

1836 FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM

LAQUE-PRIMER BI-COMPOSANT POUR FER, ACIER
GALVANISÉ ET ALLIAGES LÉGERS



Industrie



Deux composants



Au pistolet

Les «plus» produits

- semi-opaque
- Adhésion directe
- Anticorrosif

Description et application

Fond de finition semi-opaque à base de résine acrylique et de composé isocyanique.

Il est indiqué pour des objets en fer, en tôle galvanisée, en aluminium, en PVC, en vitrorésine, quand il est nécessaire d'obtenir un bon pouvoir anticorrosif et en même temps une finition de haut niveau esthétique, et où l'on demande une résistance extérieure maximale.

Il a une bonne résistance aux températures élevées, (90/100°C) pendant un service continu de trois heures.

Les couleurs claires (blanc pur), si elles sont soumises pendant de longues périodes à de telles températures, peuvent présenter un léger jaunissement et dégrader.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Enlever toute trace de rouille, calamine, graisse et humidité par sablage de degré SA2.5, ou bien effectuer un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvant.

TÔLE GALVANISÉE

- Nettoyer soigneusement le support de laitiers et de l'oxydation, dégraisser parfaitement avec des solvants organiques

ALUMINIUM:

- Chromatage ou phosphochromatage, en alternative poncer légèrement et dégraisser avec solvants organiques.

PVC:

- Nettoyer et dégraisser avec DILUENTE ANTISILICONE cod.1618, puis passer un chiffon imbibé de DILUENTE EXTRA PU COD. 1611, attendre jusqu'à ce que la surface devienne opaque et appliquer ensuite il FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM.

VITRORÉSINE:

- Ponçage léger, puis nettoyer et dégraisser avec DILUENTE ANTISILICONE cod.1618, attendre jusqu'à ce que la surface sèche, puis appliquer il FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM.

VERRE:

- Le support doit être parfaitement nettoyé à l'aide de produits adaptés, la surface doit être sèche et exempte de résidus chimiques.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- Aérographe conventionnel : utiliser une buse de Ø 1,4-1,6 mm et une pression de 2,0-3,0 bar.
- airless: diluer à 5 %, buse Ø 0,009-0,011", pression de sortie du produit 140 – 160 bar
- airmix: diluer à 7,5 %, buse Ø 0,009", pression de sortie du produit 130 – 140 bar, pression d'air auxiliaire 3,5 – 4,0 bar

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes. Ajouter après dans le rapport ci-dessous indiqué:

	En poids
PRODUIT 1836 FONDOFINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM	100
DURCISSEUR 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE ou 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
DILUANT 1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1611 DILUENTE EXTRA PU ou 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	10-15

Préparation du produit pour les applications sur verre	En poids
PRODUIT 1836 FONDOFINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM	100
DURCISSEUR 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE ou 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
ADDITIF 1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	10
DILUANT 1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1611 DILUENTE EXTRA PU ou 1624 DILUENTE LENTO UNIVERSALE IND	0-5

Épaisseurs conseillées:

Appliquer le produit en deux couches avec un intervalle de 10 minutes entre les deux couches.

- Sur ALUMINIUM, TÔLE GALVANISÉE, FIBRE DE VERRE ET PVC appliquer une épaisseur humide d'environ 120 – 150 µm pour avoir une épaisseur sèche d'environ 50 – 60 µm.
- Sur les SURFACES EN FER appliquer une épaisseur humide d'environ 200 µm pour avoir une épaisseur sèche d'environ 100 – 120 µm.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Type du produit	bicomposant
Pot-life	90 minutes. A températures supérieures le temps d'utilisation se réduit.
Poids spécifique *	1,33-1,59 kg/l
Brillance	35-40 gloss (Gardner 60°)
Viscosité d'application**	60 - 70 secondes coupe Ford Ø 4mm
Rendement théorique * (se référant à une épaisseur sèche d'environ 70 µm)	5 m ² /kg (2 couches)
Séchage à l'air (20°C - 65% H.R.)	10 minutes, hors poussière
	2 à 3 heures. au toucher
	24 heures. en profondeur
Séchage au four (60°C)	5-10 minutes, flash off
	60 minutes, sec à coeur
Classification AFNOR NF T 36-005	Famille I - Catégorie 7b1
** Peut changer selon la couleur.	
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

Recommandations

- Réservé aux utilisateurs industriels.
- Produit pour usage non réglementé par la Directive 2004/42/EC.
- Les fiches de sécurité des produits indiqués doivent toujours être consultées.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.