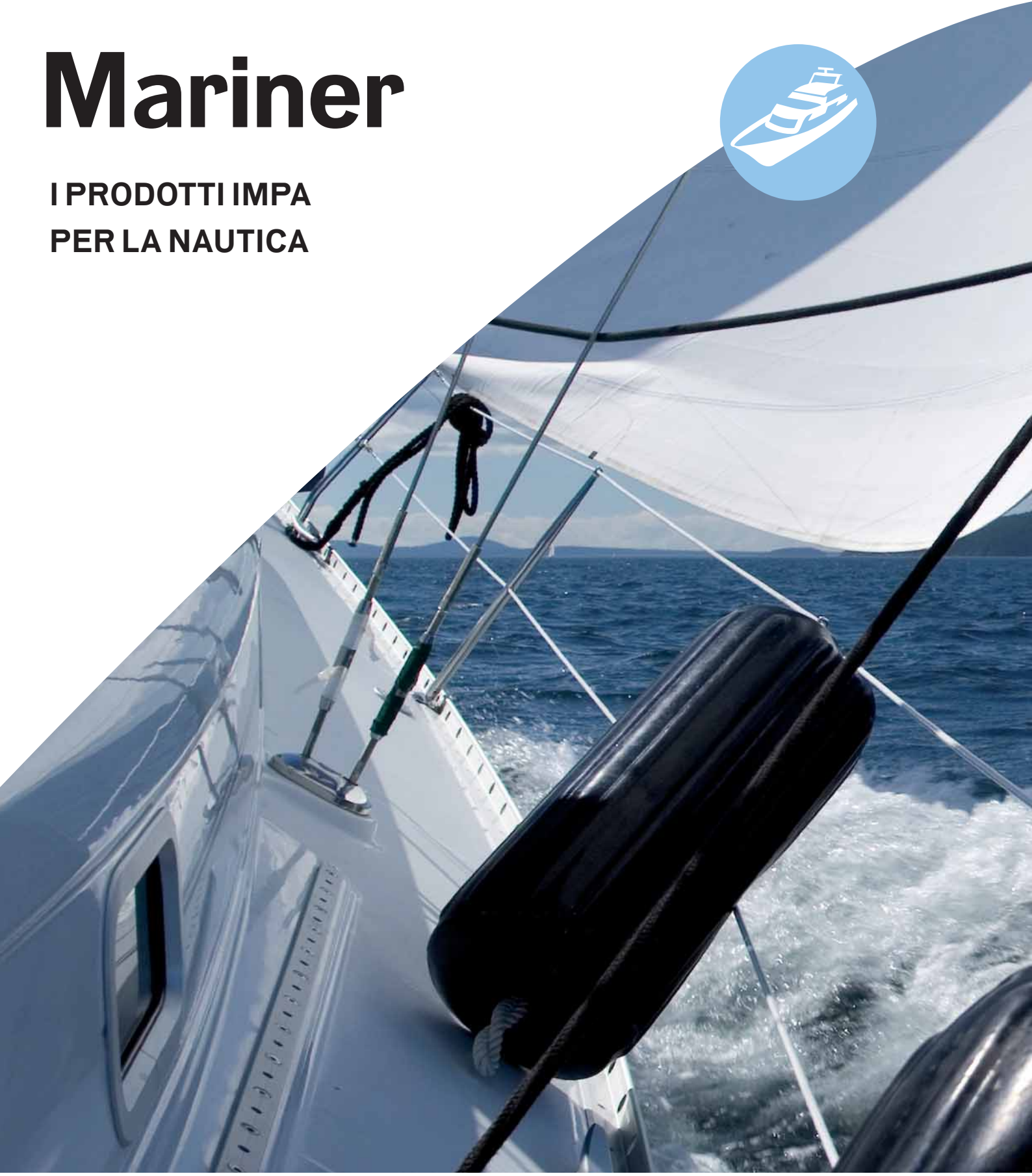


Colore	Formato	Pz/conf.
3439 Grigio chiaro	0,4 L	6

NAUTICA

Mariner

I PRODOTTI IMPA PER LA NAUTICA



Linea di prodotti dedicati al settore della nautica che garantiscono performance elevate per condizioni estreme.

www.impa.it

1491 EPOX LG
STUCCO EPOSSIDICO LEGGERO

Stucco epossidico bicomponente a basso peso specifico dotato di buon carteggio e buona adesione. Facile da spatolare, è adatto per applicazioni su grandi superfici, anche verticali e in spessori elevati, senza appesantire le parti trattate.

→ **Basso peso specifico**
→ **Buon carteggio**

Applicazione
Può essere applicato su ferro, alluminio, vetroresina, legno. Ottimo come barriera anti-osmosi negli scafi delle barche in vetroresina.

Attrezzi
Spatola, Frattazzo

Caratteristiche

Pot-life	60 min
Carteggiabile	24 h
Riverniciabile	tra 24 e 36 h
Spessori consigliati	max 2,5 cm
→ Diluizione	pronto all'uso



Colore	Formato		Pz/ conf.
9182 Azzurro	5 L	A+B	1

Rapporto di catalisi: 1:1 in peso/volume
Induritore B: 4039 IND. PER EPOX LG, BIANCO

3047 SUPER WHITE
STUCCO POLIESTERE PER IMPIEGHI NAVALI

Stucco bicomponente in pasta di facile applicazione, rapida essiccazione, buon carteggio. Studiato particolarmente per il settore navale, può essere impiegato su vetroresina e stucchi con fibre di vetro per livellare fori, fessure o superfici danneggiate sopra la linea di galleggiamento. Si consiglia di isolare lo stucco, prima della verniciatura, con un fondo epossidico.

→ **Rapida essiccazione**

Applicazione
Vetroresina grezza o carteggiata, acciaio, legno, vecchie vernici.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	6 - 8 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	50 min



Colore		Formato		Pz/ conf.
1015 Bianco	padella	1,5 kg	A+B	6
1015 Bianco	vasetto	0,2 kg	A+B	12

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 1015 IN PASTA BIANCO

3096 MODELING

STUCCO POLIESTERE UNIVERSALE A MEDIO PESO SPECIFICO

Stucco bicomponente in pasta con aggiunta di speciali microsfere cave che consentono di ottenere un'ottima carteggiabilità, e di non appesantire le parti quando si effettuano applicazioni a grosso spessore. Facilmente spatolabile, possiede ottima adesione su svariati tipi di supporti.

→ **Ottima carteggiabilità**

Applicazione
Vetroresina grezza o carteggiata, acciaio, lamiera zincata, alluminio, leghe leggere, legno, vecchie vernici.

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	4 - 6 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	30 min



Colore		Formato		Pz/ conf.
1015 Bianco	*ord.min. 30 pz*	20 kg	A	1

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 1015 IN PASTA BIANCO

3084 UP FILLER

STUCCO POLIESTERE AD ALTA FLESSIBILITÀ

Stucco bicomponente in pasta ad alto peso specifico. La buona spatolabilità, flessibilità e adesione lo rendono applicabile sulla maggior delle superfici e ne fanno un buon prodotto di base per effettuare qualsiasi tipo di lavoro.
Prodotto indicato per uso nel settore della nautica.

→ **Ad alto peso specifico**
→ **Alta flessibilità**

Attrezzi
Spatola

Caratteristiche

Gel time	4 - 6 min
Completa polimerizzazione	2 h
Carteggiabile	30 min



Colore	Formato		Pz/ conf.
3753 Grigio	25 kg	A	1

Rapporto di catalisi: 1-3% in peso
Induritore B: 4000 IN PASTA BIANCO

3315 SPRAYER
FONDO POLIESTERE A SPRUZZO

Fondo bicomponente a spruzzo indicato per applicazioni su superfici estese; facilmente carteggiabile, permette di ottenere spessori superiori rispetto ai fondi tradizionali.

→ **Per superfici estese**

Applicazione
Vetroresina grezza o carteggiata, acciaio, legno, vecchie vernici.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Gel time	25 ± 3 min
Completa polimerizzazione	24 h
Carteggiabile	3 h
Spessori consigliati	400 µm secchi
→ Diluizione	max 5% con 1626 DIL PER POLIESTERE
→ Resa	2 m²/l con 2 strati



Colore	Formato		Pz/conf.
3729 Grigio	25 kg	A	1

Rapporto di catalisi: 150:5 in peso
Induritore B: 4401 LIQUIDO

SPECIALI

2201 POLISH EXTRA GLOSS
POLISH LUCIDANTE DI FINITURA SENZA SILICONI VOLATILI

Miscela cremosa di polimeri e lucidanti costituiti da grana molto fine. Ripristina la lucentezza della vernice vecchia e opacizzata, eliminando gli aloni dopo la fase di lucidatura. Conferisce al supporto protezione e brillantezza, con un notevole effetto profondità, ed è estremamente facile da rimuovere.

→ **Senza siliconi volatili**
→ **Elimina gli aloni dopo la fase di lucidatura**

Attrezzi
Agitare prima dell'uso



Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 L	12

2200 POLISH ABRASIVO
LIQUIDO ABRASIVO LUCIDANTE SENZA SILICONI

Miscela cremosa di abrasivi fini particolarmente indicata nel rimuovere difetti su vernici, quali graffi in superficie e segni residui dovuti alle spazzole di autolavaggio. Consente un'azione rapida ed efficace conferendo al supporto un effetto finale lucidante.

→ **Rimuove i graffi in superficie**
→ **Senza siliconi**

Attrezzi
Agitare prima dell'uso



Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 L	12

2204 PHASE 1
CREMA ABRASIVA

Miscela cremosa di abrasivi medio-fini. Elimina il fumo di verniciatura, puntinature e piccoli graffi. Ideale per rimuovere i segni dovuti all'uso di microabrasivi. Ripristina la lucentezza della vernice vecchia e opacizzata.

→ **Rimuove i segni dovuti all'uso di microabrasivi**
→ **Elimina il fumo di verniciatura**

Attrezzi
Agitare prima dell'uso



Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 kg	12

3313 RESIN CAR FULL SET

KIT COMPLETO DI VETRORESINA PER RIPARAZIONI

Resina poliestere liquida indicata per lavori di impregnazione e di colata, da sola o in unione con tessuto di vetro, indurisce mediante aggiunta di un catalizzatore liquido a base di perossidi organici.
La confezione contiene: 750 ml di resina, 30 ml di catalizzatore, 1 foglio mat di vetro, 1 barattolo di plastica, 1 pennello.

Applicazione
Indicata per riparazioni e ricostruzioni di parti logorate, sia su lamiera metallica che su vetroresina, cemento, legno, plastiche rigide.

Attrezzi
Pennello, Colata

Caratteristiche

Gel time	18 - 26 min
Completa polimerizzazione	24 h
Lavorabile	2 h con levigatrice a secco



Colore	Formato		Pz/conf.
0000 Resin Car Catalizzatore, Tessuto di vetro, Barattolo plastica, Pennello	0,780 L	KIT	6

3310 RESIN CAR

RESINA POLIESTERE LIQUIDA PER RIPARAZIONI

Resina poliestere liquida indicata per lavori di impregnazione e di colata, da sola o in unione con tessuto di vetro che serve da supporto per la resina durante l'indurimento, e per migliorarne le prestazioni meccaniche. Indurisce mediante aggiunta di un catalizzatore liquido a base di perossidi organici.

Applicazione
Indicata per riparazioni e ricostruzioni di parti logorate, sia su lamiera metallica che su vetroresina, cemento, legno, plastiche rigide.

Attrezzi
Pennello, Colata

Caratteristiche

Gel time	18 - 26 min
Completa polimerizzazione	24 h
Lavorabile	2 h con levigatrice a secco



Colore	Formato		Pz/conf.
0000 Trasparente	0,78 L	A+B	6

Rapporto di catalisi: 100:3 in peso
Induritore B: 4412 LIQUIDO

6201 TESSUTO DI VETRO

FOGLIO DI TESSUTO DI VETRO PER RESIN CAR

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	0,5 mq	1 pz

COMPLEMENTARI

ADDITIVI 64

INDURITORI 65

ACCESSORI 67

1618 ANTISILICONE
SGRASSANTE ANTISILICONICO

Idoneo ad eliminare dalle superfici eventuali tracce di inquinanti quali cere, preparati per la lucidatura, siliconi, grasso. L'impiego specifico è in carrozzeria e industria per la pulitura dei fondi carteggiati, prima della verniciatura finale.

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 L	4
0000	1 L	12



0642 QUICK OFF
SGRASSANTE ANTISILICONE A BASE ACQUOSA

Sgrassante professionale a base acquosa per la pulizia e la rimozione di sporco, fumi, cere e siliconi.
→ Non sbianca le parti in plastica
→ Effetto antialone anche su vetri e vernici scure

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 L	1



1622 DILUENTE PER SFUMATURE
DILUENTE PER SFUMATURE

Ideale per sciogliere i fumi di verniciatura in cicli di finiture trasparenti o a lucido diretto.
Il suo impiego facilita il raccordo e la lucidatura tra la nuova vernice e quella esistente.

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 L	12



2012 DILUENTE PER SFUMATURE SPRAY
DILUENTE PER SFUMATURE

Ideale per sciogliere i fumi di verniciatura in cicli di finiture trasparenti o a lucido diretto.
Il suo impiego facilita il raccordo e la lucidatura tra la nuova vernice e quella esistente.

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	0,4 L	6



4000 CATALIZZATORE
IN PASTA PER POLIESTERE

Colore		Formato	Pz/conf.
7333 Rosso	vasetto	500 g	1
1015 Bianco	vasetto	500 g	1
7333 Rosso	tubetto	50 g	1
1015 Bianco	tubetto	50 g	1
7333 Rosso	cartuccia	45 g	1
7333 Rosso	tubetto	30 g	1
7333 Rosso	tubetto	8 g	1
1015 Bianco	tubetto	8 g	1

4401 CATALIZZATORE
LIQUIDO PER POLIESTERE, PER 3304 , 3315

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	50 ml	1
	500 ml	1

4412 CATALIZZATORE
LIQUIDO PER POLIESTERE, PER 3310

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	30 ml	1

4902 INDURITORE PER SEALINGCAR 2K
PER 1902

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	150 g	1

4039 INDURITORE PER EPOX LG
PER 1491

Colore	Formato	Pz/conf.
1015 Bianco	2,5 L	1



4385 INDURITORE PER EPOKAR PRIMER
PER 1385

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	0,33 L	6



4537 INDURITORE PER SPEEDPRIMER

PER 1589

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	0,5 L	6



4376 INDURITORE 4376 STANDARD UHS

PER 1389, 1398, 1906, 1923

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	2,5 L	2
0000	0,5 L	6



4386 INDURITORE 4386 SLOW UHS

PER 1398, 1923

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	2,5 L	2
0000	0,5 L	6



4300 INDURITORE 4300 STANDARD HS

PER 1335, 1381, 1513, 1543, 1549

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	2,5 L	2
0000	0,5 L	6
0000	0,2 L	6



4100 INDURITORE 4100 SLOW HS

PER 1335, 1381

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	0,5 L	6



4500 INDURITORE 4500 FAST HS

PER 1335, 1381, 1513, 1543, 1549

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	2,5 L	2
0000	0,5 L	6
0000	0,2 L	6



6901 DIDOC UNIVERSALE

APPARECCHIO DOSATORE A 3 VELOCITÀ PER STUCCO POLIESTERE IN CARTUCCIA

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 pz	1



6911 DISPRAY

PISTOLA PER PRODOTTI ANTIROMBO CON CHIUSURA DI SICUREZZA

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 pz	1



6912 DISPRAY SPARE PARTS

6 UGELLI + 6 PESCANTI

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 pz	1



7701 SPATOLA

Colore	Formato	Pz/conf.
0006	115 × 80 mm	50
	55 × 40 mm	50



6917 AEROGRAFO PER FORCE K10

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 pz.	1



INNOVATING SURFACES FOR ***INDUSTRY***



FONDI

ZINCANTI 73

EPOSSIDICI 74

ACRILICI 77

RAPIDA ESSICCAZIONE 78

Industry

LINEA DI PRODOTTI STUDIATI PER I GRANDI CICLI DI VERNICIATURA

Prima di iniziare qualsiasi ciclo di verniciatura è essenziale che la superficie del supporto sia adeguatamente preparata affinché lo strato applicato possa avere una buona aderenza e svolgere un'efficace azione protettiva. Un supporto mal preparato darà luogo ad una scarsa performance del sistema verniciante.
La scelta del ciclo di verniciatura corretto è direttamente condizionata da una serie di parametri che vanno valutati attentamente:

1. SCOPO DELL'INTERVENTO
Protezione della struttura dalla corrosione, resistenza agli agenti atmosferici, o per fornire particolari proprietà estetiche di colore, brillantezza o opacità.

2. TIPOLOGIA DI SUPPORTO
Ferro, acciaio, leghe leggere, plastica, legno.

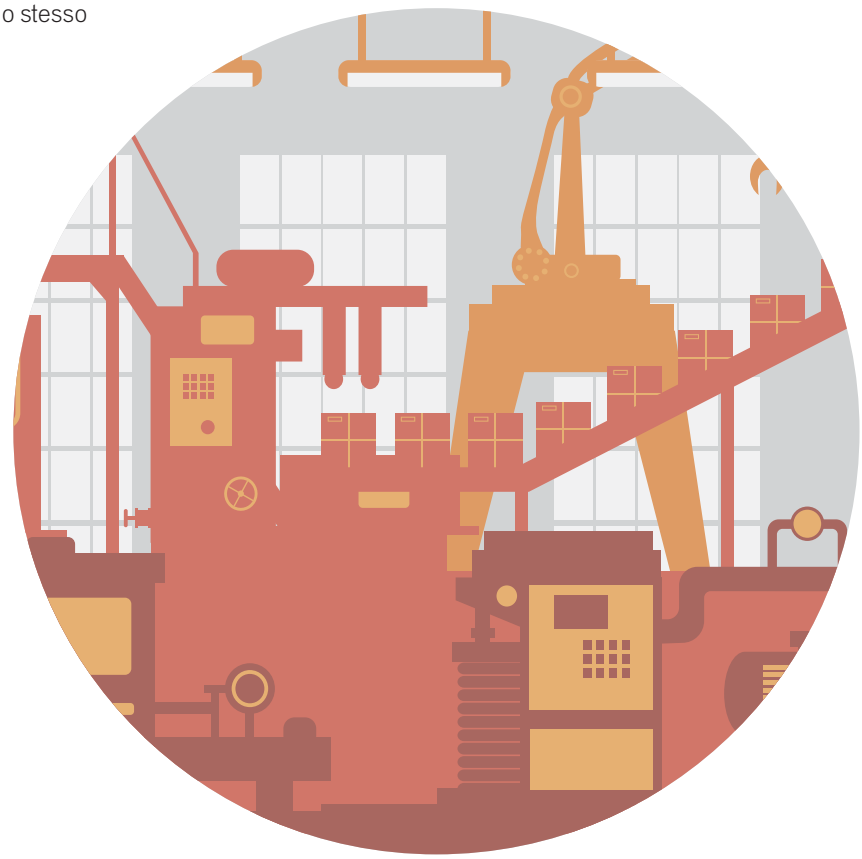
3. CONDIZIONI AMBIENTALI
I prodotti devono essere idonei ad essere applicati in particolari condizioni come ad esempio: periodi freddi o periodi caldi, ambienti polverosi, presenza di forte umidità.

4. GEOMETRIA DELLE STRUTTURE E LORO ACCESSIBILITÀ
Sia che si tratti di superfici nuove o di superfici che necessitano di manutenzione, una buona accessibilità alle strutture è indispensabile per la preparazione delle superfici e allo stesso tempo per una corretta applicazione dei prodotti.

5. AMBIENTE
È importante conoscere l'esatta ubicazione del supporto da trattare, se è all'interno protetto dalle intemperie o esposto all'esterno. Va valutato inoltre se siamo in presenza di un ambiente marino, industriale o rurale per identificare le varie fonti di inquinamento e capire a quali sollecitazioni sarà esposta la vernice.

6. TEMPERATURA DI ESERCIZIO DELLA STRUTTURA
Il ciclo dovrà essere scelto in base alle temperature massime di esercizio.

7. VALUTAZIONE ECONOMICA
La scelta deve essere fatta non solo in base al costo unitario del prodotto ma anche in funzione della durata nel tempo dell'intero ciclo.



1200 ZINCANTE EPOX 2K

ZINCANTE EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Zincante bicomponente a base di resina epossidica e induritore poliammidico con contenuto di zinco metallico superiore all'80% sul film secco.

→ Bicomponente
→ Per cicli anticorrosivi

Applicazione
Utilizzato per la protezione contro la corrosione a lungo termine di strutture in acciaio poste in ambienti rurali, urbani, industriali e marini. Indicato come primer di base in cicli ad alto spessore da rivestire con primer o intermedi epossidici.

Attrezzi
Spruzzo, Airless, Rullo, Pennello per piccole parti

UNI EN ISO 12944-6
CERTIFIED FOR ANTI-CORROSION CYCLES

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Pot-life:	2 h
Fuori polvere:	15 - 20 min
Secco al tatto:	1 - 3 h
Secco in profondità:	8 - 12 h
Riverniciabile:	min. 12 h e senza limiti di tempo
Spessori consigliati:	50 - 70 µm secchi
→ Diluizione:	20% - 30% con 1612 DIL EPOX
→ Resa:	2,5 – 3,5 m²/kg con 50 - 70 µm secchi



Colore	Formato	Pz/conf
3783 Grigio	20 kg A	1

Rapporto di catalisi: 100:10 in peso
Induritore B: 1888 per ZINCANTE EPOX 2K

1025 ZINCANTE EPOX 1K

FONDO ZINCANTE EPOSSIDICO

Fondo zincante epossidico monocomponente caratterizzato da un'ottima resistenza alla corrosione, indicato per cicli di verniciatura di diversa natura quali epossidici, poliuretanici, clorogomma, vinilici, ecc.

→ Ottima resistenza alla corrosione

Applicazione
Consigliabile come prima mano su ciminiere metalliche, pezzi di forni, impianti chimici, e in tutti i casi in cui risulti difficile l'applicazione di sistemi a due componenti; le superfici saldate possono essere direttamente verniciate senza sabbiatura.

Attrezzi
Pennello, Rullo, Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Fuori polvere:	5 min
Secco al tatto:	15 min
Secco in profondità:	30 min
Riverniciabile:	24 h
Spessori consigliati:	60 µm secchi
→ Diluizione:	pennello, rullo 15% con 1612 DIL EPOX
→ Diluizione:	spruzzo 20% con 1612 DIL EPOX
→ Resa:	2 - 3 m²/kg con 1 strato



Colore	Formato	Pz/conf
3783 Grigio	1 kg	6

1914 INTERMEDIO EPOX 2K ST

INTERMEDIO EPOSSIDICO BICOMPONENTE

Prodotto epossidico a due componenti, ad alto solido appositamente sviluppato per l'applicazione di elevati spessori, in cicli anticorrosivi, ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

→ Alto solido
→ per cicli anticorrosivi

Applicazione
Consigliato l'uso come intermedio sopra lo ZINCANTE EPOX 2K cod.1200 e il FONDO EPOX 2K HS cod.1913

Attrezzi
Spruzzo, Airless

UNI EN ISO 12944-6 CERTIFIED FOR ANTI-CORROSION CYCLES

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Pot life:	4 h
Fuori polvere:	50 - 60 min
Secco al tatto:	5 - 6 h
Secco in profondità:	24 - 36 h
Riverniciabile:	dopo 12h
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	150 - 200 µm secchi
→ Diluizione:	0 - 5% con 1612 DIL EPOX
→ Resa:	2,0 - 3,0 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3819 Grigio	17 Kg A	1

Rapporto di catalisi: 100:15 in peso
Induritore B: 1915 per INTERMEDIO EPOX 2K ST

1913 FONDO EPOX 2K HS

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE ANTICORROSIVO

Prodotto epossipoliammidico a due componenti, anticorrosivo di tipo universale a base di fosfato di zinco, ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.
L'elevato contenuto di fosfato di zinco assicura una ottima protezione contro la corrosione e la ruggine.

→ Bicomponente
→ Per cicli anticorrosivi

Applicazione
Applicabile su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere. È consigliato l'uso su strutture e manufatti sottoposti a severe sollecitazioni chimiche ed ambientali.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

UNI EN ISO 12944-6 CERTIFIED FOR ANTI-CORROSION CYCLES

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Pot-life:	2 h
Fuori polvere:	30 - 40 min
Secco al tatto:	4 - 5 h
Secco in profondità:	24 - 36 h oppure 30 min a 80 - 100°C
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Riverniciabile:	da 24h e fino a 10 gg
Spessori consigliati:	80 - 120 µm secchi
→ Diluizione:	15 - 20% con 1612 DIL EPOX
→ Resa:	3 - 4 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3068 Grigio Ral 7035	20 kg A	1

Rapporto di catalisi: 100:20 in peso
Induritore B: 1889 per FONDO EPOX 2K HS

1806 FONDO EPOX

FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO

Prodotto epossipoliammidico a due componenti, anticorrosivo di tipo universale a base di fosfato di zinco, ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

Applicazione
Applicabile su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere. Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica e della carrozzeria. Il prodotto rientra in un ciclo di verniciatura conforme ai requisiti di protezione antincendio della Direttiva MED 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo inclusi i requisiti e gli standard di prova del Regolamento UE 2024/1975.

Attrezzi
Pennello, Rullo, Spruzzo, Airless

UNI EN ISO 12944-6 CERTIFIED FOR ANTI-CORROSION CYCLES

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Pot life:	4 h
Fuori polvere:	30 - 40 min
Secco al tatto:	4 - 5 h
Secco in profondità:	24 - 36 h oppure 30 min a 80 - 100°C
Riverniciabile:	tra 6 - 36 h senza carteggiatura
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	80 - 120 µm secchi
→ Diluizione:	spruzzo: 15 - 20% con 1612 DIL EPOX pennello, rullo: 10% con 1612 DIL EPOX
→ Resa:	3 - 4 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter	20 Kg	1
0000 Converter	4 Kg	2
0000 Converter	0,8 Kg	6
Colorato *ord.min. 6 pz*	25 Kg	1

Rapporto di catalisi: 100:20 in peso
Induritore B: 1871 per EPOX

1899 FONDO EP 0

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE ANTICORROSIVO

Prodotto epossipoliammidico a due componenti, anticorrosivo di tipo universale a base di fosfato di zinco. E' ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

Applicazione
Applicabile su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere.

Attrezzi
Pennello, Rullo, Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Pot life:	3 h
Fuori polvere:	50 - 60 min
Secco al tatto:	4 - 5 h
Secco in profondità:	24 - 36 h oppure 30 min a 80 - 100°C
Riverniciabile:	tra 6 - 36 h senza carteggiatura
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	80 - 120 µm secchi
→ Diluizione:	spruzzo: 15 - 20% con 1612 DIL EPOX pennello, rullo: 10% con 1612 DIL EPOX
→ Resa:	3 - 4 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato		Pz/conf.
3068 Grigio Ral 7035	25 kg	A	1
3068 Grigio Ral 7035	5 kg	A	2
0000 Converter	20 kg	A	1
0000 Converter	4 kg	A	2

Rapporto di catalisi: 100:20 in peso
Induritore B: 1871 per EPOX

Soluzioni vernicianti MED



I cicli di verniciatura proposti da IMPA in conformità alla Marine Equipment Directive 2014/90/UE

1927 FONDO ACRILICO WoW

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE ANTICORROSIVO

Fondo acrilico bicomponente, contenente fosfati di zinco, con un buon effetto riempitivo.
Può essere usato in cicli bagnato su bagnato.
Può essere sovraverniciato con tutti i tipi di finitura più comuni, sia bicomponenti che monocomponenti.

Applicazione
Indicato per supporti in ferro, lamiera zincata e materiali plastici come ABS, PVC, PC.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Pot life:	90 min
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	2 – 3 h
Secco in profondità:	24 h
Riverniciabile:	da min 6 h a max 5 gg
Spessori consigliati:	60 - 80 µm secchi
→ Diluizione:	5 – 15 % in peso con 1611 DIL EXTRA PU/1653 DIL X ACRILICI/ 1624 DIL LENTO UNIV. IND
→ Resa:	5 - 6 m^2/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3068 Grigio Ral 7035	25 Kg	1

Rapporto di catalisi: 100:15 in peso – 5:1 in volume
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE

1827 FONDO R.E.

FONDO ANTICORROSIVO AL FOSFATO DI ZINCO NITRO RIVERNICIABILE

Fondo anticorrosivo a base di resine oleofenoliche e fosfato di zinco, applicabile su ferro, può essere riverniciato con qualsiasi tipo di prodotto di finitura. È indicato per cicli di verniciatura che richiedono ottimo ancoraggio e lunga durata all'esposizione esterna.

Applicazione
Prodotto per uso industriale, carpenteria, macchine agricole, macchine utensili.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Fuori polvere:	20 min
Secco al tatto:	1 - 2 h
Secco in profondità:	24 h
Riverniciabile:	4 h
Spessori consigliati:	70 - 80 µm secchi
→ Diluizione:	10 - 15% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	4 - 4,5 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		20 kg	1
0000 Converter		4,8 kg	2
0000 Converter		0,8 kg	6
Colorato	*ord.min. 6 pz*	25 kg	1

1014 CONIT

ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE, SOVRASPRUZZABILE CON PRODOTTI NITRO

Fondo al fosfato di zinco, caratterizzato da rapidissima essiccazione ed ottima adesione su ferro, riverniciabile con qualsiasi tipo di prodotto di finitura.

Applicazione
È indicato per cicli che richiedano buone proprietà antiruggine, ottimo ancoraggio e lunga durata all'esposizione esterna.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	1 h
Secco in profondità:	6 - 8 h
Riverniciabile:	2 h
Spessori consigliati:	70 - 80 µm secchi
→ Diluizione:	20 - 25% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	4 - 5 m²/kg con 2 strati 6 - 7 m²/l con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3602 Grey 004	25 Kg	1
3602 Grey 004	5 Kg	2
3602 Grey 004	1 Kg	6

1847 ANTIRUGGINE R.E.

ANTIRUGGINE R.E. NITRO RIVERNICIABILE

Antiruggine di rapidissima essiccazione, discreto potere anticorrosivo e buona adesione su ferro. Riverniciabile con smalti sintetici, nitro e poliuretanici, per uso prettamente industriale.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	15 min
Secco in profondità:	24 h
Riverniciabile:	1 h
Spessori consigliati:	70 - 80 µm secchi
→ Diluizione:	15 - 20% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	4 - 5 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter	22,5 kg	1
0000 Converter	5,4 kg	2
0000 Converter	0,9 kg	6
Colorato *ord.min. 6 pz*	25 kg	1

1515 FIR AKRYL

FONDO ISOLANTE RIEMPITIVO

Fondo monocomponente caratterizzato da facile applicazione, ottima resa ed eccellente carteggiabilità. Permette un isolamento completo dei fondi e degli stucchi poliesteri e costituisce un'ottima base per la successiva verniciatura.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Fuori polvere:	10 min
Secco in profondità:	40 min
Carteggiabile:	2 h
Riverniciabile:	3 - 4 h
Spessori consigliati	60 - 70 µm secchi
→ Diluizione:	40 - 60% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	2 - 3 m²/l con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3073 Grigio Ral 7040	4 L	2
3073 Grigio Ral 7040	1 L	6

FONDI FINITURA

Fondo Finitura

FONDI ACRILICI ANTICORROSIVI AD ADESIONE DIRETTA



Fondi finitura bicomponenti anticorrosivi a base di resina acrilica ed addotto isocianico. Indicati per manufatti in ferro, lamiera zincata, alluminio, PVC e vetroresina.

→ opaco

→ semi opaco

→ semi lucido

DIRECT TO METAL

www.impa.it

1736 FONDO FINITURA ACRILICO OPACO DTM

SMALTO-PRIMER BICOMPONENTE ANTICORROSIVO PER FERRO, LAMIERA ZINCATA E ALLUMINIO

Fondo-finitura opaco a base di resina acrilica ed addotto isocianico. È indicato per manufatti in genere, quando si vuole ottenere un buon potere anticorrosivo con una finitura di aspetto estetico elevato, e quando sia richiesta ottima resistenza all'esterno.

→ Opaco
→ Adesione diretta
→ Anticorrosivo

Applicazione
È indicato per manufatti in ferro, lamiera zincata, alluminio, PVC, vetroresina. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.

Attrezzi
Spruzzo, Airmix

Caratteristiche

Aspetto:	opaco, 20 - 30 Gloss 60°
Pot-life:	90 min
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	2 - 3 h
Secco in profondità:	24 h oppure 60 min a 60°C
Spessori consigliati:	Vedi scheda tecnica
→ Diluizione:	10 – 15 % con 1653 DIL PER ACRILICI / 1611 OIL EXTRA PU / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	6 - 7 m²/kg con 2 strati con ca. 50 µm secchi



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		14 kg	1
0000 Converter		3,5 kg	2
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi:100:15 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE

1836 FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM

SMALTO-PRIMER BICOMPONENTE ANTICORROSIVO PER FERRO, LAMIERA ZINCATA E ALLUMINIO.

Fondo-finitura semiopaco a base di resina acrilica ed addotto isocianico. È indicato per manufatti in genere, quando si vuole ottenere un buon potere anticorrosivo con una finitura di aspetto estetico elevato, e quando sia richiesta ottima resistenza all'esterno. Presenta una buona solidità alle alte temperature (90/100°C) per un servizio continuo di tre ore. Le tinte chiare (bianco puro) se sottoposte per lunghi periodi a dette temperature, potrebbero presentare un leggero ingiallimento.

→ Semiopaco
→ Adesione diretta
→ Anticorrosivo

Applicazione
É indicato per manufatti in ferro, lamiera zincata, alluminio, PVC, vetroresina. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.

Attrezzi
Spruzzo, Airmix, Airless

Caratteristiche

Brillantezza:	35 - 40 Gloss 60°
Pot life:	90 min
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	2 - 3 h
Secco in profondità:	24 h o 60 min a 60°C
Spessori consigliati:	Vedi scheda tecnica
→ Diluizione:	10 - 15% con 1611 DIL EXTRA PU / 1653 DIL PER ACRILICI / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	5 m²/kg con 2 strati con ca. 70 µm secchi



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		14 kg	1
0000 Converter		3,5 kg	2
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi:100:15 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

1949 FONDO FINITURA ACRILICO SEMI LUCIDO DTM

SMALTO-PRIMER BICOMPONENTE ANTICORROSIVO PER FERRO, LAMIERA ZINCATA E ALLUMINIO

Fondo-finitura semi lucido a base di resina acrilica ed addotto isocianico. È indicato per manufatti in genere, quando si vuole ottenere un buon potere anticorrosivo con una finitura di aspetto estetico elevato, e quando sia richiesta ottima resistenza all'esterno.

→ Semilucido
→ Adesione diretta
→ Anticorrosivo

Applicazione
È indicato per manufatti in ferro, lamiera zincata, alluminio, PVC, vetroresina. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.

Attrezzi
Spruzzo, Airmix

Caratteristiche

Brillantezza:	70 - 85 Gloss 60°
Pot-life:	90 min
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	2 - 3 h
Secco in profondità:	24 h oppure 60 min a 60°C
Spessori consigliati:	Vedi scheda tecnica
→ Diluizione:	10 – 15 % con 1653 DIL PER ACRILICI / 1611 DIL EXTRA PU / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	6 - 7 m²/kg con 2 strati con ca. 50 µm secchi



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		14 kg	1
0000 Converter		3,5 kg	2
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi: 100:20 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI / PU ININGIALLENTE RAPIDO

1852 MICACEO ACRILICO

SMALTO MICACEO BICOMPONENTE ACRILICO

Finitura bicomponente ad effetto, di ottima resistenza al graffio a agli agenti atmosferici, alto potere anticorrosivo.

Applicazione
Applicabile direttamente su supporti ferrosi, alluminio e lamiera zincata. Ideale per la verniciatura di cancelli, ringhiere e manufatti in genere, esposti all'esterno.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	opaco con effetto antichizzato
Pot life:	90 min
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	2 h
Secco in profondità:	24 h
Spessori consigliati:	40 - 50 µm secchi
→ Diluizione:	10 - 20% con 1611 DIL EXTRA PU/1624 DIL LENTO UNIV. IND / 1653 DIL X ACRILICI
→ Resa:	4 - 5 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter	4,65 kg	2

Rif. Effetto in Cartella FERTENE

Rapporto di catalisi: 100:15 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

1841 IMPAZINC

SMALTO AD ADESIONE DIRETTA PER LAMIERE ZINCATE E LEGHE LEGGERE, ABS, PVC

Prodotto a base di resine alchidiche modificate poliestere, che presenta un gradevole aspetto estetico e ottima adesione su lamiera zincata, leghe leggere, ABS e PVC.

→ Adesione diretta

Applicazione
É indicato per la verniciatura di parti in lamiera, grondaie, ringhiere poste all'esterno.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	satinato
Fuori polvere:	30 min rif. al colore bianco
Secco al tatto:	2 h rif. al colore bianco
Secco in profondità:	36 - 48 h rif. al colore bianco
Riverniciabile:	2 - 4 h
Spessori consigliati:	50 - 60 µm secchi
→ Diluizione:	25% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	5 - 6 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
Tinte cartella		0,75 L	6
0000 Converter		20 kg	1
0000 Converter		4,8 kg	2
0000 Converter		0,8 kg	6
Colorato	*ord.min. 6 pz*	25 kg	1

Cartella ADVANCE COLORS 2.0

1831 FONDO FINITURA SEMILUCIDO

SMALTO-PRIMER MANO UNICA PER CARPENTERIA

Fondo-finitura a base di resine oleofenoliche e fosfato di zinco, applicabile direttamente su ferro sabbiato.

Applicazione
Prodotto per uso generale, macchine agricole, carpenteria metallica, manufatti industriali.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	semilucido
Brillantezza:	45 - 55 Gloss 60°
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	1 - 2 h
Secco in profondità:	24 h
Spessori consigliati:	70 - 80 µm secchi
→ Diluizione:	20 - 30% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	4 - 4,5 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		20 kg	1
0000 Converter		4,8 kg	2
Colorato	*ord.min. 6 pz*	25 kg	1

FINITURE

ACRILICHE 88

POLIURETANICHE 93

EPOSSIDICHE 96

RAPIDA ESSICCAZIONE 97

NITRO 99

1945 BASE OPACA

VEICOLO PER CICLI DI VERNICIATURA INDUSTRIALI DOPPIO STRATO

Veicolo al solvente a base di resine acriliche/ cellulosiche, indicato per la realizzazione di finiture industriali a doppio strato.

Applicazione
È necessaria la protezione con una vernice trasparente.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Fuori polvere:	10 min
Secco al tatto:	15 min
Secco in profondità:	30 min
Riverniciabile:	dopo 20 - 25 minuti max 3 h
Spessori consigliati:	20 - 30 µm secchi
→ Diluizione:	60 - 80% con 1653 DIL X ACRILICI



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter	3 kg	2

1360 ENERGY

TRASPARENTE ACRILICO BICOMPONENTE MEDIO SOLIDO

Vernice acrilica trasparente a medio contenuto di sostanze solide, non ingiallente, dotata di buona brillantezza e durezza superficiale, e di durata nel tempo. I tre induritori in dotazione permettono di scegliere ogni volta quello più adatto per il tipo di lavoro che si sta eseguendo garantendo così la massima flessibilità di impiego.

→ Non ingiallente

Applicazione
Semplice nell'impiego, di rapida essiccazione, permette di ottenere finiture di buona qualità, per utilizzo industriale.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	brillante, 90 - 92 Gloss 60°
Pot life:	2 h con 4300 STANDARD HS
Fuori polvere:	10 - 15 min
Maneggiabile:	6 - 7 h
Secco in profondità:	24 h oppure 30 min a 60°C
Spessori consigliati:	50 µm secchi
→ Diluizione:	5% max con 1653 DIL X ACRILICI/1624 DIL LENTO UNIV. IND. / 1648 DIL X ACRILICI LENTO
→ Resa:	6 - 8 m²/l con 2 strati



Colore	Formato		Pz/conf.
0000 Trasparente	5L	A	2
0000 Trasparente	1 L	A	6

Rapporto di catalisi: 2:1 in volume
Induritore B: 4300 STANDARD HS, 4500 FAST HS, 4100 SLOW HS

1952 ACRIL-PU LUCIDO

FINITURA ACRILICA LUCIDA BICOMPONENTE

Finitura lucida costituita da resina acril-poliuretanica ed addotto isocianico. La sua formulazione è tale che permette di ottenere finiture con effetto estremamente liscio e brillante.

Applicazione
Il prodotto può essere impiegato in cicli industriali, macchine utensili ed in generale dove sia richiesta una buona performance estetica. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.
Il prodotto rientra in un ciclo di verniciatura conforme ai requisiti di protezione antincendio della Direttiva MED 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo inclusi i requisiti e gli standard di prova del Regolamento UE 2024/1975.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	lucido, >85 gloss (Gardner 60°)
Pot-life:	1,5 h
Spessori consigliati:	60 - 80 µm secchi
Fuori polvere:	15-20 min
Secco al tatto:	2-3 h
Secco in profondità:	24 h
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
→ Diluizione:	0-10% con 1653 DIL PER ACRILICI / 1611 DIL EXTRA PU / 1624 DIL LENTO UNIV. IND
→ Resa:	5,5 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter prepesato	14 kg	1
	2,8 kg	2
	0,7 kg	6

Rapporto di catalisi: 100:25 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

1954 ACRIL-PU OPACO

FINITURA ACRILICA OPACA BICOMPONENTE

Finitura opaca costituita da resina acril-poliuretanica ed addotto isocianico. La sua formulazione è tale che permette di ottenere finiture con effetto estremamente liscio e brillante.

Applicazione
Il prodotto può essere impiegato in cicli industriali, macchine utensili ed in generale dove sia richiesta una buona performance estetica. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.
Il prodotto rientra in un ciclo di verniciatura conforme ai requisiti di protezione antincendio della Direttiva MED 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo inclusi i requisiti e gli standard di prova del Regolamento UE 2024/1975.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	opaco, 20 gloss (Gardner 60°)
Pot-life:	1,5 h
Spessori consigliati:	60 - 80 µm secchi
Fuori polvere:	15-20 min
Secco al tatto:	2-3 h
Secco in profondità:	24 h
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
→ Diluizione:	15-20% con 1653 DIL PER ACRILICI / 1611 DIL EXTRA PU / 1624 DIL LENTO UNIV. IND
→ Resa:	5,5 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter prepesato	14 kg	1
	2,8 kg	2
	0,7 kg	6

Rapporto di catalisi: 100:25 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

1931 ACRIL-PU TIXO LUCIDO

FINITURA ACRILICA LUCIDA BICOMPONENTE

Finitura lucida con buone proprietà reologiche, costituita da resina acrilica ed addotto isocianico.

Applicazione
Impiegato in cicli industriali, macchine utensili ed in generale dove sia richiesta una buona performance estetica. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.
Il prodotto rientra in un ciclo di verniciatura conforme ai requisiti di protezione antincendio della Direttiva MED 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo inclusi i requisiti e gli standard di prova del Regolamento UE 2024/1975.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Brillantezza:	> 85 gloss
Pot life :	1,5 h
Fuori polvere:	15 - 20 min
Secco al tatto:	2 – 3 h
Secco in profondità:	24 h
Massima resistenza chimica:	dopo 7 giorni
Spessori consigliati	80-100 µm secchi
→ Diluizione:	5 - 10% con 1653 DILUENTE PER ACRILICI / 1611 DILUENTE EXTRA PU / 1624 DIL LENTO UNIV.IND.
→ Resa	4-5 m²/kg con 70 µm



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter	14 kg 2,8 kg 0,7 kg	1

Rapporto di catalisi 100:25 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

1925 ACRIL-PU TIXO OPACO

FINITURA ACRILICA OPACA BICOMPONENTE

Finitura opaca con buone proprietà reologiche, costituita da resina acrilica ed addotto isocianico.

Applicazione
Impiegato in cicli industriali, macchine utensili ed in generale dove sia richiesta una buona performance estetica. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.
Il prodotto rientra in un ciclo di verniciatura conforme ai requisiti di protezione antincendio della Direttiva MED 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo inclusi i requisiti e gli standard di prova del Regolamento UE 2024/1975.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Brillantezza:	18-22 gloss
Pot life :	1,5 h
Fuori polvere:	15 - 20 min
Secco al tatto:	2 – 3 h
Secco in profondità:	24 h
Massima resistenza chimica:	dopo 7 giorni
Spessori consigliati	50-70 µm secchi
→ Diluizione:	10 - 15% con 1653 DILUENTE PER ACRILICI / 1611 DILUENTE EXTRA PU / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa	6 m²/kg con 70 µm



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter	14 kg 2,8 kg 0,7 kg	1

Rapporto di catalisi 100:25 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

Acril Coat Duo

TRASPARENTE ACRILICO BICOMPONENTE



→ **Dual Use: finitura trasparente o base colorabile**

1960 ACRIL-COAT DUO LUCIDO

TRASPARENTE ACRILICO LUCIDO BICOMPONENTE

Trasparente acrilico bicomponente che, combinato con isocianati alifatici, produce un film non ingiallente, di ottima resistenza chimica ed ottima resistenza all'abrasione.

.

→ Dual use: finitura trasparente o base colorabile

Applicazione
Ideato per uso su complementi di arredo ed oggettistica, metalli, leghe leggere e sulle più comuni plastiche (PVC, ABS, PLEXIGLASS) destinati ad uso interno ed esterno. Se usato per manufatti all'esterno, aggiungere il 2% di 1869 ADDITIVO ANTI UV prima dell'applicazione. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Brillantezza:	> 90 gloss (Gardner 60°)
Pot-life:	90 min a 20°C
Fuori polvere:	25 min
Secco al tatto:	3-5 h
Secco in profondità:	24 h
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	40-50 µm secchi, con due mani incrociate
→ Diluizione:	5 – 15% in peso con 1653 DIL X ACRILICI / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	6-7 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Base trasparente	14 kg	1

Rapporto di catalisi 100:25 in peso / trasparente
Rapporto di catalisi 100:30 in peso / colorato
Induritore B: 4300 INDURITORE STANDARD HS
4100 INDURITORE SLOW HS

1961 ACRIL-COAT DUO OPACO

TRASPARENTE ACRILICO OPACO BICOMPONENTE

Trasparente acrilico bicomponente che, combinato con isocianati alifatici, produce un film non ingiallente, di ottima resistenza chimica ed ottima resistenza all'abrasione.

→ Dual use: finitura trasparente o base colorabile

Applicazione
Ideato per uso su complementi di arredo ed oggettistica, metalli, leghe leggere e sulle più comuni plastiche (PVC, ABS, PLEXIGLASS) destinati ad uso interno ed esterno. Se usato per manufatti all'esterno, aggiungere il 2% di 1869 ADDITIVO ANTI UV prima dell'applicazione.
L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Brillantezza:	5-15 gloss (Gardner 60°)
Pot-life:	90 minuti a 20°C
Fuori polvere:	30 min
Secco al tatto:	3-6 h
Secco in profondità:	24 h
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	30-40 µm secchi, con due mani incrociate
→ Diluizione:	10 – 20% in peso con 1653 DIL X ACRILICI / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	6-7 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Base trasparente	14 kg	1

Rapporto di catalisi 100:25 in peso / trasparente
Rapporto di catalisi 100:25 in peso / colorato
Induritore B: 4300 INDURITORE STANDARD HS
4100 INDURITORE SLOW HS

1844 PU OPACO HT

FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE OPACA

Finitura opaca a base di resine poliestere ed addotto isocianico. Indicata per cicli di verniciatura quando è richiesta ottima resistenza all'esterno, elevata scivolosità superficiale, facilità di applicazione.

→ Ottima resistenza all'esterno

Applicazione
Prodotto di uso generale in cicli industriali come carpenteria metallica, arredamento, macchine utensili. Per ottenere opacità intermedie consultare la scheda tecnica.

Attrezzi
Spruzzo, Airmix

Caratteristiche

Aspetto:	opaco, 5 - 10 Gloss 60°
Pot life:	2,5 h
Fuori polvere:	20 - 30 min
Secco al tatto:	3 - 4 h
Secco in profondità:	24 h
Spessori consigliati:	50 - 60 µm secchi
→ Diluizione:	5 - 15% con 1611 DIL EXTRA PU/ 1653 DIL X ACRILICI / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	3 - 4 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		14 kg	1
0000 Converter		3,5 kg	2
0000 Converter		0,7 kg	6
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi: 100:25 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO

FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE

Finitura lucida a base di resina poliestere ed addotto isocianico.

Applicazione
Indicato per cicli di verniciatura quando è richiesta elevata brillantezza e resistenza all'esterno.
Per ottenere opacità intermedie consultare la scheda tecnica.

Attrezzi
Spruzzo, Airmix

UNI EN ISO 12944-6
CERTIFIED FOR ANTI-CORROSION CYCLES

Caratteristiche

Aspetto:	lucido
Pot life:	4 h
Fuori polvere:	20 - 30 min
Secco al tatto:	5 - 6 h
Secco in profondità:	24 h
Essiccazione a forno:	30 - 60 min a 60°C
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	40 - 50 µm secchi
→ Diluizione:	5% max con 1611 DIL EXTRA PU 1653 DIL X ACRILICI/ 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	5 - 6 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		14 kg	1
0000 Converter		3,5 kg	2
0000 Converter		0,7 kg	6
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi: 100:50 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE
1882 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

1930 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO PR

FINITURA POLIURETANICA LUCIDA BICOMPONENTE PER APPLICAZIONE RULLO E PENNELLO

Finitura poliuretanica lucida a base di resina poliestere ed addotto isocianico. Formulata con cariche anticorrosive per ottenere le massime prestazioni nella verniciatura ed un ottimo effetto estetico di manufatti metallici e cementizi con applicazioni a rullo e pennello.

→ Ottimo effetto estetico

Applicazione
Può essere catalizzata con INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE cod. 1873 esclusivamente in ambito industriale per cicli di verniciatura di carpenteria metallica ovvero esclusivamente per usi non regolamentati dal D. Lgs 161/2006.

Attrezzi
Pennello, Rullo, Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto del film secco:	lucido
Pot-life:	2,5 h
Spessori consigliati:	60 µm secchi
Fuori polvere:	30-40 min
Secco al tatto:	4-5 h
Secco in profondità:	10 h
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
→ Diluizione:	IND 4930: 0-20% CON 1653 DIL PER ACRILICI / 1611 DIL EXTRA PU IND 1873: 0-10% CON 1653 DIL PER ACRILICI / 1611 DIL EXTRA PU
→ Resa:	8 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		14 kg	1
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi 100:25 in peso con 4930
Rapporto di catalisi 100:50 in peso con 1873
Induritore B: 4930 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE PR
1873 per ACRILICI/PU ININGIALLENTE

1701 PU INDUSTRIALE OPACO

SMALTO POLIURETANICO INDUSTRIALE OPACO BICOMPONENTE 4:1

Finitura opaca bicomponente poliuretanica a base di resine alchidiche ed addotto isocianico.

Applicazione
È indicato per cicli di verniciatura di macchine agricole, carpenteria metallica, manufatti industriali, quando sia richiesta una buona resistenza all'esterno. Per ottenere opacità intermedie consultare la scheda tecnica.

Attrezzi
Spruzzo, Airmix

Caratteristiche

Aspetto:	opaco, 15 - 25 Gloss 60°
Pot life:	3 h
Fuori polvere:	20 - 30 min
Secco al tatto:	1 - 2 h
Secco in profondità:	24 h
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	40 - 50 µm secchi
→ Diluizione:	10 - 20% con 1611 DIL EXTRA PU / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	4 - 5 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		14 kg	1
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi: 100:25 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU INGIALLENTE

1700 PU INDUSTRIALE LUCIDO

SMALTO POLIURETANICO INDUSTRIALE LUCIDO BICOMPONENTE 4:1

Finitura lucida bicomponente poliuretanica a base di resine alchidiche ed addotto isocianico.

Applicazione
È indicato per cicli di verniciatura di macchine agricole, carpenteria metallica, manufatti industriali, quando sia richiesta una buona resistenza all'esterno. Per ottenere opacità intermedie consultare la scheda tecnica.

Attrezzi
Spruzzo, Airmix

Caratteristiche

Aspetto:	lucido
Pot life:	3 h
Fuori polvere:	20 - 30 min
Secco al tatto:	3 - 5 h
Secco in profondità:	24 h
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	40 - 50 µm secchi
→ Diluizione:	10 - 20% con 1611 DIL EXTRA PU / 1624 DIL LENTO UNIV. IND.
→ Resa:	4 - 5 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		14 kg	1
0000 Converter		3,5 kg	2
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi: 100:25 in peso
Induritore B: 1873 per ACRILICI/PU INGIALLENTE

1803 EPOX LUCIDO
SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO

Finitura epossipoliammidica a due componenti caratterizzata da buona elasticità e resistenza all'abrasione. Esposto all'esterno presenta una sfarinatura propria di questi prodotti, che però non influenza le caratteristiche di resistenza finali.

Applicazione
Indicato per cicli di verniciatura di macchine utensili, mobili metallici, ecc., per la protezione di superfici esposte in ambienti industriali e aggressivi (quali impianti chimici) specie se a contatto con solventi, oli minerali, benzina, acidi diluiti, soda caustica, ammoniaca ecc.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	lucido, >90 Gloss 60°
Pot life:	4 h
Fuori polvere:	30 - 40 miin
Secco al tatto:	5 - 6 h
Secco in profondità:	24 - 36 h oppure 30 min a 80 - 100°C
Max resistenza chimica:	dopo 7 gg
Spessori consigliati:	60 µm secchi
→ Diluizione:	spruzzo: 15 - 20% con 1612 DIL EPOX airless: max 5% con 1612 DIL EPOX
→ Resa:	5 - 6 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter	4,2 kg	2

Rapporto di catalisi: 100:25 in peso
Induritore B: 1871 per EPOX

1805 EPOX GOFFRATO
SMALTO EPOSSIDICO GOFFRATO

Finitura epossipoliammidica a due componenti con effetto goffrato o bucciato. Esposto all'esterno presenta una sfarinatura propria di questi prodotti, che però non influenza le caratteristiche di resistenza finali.

Applicazione
Indicato per cicli di verniciatura di macchine utensili, manufatti in acciaio, applicabile su ferro, ferro zincato, alluminio.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	semilucido
Pot life:	4 h
Fuori polvere:	60 min
Secco al tatto:	5 - 6 h
Secco in profondità:	36 h
Max resistenza chimica:	dopo 10 gg
Spessori consigliati:	120 - 140 µm secchi
→ Diluizione:	5 - 10% con 1612 DIL EPOX
→ Resa:	3 - 4 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		4,8 kg	2
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

Rapporto di catalisi: 100:25 in peso
Induritore B: 1871 per EPOX

1823 R.E. EXTRA LUCIDO
SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Smalto a base di resine alchidiche a rapida essiccazione.

Applicazione
Indicato per cicli di verniciatura per usi industriali e per autocarri, macchine agricole e movimento terra.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	lucido
Fuori polvere:	20 - 30 min
Secco al tatto:	3 - 4 h
Secco in profondità:	24 h
Spessori consigliati:	40 - 50 µm secchi
→ Diluizione:	25 - 30% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	8 - 9 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		15 kg	1
0000 Converter		3,75 kg	2
0000 Converter		0,75 kg	6
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

1824 R.E. EXTRA OPACO
SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Smalto a base di resine alchidiche a rapida essiccazione.

Applicazione
Indicato per cicli di verniciatura per usi industriali e per autocarri, macchine agricole e movimento terra.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	opaco, 15 - 20 Gloss 60°
Fuori polvere:	20 - 30 min
Secco al tatto:	3 - 4 h
Secco in profondità:	24 h
Spessori consigliati:	40 - 50 µm secchi
→ Diluizione:	25 - 30% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	8 - 9 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
0000 Converter		20 kg	1
0000 Converter		4,8 kg	2
0000 Converter		0,8 kg	6
Colorato	*ord.min. 6 pz*	25 kg	1

1970 SMALTO R.E. GLOSS

SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Smalto a base di resine alchidiche a rapida essiccazione.

Applicazione
Indicato per cicli di verniciatura di carpenteria metallica e manufatti in genere.

Attrezzi
Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	lucido
Fuori polvere:	40 min
Secco al tatto:	8 h
Secco in profondità:	24 - 36 h
Spessori consigliati:	40 - 50 µm secchi
→ Diluizione:	max 15% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	7 m²/kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
7105 Rosso IC105	5 kg	2
0000 Converter	16 kg	1
0000 Converter	4 kg	2
Colorato *ord.min. 6 pz*	20 kg	1

1947 NITRO GLOSS

SMALTO NITROSINTETICO MONOCOMPONENTE LUCIDO

Smalto lucido a base di resina alchidica e nitrocellulosa.

Applicazione
Indicato per cicli di verniciatura per usi industriali e per autocarri, macchine agricole e movimento terra.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	lucido, 85 - 90 Gloss 60°
Fuori polvere:	10 - 15 min
Secco al tatto:	20 - 30 min
Secco in profondità:	1 - 2 h
Spessori consigliati:	30 - 40 µm secchi
→ Diluizione:	30 - 40% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	7 - 8 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
1015 Bianco		5 kg	2
1015 Bianco		1 kg	6
3012 Nero		5 kg	2
3012 Nero		1 kg	6
0000 Converter		16 kg	1
0000 Converter		4 kg	2
0000 Converter		0,8 kg	6
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

1948 NITRO MATT

SMALTO NITROSINTETICO MONOCOMPONENTE OPACO

Smalto opaco a base di resina alchidica e nitrocellulosa.

Applicazione
Indicato per cicli di verniciatura per usi industriali e per autocarri, macchine agricole e movimento terra.

Attrezzi
Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	opaco, 15 - 20 Gloss 60°
Fuori polvere:	10 - 15 min
Secco al tatto:	20 - 30 min
Secco in profondità:	1 - 2 h
Spessori consigliati:	30 - 40 µm secchi
→ Diluizione:	30 - 40% con 1616 DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	7 - 8 m²/kg con 2 strati



Colore		Formato	Pz/conf.
1015 Bianco		5 kg	2
1015 Bianco		1 kg	6
3012 Nero		5 kg	2
3012 Nero		1 kg	6
0000 Converter		16 kg	1
0000 Converter		4 kg	2
0000 Converter		0,8 kg	6
Colorato	*ord.min. 6 pz*	20 kg	1

SPECIALI

Pavimenti

LINEA DI FINITURE PER PAVIMENTI AD USO COMMERCIALE, CIVILE, INDUSTRIALE



RESISTENTE ALLO SCIVOLAMENTO
SLIP RESISTANCE

- Ottima resistenza chimica e all'abrasione
- Effetto antipolvere

www.impa.it

1929 EPOX GRES 1829

SMALTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTI

Smalto epossidico bicomponente di elevata durezza superficiale e buona resistenza chimica. Ottima pedonabilità e carrellabilità con muletti con ruote in gomma.

→ **Ottima pedonabilità e carrellabilità**
→ **Buona resistenza chimica**
→ **Adatto anche per segnaletica orizzontale di pavimenti all'interno**

Applicazione
Indicato per pavimentazioni industriali dove sia richiesta la resistenza all'abrasione ed agli oli minerali, garantendo anche un effetto antipolvere. Idoneo anche per applicazioni esterne, se riverniciato con la finitura PAVIPIU' cod. 1943.

Attrezzi
Pennello, Rullo, Airless

Caratteristiche

Aspetto	semibrillante, 60 - 70 Gloss 60°
Pot life	60 - 90 min
Fuori polvere	30 min
Secco al tatto	3 h
Secco in profondità	24 h
Pedonabile	dopo 24 - 36 h
Max resistenza chimica	dopo 7 gg
Riverniciabile	entro 24 h
Reazione al fuoco	classe Bfl
Produzione di fumi	classe S1
Resistenza allo scivolamento	coeff. attrito dinamico m. > 0,4 (B.C.R.A.)
→ Diluizione	5 - 15% rullo/pennello con 1612 DIL EPOX
→ Resa	3 - 5 m²/Kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Converter	20 Kg	1
	4 Kg	2
Colorato ***ord.min. 6 pz***	25 Kg	1

Rapporto di catalisi: 100:20 in peso
Induritore B: 1871 INDURITORE PER EPOX

1953 PAVIPIU' 1943

FINITURA POLIURETANICA PER PAVIMENTI

Trasparente poliuretanico bicomponente che, combinato con isocianati alifatici, produce un film non ingiallente, di elevata brillantezza, ottima resistenza chimica ed ottima resistenza all'abrasione. Utilizzabile sia all'interno che all'esterno, si può applicare come protettivo su cicli epossidici all'esterno e su vecchie vernici, ben ancorate, che supportino la sovra verniciatura con il prodotto.

→ **Elevata brillantezza**
→ **Non ingiallente**
→ **Ottima resistenza chimica e all'abrasione**

Applicazione
Indicato in tutti quei luoghi dove sia richiesta una pulizia frequente e una facile manutenzione, ed ottima pedonabilità e carrellabilità. Utilizzabile anche su massetto cementizio con effetto antipolvere.

Attrezzi
Pennello per piccole superfici, Rullo

Caratteristiche

Aspetto	Brillante, 95 - 97 Gloss 60°
Pot life	90 min
Fuori polvere	30 min
Secco al tatto	6 - 8 h
Secco in profondità	24 h
Pedonabile	dopo 24 - 36 h
Riverniciabile	min 24 max 48 h
Max resistenza chimica	dopo 7 gg
Reazione al fuoco	classe Bfl
Produzione di fumi	classe S1
Resistenza allo scivolamento	gruppo A (DIN 51097) gruppo R9 (DIN 51130) coeff. attrito dinamico > 0,4 (B.C.R.)
→ Diluizione	pronto all'uso
→ Resa	8 - 10 m²/Kg con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
0000 Trasparente	5 Kg	2
0000 Trasparente	1 Kg	6

Rapporto di catalisi: 100:100 in peso
Rapporto di catalisi effetto antiscivolo: 100 : 100 : 16 in peso
Induritore B: 1873 INDURITORE PER ACRILICI E PU INGIALLENTE

1895 PASTA TESTURIZZANTE S ET 0005

PER EFFETTO SATINATO E ANTISCIVOLO

Per ottenere una finitura **satinata ed antiscivolo,** è possibile additivare Pavipiù, con la **PASTA TESTURIZZANTE cod. 1895 0005** secondo le indicazioni riportate nella tabella in TDS. Questa soluzione è idonea solamente per le superfici precolorate con gli smalti epossidici.

Colore	Formato	Pz/conf.
0005	0,8 Kg	6

Rapporto di catalisi: 100 : 100 : 16 in peso

1130 VULKAN

SMALTO SILICONICO RESISTENTE AD ALTISSIME TEMPERATURE

Prodotto a base di resine siliconiche di altissima resistenza al calore e formulato con pigmenti particolarmente stabili alle alte temperature.

Applicazione
Consigliato per la verniciatura di ciminiere metalliche, forni, impianti chimici soggetti alle alte temperature, tubazioni per vapore surriscaldato o per fluidi diatermici, tubi di scappamento, collettori ed ovunque si raggiungano temperature comprese tra 450 e 600°C. In particolare il colore nero resiste fino a 450 °C, l'alluminio resiste fino a 600°C.

Attrezzi
Pennello, Rullo, Spruzzo, Airless

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Fuori polvere:	10 - 20 min
Secco in profondità:	24 h
Reticolazione chimica:	1 ora a 200 - 250°C
Spessori consigliati:	40 - 50 µm secchi
→ Diluizione:	spruzzo: 10 - 15% con DIL NITRO ANTINEBBIA pennello/rullo: 5 - 10% con DIL NITRO ANTINEBBIA
→ Resa:	7 - 8 m²/l con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3012 Nero RAL 9005 3960 Alluminio	0,75 L	6

1203 ROOFING

PITTURA BITUMINOSA ALLUMINIO

Prodotto verniciante a base di bitume ossidato e pigmento di alluminio metallico. La natura bituminosa garantisce un'elevata resistenza all'acqua, mentre l'alluminio lamellare produce un effetto di riflessione della luce.

Applicazione
Ideale per la protezione di serbatoi, ponteggi, e quando è richiesta ottima resistenza all'acqua e alla luce.

Attrezzi
Pennello, Rullo, Spruzzo

Caratteristiche

Aspetto:	brillante
Fuori polvere:	15 min
Secco al tatto:	1 h
Secco in profondità:	12 h
Spessori consigliati:	30 µm secchi
→ Diluizione:	pronto all'uso
→ Resa:	8 - 9 m²/l con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
3960 Alluminio	4 L	2

0569 PROTECTION ONE HYDRO

VERNICE PROTETTIVA PELABILE IDRODILUIBILE

Vernice protettiva all'acqua a base di resine viniliche caratterizzata da una rapida essiccazione ed ottima elasticità.

Applicazione
Per parti metalliche che necessitano di una temporanea protezione contro sporcizia, olio, polvere, ecc. Ad uso interno.

Attrezzi
Pennello, Spruzzo.

Caratteristiche

Aspetto:	opaco
Secco al tatto:	4 h
Secco in profondità:	6 h
→ Diluizione:	spruzzo: 0-10% con acqua pennello: 0 - 5% con acqua
→ Resa:	6 - 8 m²/l con 2 strati



Colore	Formato	Pz/conf.
1015 Bianco	2,5 L	2

COMPLEMENTARI

ADDITIVI 108

INDURITORI 109

DILUENTI 112

1862 ACCELERANTE PER POLIURETANICI

Additivo indicato in quantità del 5% massimo (prodotto pronto all'uso) per diminuire i tempi di indurimento al tatto e in profondità di prodotti vernicianti catalizzati non isocianati.

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 L	6



1869 ADDITIVO ANTI – UV

PER 1960, 1961

Additivo indicato per aumentare la resistenza all'ingiallimento. L'additivo è pronto all'uso e impiegabile nella quantità massima del 5% riferita al prodotto da applicare.

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 Kg	6



1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO

Additivo da impiegare per aumentare l'adesione dei prodotti vernicianti bicomponenti al vetro. Aggiungere immediatamente prima dell'applicazione alla parte A del prodotto.

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 Kg	6



4300 INDURITORE 4300 STANDARD HS

PER 1360, 1960, 1961

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	2,5 L	2
0000	0,5 L	6
0000	0,2 L	6



4100 INDURITORE 4100 SLOW HS

PER 1360, 1960, 1961

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	0,5 L	6



4500 INDURITORE 4500 FAST HS

PER 1360

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	2,5 L	2
0000	0,5 L	6



1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE

PER 1700, 1701, 1736, 1818, 1836, 1844, 1852, 1925, 1927, 1930, 1931, 1949, 1952, 1953, 1954

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 kg	2
0000	1 kg	6
0000	0,5 kg	6



1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO

PER 1818, 1836, 1844 , 1852, 1925, 1931, 1949, 1952, 1954

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 kg	2
0000	1 kg	6
0000	0,5 kg	6



4930 INDURITORE PER ACRILICI / PU ININGIALLENTE PR

PER 1930

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 kg	2



1871 INDURITORE PER EPOX

PER 1803, 1805, 1806, 1899, 1929

Colore		Formato	Pz/conf.
0000		5 kg	2
0000		1 kg	6
0000		0,5 kg	6
0000	new pack	0,2 kg	6



1888 INDURITORE PER ZINCANTE EPOX 2K

PER 1200

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 kg	6



1915 INDURITORE PER INTERMEDIO EPOX 2K ST

PER 1914

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	2,5 kg	2



1889 INDURITORE PER FONDO EPOX 2K HS

PER 1913

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	4 kg	2



1602 ACQUARAGIA

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 L	12



1603 DILUENTE SINTETICO

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 L	4
	1 L	12



1609 DILUENTE PER CLOROGOMMA

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 L	4



1611 DILUENTE EXTRA PU

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 L	4
	1 L	12



1612 DILUENTE PER EPOX

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	25 L	1
	5 L	4
	1 L	12



1616 DILUENTE ANTINEBBIA PER NITRO

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	25 L	1
0000	5 L	4
0000	1 L	12



1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND.

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 L	12



1626 DILUENTE PER POLIESTERE

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	1 L	12



1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 L	4
0000	1 L	12



1650 DILUENTE PER ACRILICI RAPIDO

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 L	4
0000	1 L	12



1653 DILUENTE PER ACRILICI

Colore	Formato	Pz/conf.
0000	5 L	4
0000	1 L	12



SISTEMA **TINTOMETRICO**

PASTE COLORANTI 118

ATTREZZATURE 120

ACCESSORI 125

CARTELLE COLORI 126

IL SISTEMA TINTOMETRICO DI IMPA



ADVANCE HT è un sistema completo e vantaggioso che mette insieme precisione, affidabilità, facilità di utilizzo, riduzione di sprechi e flessibilità.
IMPA ha realizzato per voi una soluzione affidabile e completa, offrendo insieme al Sistema Advance, il servizio e l'assistenza che solo un'azienda leader sa dare.

INSTALLAZIONE

Installazione rapida e completamente gratuita del tintometro e del software proprietario ADVANCE HT .

SUPPORTO TELEFONICO

Supporto telefonico dedicato per assistenza sulla formulazione delle tinte, per informazioni sui cicli d'utilizzo dei prodotto ed assistenza tecnica sul software tintometrico.

ASSISTENZA TECNICA

Assistenza tecnica specializzata, rapida e professionale, direttamente presso la vostra sede.

ADVANCE HT è il software IMPA per il controllo dei tintometri, uno strumento semplice e potente che consente di gestire al meglio la realizzazione delle tinte. Grazie alla gamma estesa di tintometri è possibile costruire la soluzione adatta a ogni tipologia di esercizio.



SEMPLICE DA USARE

- Ricerca tinta facilitata
- Visualizzazione della tinta a schermo
- Modifica manuale della tinta secondo esigenze
- Backup automatico

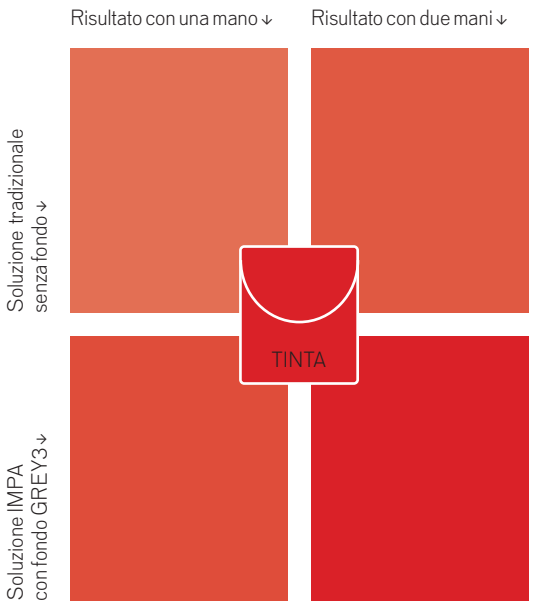
CALCOLI AUTOMATICI

- Della quantità di prodotto necessaria in base ai metri quadrati
- Del costo a latta e al metro quadrato
- Quantità del mix di converter a seconda dell'opacità richiesta
- Pronto all'uso sui prodotti bicomponenti, a seconda della superficie da verniciare

IMPOSTAZIONI PERSONALIZZATE

- Lattaggio free
- Riempimento canestri in Kg o L
- Stampa dell'etichetta con prezzo e formula
- Creazione database di formule personali

La costante ricerca di IMPA verso soluzioni sempre più all'avanguardia, ha permesso di dotare il software di ADVANCE di un applicativo che, in base alla tinta selezionata, suggerisce la tonalità di grigio da utilizzare come base per ottenere il **miglior risultato** di finitura con **una sola applicazione** garantendo ottima copertura e omogeneità di tinta. IMPA ha messo a punto **8 tonalità** di **grigio** per riuscire a garantire ogni colorazione, anche la più forte e impegnativa.



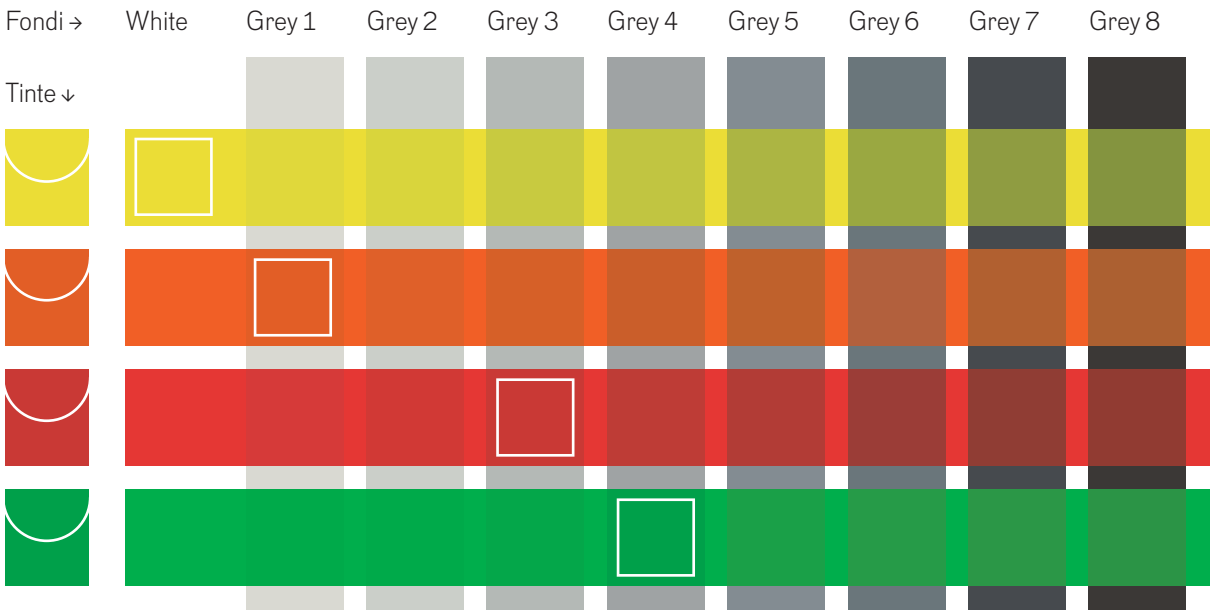
MASSIMA COPERTURA, MINIMO SFORZO

É un sistema utilizzabile sia in Edilizia che in Industria soprattutto per quelle tinte normalmente formulate con pigmenti organici che non garantiscono una copertura ottimale.

PIÙ SODDISFAZIONE

Utilizzare il grigio adatto, semplifica il lavoro dell'applicatore riducendo il numero delle mani e il tempo di applicazione e garantisce una ottima copertura per qualsiasi tinta.

COMBINAZIONE DI FONDI E TINTE CON IL SISTEMA GREY8



1895 PASTE COLORANTI AL SOLVENTE S17



Colore	Prodotto			Formato	Pz/conf.
0000	**RESINA PER PASTE**	S RP		0,9 kg	6
0004	**OPACANTE**	S EO		3,5 kg	2
0005	**TESTURIZZANTE**	S ET		0,8 kg	6
3790	**ALLUMINIO GRANA FINE**	S MF		3,5 kg	2
3791	**ALLUMINIO GRANA GROSSA**	S MG		3,5 kg	2
3792	**ALLUMINIO GRANA MEDIA**	S MM		3,5 kg	2
0002	**NEUTRA**	S NT		6 kg	2
1300	**BIANCO**	S BO		6 kg	2
1300				20 kg	1
3887	**NERO PROFONDO**	S NP		3,5 kg	2
3900	**NERO PER TINTE**	S N		3,5 kg	2
4310	**GIALLO OCRA**	S GO		6 kg	2
4362	**GIALLO CANARINO**	S GC		5 kg	2
4362				1 kg	6
4370	**GIALLO MAIS**	S GM		5 kg	2
4370				1 kg	6
4402	**GIALLO GIRASOLE LS**	S GL	*in eliminazione*	3,5 kg	2
4527	**GIALLO HP**	S GH		3,5 kg	2
6040	**ARANCIO ROSSO**	S A		3,5 kg	2
6040				1 kg	6
7258	**ROSSO RUBINO**	S RL	*in eliminazione*	5 kg	2
7270	**ROSSO VERMIGLIO**	S RV		3,5 kg	2
7313	**VIOLA**	S VT		1 kg	6
7347	**MAGENTA**	S M		1 kg	6
7366	**ROSSO OSSIDO**	S RO		6 kg	2
7402	**ROSSO AMARANTO**	S RA		1 kg	6
7642	**ROSSO FUOCO HP**	S RH		3,5 kg	2
7662	**ROSSO CARMINIO**	S RC		3,5 kg	2
8160	**VERDE FTALO**	S V		3,5 kg	2
9222	**BLU FTALO**	S B		3,5 kg	2

1895

PASTE COLORANTI AL SOLVENTE S24



Colore	Prodotto			Formato		Pz/conf.
0000	**RESINA PER PASTE**	S RP		0,9	kg	6
0003	**PASTA PERLATA**	S PF	*NEW*	1	kg	6
0004	**OPACANTE**	S EO		3,5	kg	2
0005	**TESTURIZZANTE**	S ET		0,8	kg	6
3790	**ALLUMINIO GRANA FINE**	S MF		3,5	kg	2
3791	**ALLUMINIO GRANA GROSSA**	S MG		3,5	kg	2
3792	**ALLUMINIO GRANA MEDIA**	S MM		3,5	kg	2
0002	**NEUTRA**	S NT		6	kg	2
1300	**BIANCO**	S BO		6	kg	2
				20	kg	1
3887	**NERO PROFONDO**	S NP		3,5	kg	2
3900	**NERO PER TINTE**	S N		3,5	kg	2
4310	**GIALLO OCRA**	S GO		6	kg	2
4362	**GIALLO CANARINO**	S GC		5	kg	2
				1	kg	6
4370	**GIALLO MAIS**	S GM		5	kg	2
				1	kg	6
4526	**GIALLO ARANCIO**	S GA		6	kg	2
4527	**GIALLO HP**	S GH		3,5	kg	2
4528	**GIALLO CEDRO**	S GE		6	kg	2
4533	**GIALLO OCRA TRASPARENTE**	S GT		1	kg	6
6040	**ARANCIO ROSSO**	S A		3,5	kg	2
				1	kg	6
6211	**ARANCIO PURO**	S AP		3,5	kg	2
7313	**VIOLA**	S VT		1	kg	6
7347	**MAGENTA**	S M		1	kg	6
7366	**ROSSO OSSIDO**	S RO		6	kg	2
7402	**ROSSO AMARANTO**	S RA		1	kg	6
7642	**ROSSO FUOCO HP**	S RH		3,5	kg	2
7660	**ROSSO OSSIDO TRASPARENTE**	S RT		1	kg	6
7661	**ROSSO SCARLATTO**	S RS		1	kg	6
7662	**ROSSO CARMINIO**	S RC		3,5	kg	2
8160	**VERDE FTALO**	S V		3,5	kg	2
9222	**BLU FTALO**	S B		3,5	kg	2
9302	**BLU VIOLETTO**	S BV		3,5	kg	2

7703 0262 HARBIL HA680 36 CANESTRI (W E S17)

Ideale per punti vendita di medio-grandi dimensioni che servono contemporaneamente i settori Edilizia e Industria, creando sia prodotti all'acqua che al solvente (per pezzature di medie dimensioni).

→ **Sistema per: Medio-grandi punti vendita**

Linee di prodotto tinteggiabili

Building:
Fondi
Impregnanti legno acqua/solvente
Smalti all'acqua e al solvente
Pareti sane e protette
Idropitture per interno ed esterno
Rivestimenti
Linea pavimenti acqua / solvente

Industry:
Fondi
Fondi Finitura
Finiture

Caratteristiche

N° canestri	36 in acciaio inossidabile
Configurazione	18 da 3 litri 18 da 6 litri
Dimensioni	Larghezza: 115 cm Profondità: 125 cm Altezza: 151 cm
Pompa:	a pistone ZeroPurge™ da 3,5 fl.once
Velocità di dosaggio:	1 litro al minuto
Erogazione minima:	0,077ml
Dispenser:	a tavola rotante (due direzioni)

→ Massima affidabilità ad alta velocità
→ Zero spurghi di pasta colorante grazie al riciclo interno
→ Manutenzione facile
→ Display intelligente

Pz/conf
1



7703 0282 HARBIL HA 680 26 CANESTRI (S24)

Ideale per centri specializzati nel settore Industria e Carrozzeria industriale

Linee di prodotto tinteggiabili

Industry:
Fondi
Fondi Finitura
Finiture

Caratteristiche

N° canestri	26 in acciaio inox
Configurazione	14 - 3 Litri 6 - 6 Litri 4 - 10 Litri 2 - 20 Litri
Dimensioni	Larghezza: 115 cm Profondità: 125 cm Altezza: 151 cm
Pompa:	a pistone ZeroPurge™ da 3,5 fl.once
Velocità di dosaggio:	1 litro al minuto
Erogazione minima:	0,077ml
Dispenser:	a tavola rotante (due direzioni)

→ Massima affidabilità ad alta velocità
→ Zero spurghi di pasta colorante grazie al riciclo interno
→ Manutenzione facile
→ Display intelligente

Pz/conf
1



7703 0261 HARBIL HA680 20 CANESTRI (S17)

Ideale per centri specializzati nel settore Industria, Carrozzeria industriale e Edilizia per prodotti a base solvente con volumi elevati e pezzature di grandi dimensioni.

→ **Sistema per: Centri specializzati in Industria**

Linee di prodotto tinteggiabili

Building: Linea smalti al solvente:
Blaster, Aires, Fertene
Linea pavimenti al solvente

Industry: Fondi
Fondi Finitura
Finiture

Caratteristiche

N° canestri	20 in acciaio inossidabile
Configurazione	5 da 3 litri – 6 da 6 litri 3 da 10 litri – 6 da 20 litri
Dimensioni	Larghezza: 115 cm Profondità: 125 cm Altezza: 151 cm
Pompa:	a pistone ZeroPurge™ da 3,5/9,6 fl.once
Velocità di dosaggio:	1/2 Litri al minuto
Erogazione minima:	0,077ml
Dispenser:	tavola rotante (due direzioni)



→ Massima affidabilità ad alta velocità
→ Zero spurghi di pasta colorante grazie al riciclo interno
→ Manutenzione facile
→ Display intelligente

Pz/conf
1

7703 0243 HARBIL HA480 32 CANESTRI (W E S17)

Ideale per negozi di medie dimensioni con vendita al dettaglio, fai da te, bricolage e ferramenta con la possibilità di fornire prodotti Edilizia e Industria sia all'acqua che al solvente. Con l'introduzione delle basi per legno, Abete rosso e Pino, tinteggiabili con le paste all'acqua o al solvente, si può fornire anche la linea completa degli impregnanti per legno senza l'utilizzo delle paste dedicate TR.

→ **Sistema per: Negozi medie dimensioni, fai da te, bricolage, ferramenta**

Linee di prodotto tinteggiabili

Building: Fondi
Impregnanti legno acqua/solvente
Smalti all'acqua e al solvente
Pareti sane e protette
Idropitture per interno ed esterno
Rivestimenti
Linea pavimenti acqua/solvente

Industry: Fondi
Fondi Finitura
Finiture

Caratteristiche

N° canestri	32 in polimero
Configurazione	8 da 2 litri - 20 da 3 litri 4 da 6 litri
Dimensioni	Larghezza: 88 cm Profondità: 96 cm Altezza: 151 cm
Pompa:	a pistone ZeroPurge™ da 3,5 fl.once
Velocità di dosaggio:	1 Litro al minuto
Erogazione minima:	0,077ml
Dispenser:	a tavola rotante (due direzioni)



→ Massima affidabilità ad alta velocità
→ Zero spurghi di colorante grazie al riciclo interno
→ Manutenzione facile
→ Display intelligente

Pz/conf
1

7703 0287 SIRIO HH 1500 44 POSIZIONI (S24)

Ideale per centri specializzati che servono il settore Industria e Carrozzeria Industriale

Linee di prodotto tinteggiabili

Industry: Fondi
Fondi Finitura
Finiture

Caratteristiche

N° posizioni	44
Configurazione	12 da 1 litro 32 da 3 litri
Dimensioni	Larghezza: 157 cm Profondità: 37,5 cm Altezza: 202,5 cm
Velocità di dosaggio:	manuale

Pz/conf
1



7703 0239 SIRIO HH 26 POSIZIONI (S17)

Ideale per Colorifici professionali che servono il settore Industria e Carrozzeria Industriale o piccole rivendite che vogliono fornire anche prodotti della Linea Edilizia al solvente come smalti, vernici e impregnanti.

→ **Sistema per: piccole Rivendite, Colorifici Professionali**

Linee di prodotto tinteggiabili

Building: Impregnanti per legno al solvente
Smalti al solvente
Linea Pavimenti al solvente

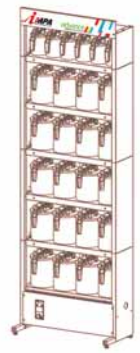
Industry: Fondi
Fondi Finitura
Finiture

Caratteristiche

N° posizioni	26
Configurazione	6 da 1 litro 20 da 3,5 litri
Dimensioni	Larghezza: 76 cm Profondità: 35 cm Altezza: 238 cm
Velocità di dosaggio:	manuale
Timer:	Ciclico (dotato di pulsante d'emergenza)

→ Sistema di bloccaggio dei vasi

Pz/conf
1



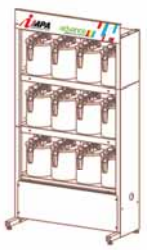
7703 0286 SIRIO HH 760 12 POSIZIONI

Colonna aggiuntiva senza motore da affiancare al tintometro SIRIO HH 26 posizioni.

Caratteristiche

N° posizioni	12
Configurazione	12 da 3 litri
Dimensioni	Larghezza: 83 cm Profondità: 37,5 cm Altezza: 142 cm

Pz/conf
1



7703 ALZATE PER SIRIO HH

Cod.	Formato	Pz/conf.
0219	1 pz	1

7703 COPERCHIO PER SIRIO HH



Cod.	Formato	Pz/conf.
0069 FORMATO 3 L	1 pz	1
0068 FORMATO 1 L	1 pz	1

7703 MIXER MIXMAN 410



Cod.	Formato	Pz/conf.
0306	1 pz	1

7703 BILANCIA ELETTRONICA 36 KG



Cod.	Formato	Pz/conf.
0232	36 Kg	1

7703 BILANCIA ELETTRONICA 7,5 KG



Cod.	Formato	Pz/conf.
0105	7,5 Kg	1

7703 SPETTROFOTOMETRO DA BANCO DC200R



Cod.	Formato	Pz/conf.
0253		1

7703 SPETTROFOTOMETRO PORTATILE 20D



Cod.	Formato	Pz/conf.
0098		1

7703 SPETTROFOTOMETRO INDUSTRY LINE + LICENZA

Cod.	Formato	Pz/conf.
0288		1



7703 LICENZA PER SPETTROFOTOMETRO INDUSTRY

Cod.	Formato	Pz/conf.
0289		1

7703 NCS COLOURPIN 2

Cod.	Formato	Pz/conf.
0254		1



7703 PERSONAL COMPUTER USO TINTOMETRO

Cod.	Formato	Pz/conf.
0268		1

7703 TASTIERA + MOUSE CON FILO USB

Cod.	Formato	Pz/conf.
0081		1

7703 TASTIERA + MOUSE (WIRELESS)

Cod.	Formato	Pz/conf.
0082		1

9000 3014 ASTA GRADUATA 2:1 - 5:1

Pz/conf
1



9000 3031 APRIVASO

Pz/conf
1



9000 2087 MAZZETTA RAL 215 TINTE

Pz/conf
1



9000 2088 MAZZETTA RAL MET

Pz/conf
1



9000 2078 MAZZETTA NCS 2050

Pz/conf
1



9000 2085 VEICOLI INDUSTRIALI 3.0

Pz/conf
1



9000 2030 VALIGETTA TINTE INDUSTRIALI

Pz/conf
1



9000 2090 VALIGETTA INDUSTRY COLLECTION 3.0

Pz/conf
1



9000 3032 CARTELLA FERTENE

Grana fine
0000 Grafite
3430 Argento
3461 Alluminio
3764 Antracite

Grana grossa
0000 Grafite
3461 Alluminio
3764 Antracite
5180 Marrone

Pz/conf
1



9000 2070 CARTELLA ADVANCE COLOURS 2.0

Smalti
1015 Bianco
1408 Avorio
1482 Porcellana
1483 Bianco Dover
1484 Crema
3012 Nero
3380 Grigio
3478 Grigio Artico
3479 Grigio polvere
3480 Grigio Londra
4401 Giallo Limone
4464 Giallo oro
5265 Testa di moro
5303 Giallo siena
5304 Cuoio
5305 Marrone
5306 Marrone scuro
6131 Arancio
7461 Rosso fuoco
7564 Rosso bruciato
8214 Verde prato
8239 Verde imperiale
8246 Verde Vittoria
8247 Verde inglese
9188 Blu oceano
9211 Blu cielo

Impazinc
1015 Bianco
3012 Nero
5265 Testa di moro
5306 Marrone scuro
8247 Verde inglese

Pz/conf
1



9000 2049 CARTELLA PAVIMENTI

Linea pavimenti

Pz/conf
1



CONDIZIONI DI VENDITA

ORDINI
Le presenti condizioni generali di vendita e di consegna si intendono integralmente accettate dall'Acquirente/Rivenditore al momento dell'ordine. L'ordine minimo è di € 500,00 (IVA esclusa). Per ogni spedizione viene fissato un contributo alle spese di distribuzione di € 0,09 per kg.

ACCETTAZIONE ORDINE
Tutti gli ordini sono ricevuti a condizione che siano approvati da IMPA. L'Acquirente/Rivenditore è tenuto ad accettare l'esecuzione anche parziale degli stessi. Non si accettano ordini per quantitativi inferiori alle confezioni standard.

PREZZI
I prezzi si intendono riferiti al listino in vigore al momento dell'ordine, al netto di qualsiasi onere fiscale (IVA). Tali prezzi possono essere variati in qualsiasi momento. In ogni caso con l'entrata in vigore di un nuovo listino, che annulla e sostituisce il precedente, decadono automaticamente anche le quotazioni particolari tanto per prodotti di serie che per quelli da approntare per specifica richiesta del Cliente finale. Qualsiasi offerta dei rivenditori di IMPA non impegna IMPA fino al momento in cui non la ha approvata. Ordini per tinte diverse da quelle previste nelle tavolozze vengono evasi applicando delle maggiorazioni che verranno preventivamente comunicate all'Acquirente/ Rivenditore dal nostro ufficio commerciale. Per i prodotti a campione la nostra Società si riserva la facoltà di effettuare consegne per il 10% in eccesso o in difetto rispetto ai quantitativi ordinati. Per ordini inferiori al lotto minimo industriale, sarà addebitato un importo fisso pari a € 40,00.

PAGAMENTI
I pagamenti devono essere effettuati entro i termini contrattuali stabiliti, senza apportare sconti, detrazioni e abbuoni. Si riconoscono solo i pagamenti effettuati alla sede della Società. I pagamenti a mezzo assegno sono validi solo se l'assegno stesso è intestato alla Società IMPA. In caso di pagamento dilazionato, il mancato rispetto di una singola scadenza comporterà la perdita del beneficio del termine per le scadenze successive, senza necessità di revoca espressa.

INTERESSI MORATORI
Nel caso di ritardati pagamenti verrà applicato un interesse di mora in ragione del tasso ufficiale di sconto maggiorato di otto punti (+tasso BCE), oltre a tutte le spese per l'insoluto.

TERMINI DI CONSEGNA
I termini di consegna, anche se concordati, non sono vincolanti. In ogni caso sono esclusi risarcimenti danni o indennità a vario titolo per il mancato rispetto del termine di consegna.

TEMPI DI STOCCAGGIO
Sono definiti dalla scheda tecnica

TRASPORTO
La merce viaggia a rischio e pericolo dell'Acquirente/ Rivenditore quando la resa lo prevede. È a carico dell'Acquirente/Rivenditore provvedere al ritiro della merce presso il corriere; in nessun caso potrà essere lasciata giacente presso il corriere. Le eventuali spese di giacenza si intendono a carico dell'Acquirente/Rivenditore.

CONFEZIONI
Nel rispetto della normativa CEE e delle Leggi Nazionali sono indicate chiaramente nel listino le modalità di confezionamento e di vendita dei nostri prodotti: Volume (Litri) - Peso netto (kg).I prodotti sono stati etichettati in conformità al DL n.161 del 27 marzo 2006 relativo alle limitazioni delle emissioni dei composti organici volatili (VOC). In base a tale normativa il rivenditore è responsabile di fornire i prodotti secondo la funzione d'uso dichiarata dal produttore.

IMBALLI
Unitamente ai prodotti si intendono ceduti a titolo definitivo anche i loro contenitori/imballi e confezioni, al prezzo e alle condizioni in vigore al momento della spedizione. Il ritiro e/o smaltimento dei contenitori vuoti o semilavorati sono, in ogni sua fase, a carico dell'utilizzatore del prodotto (D.P.R. 915/1982).
Per quanto concerne i pallets, in caso di mancata restituzione, si provvederà ad emettere un addebito di € 11,00 + IVA cadauno.

CONTROLLO
Il cliente deve controllare la merce all'arrivo. Eventuali ammanchi, avarie, anomalie, difetti dei colli devono essere contestati immediatamente al vettore per iscritto sulla bolla di accompagnamento, facendola controfirmare al vettore stesso. Copia della bolla controfirmata dovrà essere inviata alla ns. Società per eventuale rivalsa nei confronti del vettore.

RECLAMI
I reclami per vizi della merce saranno ammessi solo se effettuati nei termini di legge ed inviati in forma scritta alla Direzione Commerciale così come previsto dagli artt. 1511 e 1497 del Codice Civile. Non si accettano resi merce senza nostra preventiva autorizzazione scritta.

RESI
Sui resi preventivamente autorizzati, IMPA si riserva di addebitare il 15% del valore qualora il reso sia imputabile all'errore dell'Acquirente/Rivenditore.

COLORI A TINTOMETRO
È compito dell'Acquirente/Rivenditore controllare i colori che realizza con il sistema tintometrico prima della vendita al Cliente finale. In qualsiasi caso, le differenze di tonalità potranno essere corrette prima dell'applicazione del prodotto. IMPA pertanto non risponderà per eventuali contestazioni né richieste di risarcimento di qualsiasi genere.

DOCUMENTAZIONE
Per le richieste di copie di documentazione, IMPA si riserva di richiedere un contributo.

FORO ELETTIVO
Prescindendo dal luogo ove abbia a perfezionarsi il contratto e dalle modalità previste per il pagamento (la copertura a mezzo deleghe bancarie, cambiali o tratte, effettuata per nostra comodità, non sposta il luogo di pagamento che deve ritenersi sempre presso la ns. sede) per qualunque controversia inerente all'interpretazione, esecuzione o risoluzione del contratto, unico ed esclusivo competente sarà il Foro di Treviso.
I dipendenti o gli agenti di IMPA non sono autorizzati a concordare condizioni a completamento o in conflitto con le presenti condizioni generali. Pertanto, l'Acquirente/Rivenditore non potrà invocare impegni o garanzie offerte da nostri dipendenti o agenti di IMPA che non risultino dalle presenti condizioni generali.

IL PRESENTE CATALOGO ANNULLA
E SOSTITUISCE I PRECEDENTI

IMPA S.p.A.
Unipersonale
Via Crevada 9/E,
31020 San Pietro di Feletto
(TV), Italy

T +39 0438 4548
info@impa.it
www.impa.it

Società soggetta
ad attività di direzione
e coordinamento
di Fassa S.r.l

9000 9040 - 10/2026

IMPA
CONTEMPORARY IDEAS