

# 3122 GLASS R

STUCCO POLIESTERE IN PASTA CON FIBRE DI VETRO



## Descrizione e Impiego

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere insature additivate con speciali fibre di vetro che impartiscono alla massa elevate caratteristiche meccaniche e durezza superficiale.

Adatto per la ricostruzione di piccole parti di carrozzeria mancanti o fortemente deteriorate e il riempimento di fori.

Tenace, mediamente duro, ben resistente all'acqua, può essere carteggiato con levigatrice roto-orbitale e può essere ricoperto con altri stucchi o con qualsiasi tipo di prodotto di finitura.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

## Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere, grasso e ruggine e irruvidita mediante carteggiatura.

### Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

### Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente. Alluminio, leghe leggere, supporti zincati e di difficile adesione devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- spatola

### Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Rapporto di catalisi	Tubetto
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso
Temperatura da 10°C a 20°C	2 su 100 in peso
Temperatura oltre 20°C	1 su 100 in peso

### Modalità di impiego:

Impastare accuratamente i due componenti fino ad avere un impasto omogeneo.

Applicare lo stucco in modo da farlo aderire bene al supporto, utilizzando le lunghe fibre per ripristinare le parti mancanti o per otturare dei fori.

Dopo 30-40 minuti livellare con disco abrasivo oppure levigatrice roto-orbitale con carta P60-P80.

Se necessario, ristuccare con stucco poliestere di tipo non rinforzato.

---

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

---

## Caratteristiche Tecniche

Colore	verde kaki
Peso specifico parte A	1,73 kg/l ( $\pm 0,03$ )
Induritore	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	100 di A + 1-3 di B in peso
Tempo di gel	6-8 minuti con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione	dopo 3 ore
Carteggiabile	dopo 40 minuti (su medio spessore)
Flessibilità	media
Resistenza all'acqua	buona
Resistenza ai solventi	buona
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia 4 - Categoria 3
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l; COV prodotto < 250 g/l

I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.

---

## Avvertenze

- Solo per uso professionale.
  - Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
  - Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
  - Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
  - Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
  - Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.
- È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.**

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).