

## 3027 PLASTUK BLACK

STUCCO POLIESTERE IN PASTA PER LEGNO



Edilizia



Interno/Esterno



Bicomponente



Pronto all'uso



A spatola



Carteggiabile a secco

### Descrizione e Impiego

Prodotto bicomponente a base di resine poliestere insature.

È adatto per applicazioni su supporti in legno, per ricostruire parti mancanti anche di grosse dimensioni, stuccature, rifiniture, ecc.

Indurisce rapidamente mediante aggiunta dell'apposito catalizzatore; dopo l'indurimento può essere sottoposto agli stessi trattamenti del legno ed è riverniciabile con la maggior parte degli smalti e mordenti in commercio.

La colorazione nera viene ulteriormente esaltata con l'applicazione dello strato di finitura trasparente; questo rende PLASTUK BLACK particolarmente adatto per impieghi su legni scuri o per finiture di spiccato carattere estetico.

#### Tipi di supporti adatti:

Legni d'ogni tipo purché trattati come indicato nella "Preparazione del supporto". Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

### Preparazione del supporto

La superficie deve essere asciutta, esente da polvere, terra, incrostazioni, marciume, vecchie vernici e cere.

Il legno deve essere compatto, presentare un'alta resistenza meccanica ed avere un'umidità compresa tra 8 e 15%.

Su superfici con fibre del legno tagliate perpendicolarmente prima di stuccare è bene impregnare con un fondo per consolidare la massa.

Essenze cerose (es. legni esotici, betulla), oleose (es. olivo, teck) o con un alto contenuto di resine naturali (abete, larice, pino e altre conifere) devono essere ben pulite con un solvente adatto e successivamente isolate con un fondo apposito.

Legno di palissandro, quercia, castagno ed altri che contengono sostanze che rendono difficile l'adesione oppure legni antichi impregnati con catrame, olio di lino o fumi devono in ogni caso essere preventivamente trattati con una o più mani di fondo isolante.

Nel caso di supporti difficili da pulire considerare una fase di sabbatura e conseguente isolamento.

I legni trattati con insetticidi ed impregnanti a base fenolica devono essere accuratamente isolati con una o più mani di fondo e l'adesione dello stucco deve essere attentamente valutata.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- spatola

### Preparazione del prodotto:

L'impiego del prodotto in cartuccia abbinato a DIDOC permette il corretto dosaggio dei due componenti.

Per l'impiego del prodotto in vaso, aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati.

Rapporto di catalisi	Tubetto	DIDOC
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso	posizione fissa
Temperatura oltre 10°C	2 su 100 in peso	posizione fissa

### Modalità di impiego:

**È IMPORTANTE impastare accuratamente PLASTUK BLACK con il catalizzatore per non avere problematiche di essiccazione ed ottenere un corretto indurimento dello stucco.**

La miscela omogenea così ottenuta va applicata al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Strati spessi devono essere applicati in due o più mani, lo strato successivo deve essere applicato quando il precedente è già indurito e raffreddato.

Per strati sottili o in caso di basse temperature i tempi di attesa per carteggio e verniciatura sono più lunghi rispetto a quelli indicati nelle caratteristiche tecniche.

### Riverniciabile:

dopo 2 ore a 20°C su medio spessore.

La riverniciatura con gli usuali prodotti al solvente su base acrilica, alchidica, epossidica, poliuretanica e nitro non presenta alcun rischio.

Raccomandiamo di eseguire accurati test preventivi con vernici a base acqua e nuovi prodotti di tipo non convenzionale.

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	nero RAL 9004
Peso specifico parte A	1,813 kg/l ( $\pm$ 0,03)
Induritore	in pasta cod. 40011015 (cartuccia per DIDOC)
	in pasta cod. 4000 (tubetto)
Rapporto di catalisi	posizione fissa per DIDOC
	100 di A + 2-3 di B in peso con tubetto
Tempo di gel	4-7 minuti (100 di A + 3 di B in peso con induritore cod. 40011015)
Completa polimerizzazione	dopo 2 ore
Carteggiabile	dopo 45 minuti su medio spessore
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

---

## Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

**È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.**

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).