

# 1803 EPOX LUCIDO

SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO



Industria



Bicomponente



Spruzzo



Airless

## Descrizione e Impiego

Finitura epossipoliamicidica a due componenti caratterizzata da buona elasticità e resistenza all'abrasione. Esposto all'esterno presenta una sfarinatura propria di questi prodotti, che però non influenza le caratteristiche di resistenza finali.

Indicato per cicli di verniciatura di macchine utensili, mobili metallici, ecc., per la protezione di superfici esposte in ambienti industriali e aggressivi (quali impianti chimici) specie se a contatto con solventi, oli minerali, benzina, acidi diluiti, soda caustica, ammoniacca, ecc.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

## Preparazione del supporto

### SUPERFICI FERROSE:

- Sabbatura di grado SA2,5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi; quindi applicare una prima mano di FONDO EPOX cod. 1806.

### LAMIERA ZINCATA E ACCIAIO INOX:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici ed applicare FONDO EPOX cod. 1806 prima dello smalto EPOX LUCIDO.

### ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi. Applicare poi il fondo come sopra descritto.

In presenza di vecchie vernici eseguire una prova di adesione.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,5-1,7 mm e pressione di 1,5-2,5 bar
- airless

### Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi.

Miscelare poi con il componente B cod. 1871 INDURITORE PER EPOX nel rapporto di 100:25 in peso.

Diluire con 1612 DILUENTE PER EPOX:

- per spruzzo: 15-20%
- per airless: max 5%

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	lucido
Brillantezza	> 90 gloss (Gardner 60°)
Tipo prodotto	bicomponente
Pot-life	4 ore
Viscosità **	2000-3000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Spessori consigliati	60 µm secchi
Resa pratica indicativa *	5-6 m <sup>2</sup> /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	30-40 minuti, fuori polvere
	5-6 ore, al tatto
	24-36 ore, in profondità
Essiccazione a forno (80-100°C)	30 minuti, in profondità
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 6b1
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

## Avvertenze

- Non applicare con temperature inferiori a + 8°C e con umidità relativa superiore all'80%.
- Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.
- Non utilizzare questo prodotto con le paste pigmentate 1895 4402 Giallo S GL e 1895 7258 Rosso S RL.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Per l'utilizzo con paste alluminio consultare il servizio di colorimetria.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).