

1844 PU OPACO HT

FINITION POLYURÉTHANE BI-COMPOSANT OPAQUE



Industrie



Deux composants



Au pistolet

Description et application

Finition polyuréthane opaque à base de résine polyester et de composé isocyanique.

Il est indiqué pour des cycles de vernissage où il est demandé d'avoir une résistance optimale en extérieur, une glissance superficielle et une facilité d'application.

Produit d'utilisation générale en cycles industriels tels que charpenterie métallique, ameublement, machines-outils.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Enlever toute trace de rouille, calamine, graisse et humidité par sablage de degré SA2.5, ou bien effectuer un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvant.
- Appliquer FONDO R.E. code 1827 or FONDO EPOX code 1806, 1899, 1913.

TÔLE GALVANISÉE

- Nettoyer soigneusement le support de laitiers et de l'oxydation, dégraisser parfaitement avec des solvants organiques
- Appliquer FONDO EPOX code 1806, 1899, 1913.

ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:

- Chromatage ou phosphochromatage, en alternative poncer légèrement et dégraisser avec solvants organiques.
- Appliquer FONDO EPOX code 1806, 1899, 1913.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- Aérographe conventionnel: utiliser une buse de Ø 1,4-1,6 mm et une pression de 1,5-2,0 bar.
- airmix: ne pas diluer, buse Ø 0,009", pression de sortie du produit 130 – 140 bar, pression d'air auxiliaire 2,5 –3,0 bar

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes.

Ajouter après dans le rapport ci-dessous indiqué:

	En poids
PRODUIT 1844 PU OPACO HT	100
DURCISSEUR 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE ou 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE RAPIDO	25
DILUANT 1611 DILUENTE EXTRA PU ou 1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	5-15

Préparation des opacités intermédiaires:

Pour obtenir des opacités intermédiaires, vous pouvez mélanger le produit avec CONVERTER POLIURETANICO EXTRA LUCIDO code 18180000 selon le tableau suivant:

TABLEAU D'OPACITÉ INTERMÉDIAIRE AVEC 1818	5-10 gloss	20-30 gloss	50-60 gloss	70-80 gloss	95 gloss
18440000 CONVERTER PU OPACO HT	100	90	80	70	0
18180000 CONVERTER PU EXTRA LUCIDO	0	10	20	30	100
1873 INDURITORE	25	25	30	30	50

Les pourcentages de 1844 et 1818 se réfèrent aux convertisseurs qui ne sont pas encore colorés et sont exprimés en poids.

La quantité de durcisseur 1873 se réfère au convertisseur coloré et elle est exprimée en poids.

Les degrés d'opacité, intermédiaires, obtenus avec les mélanges des convertisseurs sont indicatifs car ils peuvent varier en fonction de la teinte, de l'épaisseur et de la vitesse de séchage.

Des couleurs sombres, des températures élevées ou des épaisseurs élevées peuvent conduire à des films plus brillants que ceux enregistrés dans le tableau.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Aspect du film sec	mat
Brillance	5-10 gloss (Gardner 60°)
Type du produit	bicomposant
Masse volumique	1,14 - 1,18 kg/litre
Résidu sec	56,7 % partie « A »
Pot-life	2,5 heures. A températures supérieures le temps d'utilisation se réduit sensiblement.
Nombre de couches recommandé	2 attente de 5 à 10 minutes de flash éteint entre la 1ère et la 2ème main
Épaisseur humide recommandée	80-100 µm par main
Épaisseur sèche recommandée	50-60 µm avec 2 couches
Épaisseur maximale	220 µm humide équivalent à 70 µm sec
Viscosité d'application	18 - 22 secondes coupe Ford Ø 4mm
Rendement pratique indicatif *	3-4 m ² /kg avec deux couches
Séchage à l'air	20-30 minutes, hors poussière
	3 à 4 heures. au toucher
	24 heures. en profondeur
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.	

Recommandations

- Réservé aux utilisateurs industriels.
- Produit pour usage non réglementé par la Directive 2004/42/EC.
- Les fiches de sécurité des produits indiqués doivent toujours être consultées.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Pendant l'application il est recommandable de suivre les épaisseurs indiquées pour chaque couche. Dans le cas contraire et surtout avec des températures élevées ils pourraient se former des petits points sur la surface.
- Ne pas appliquer par températures inférieures à +10 °C.
- Ne pas appliquer le produit qui a dépassé le temps de pot-life indiqué, parce que le film qui se forme pourrait avoir une mauvaise adhésion au support.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.tecnica@impa.it.